

GP-2401/2501/2601シリーズ
ユーザーズマニュアル

はじめに

このたびは、(株)デジタル製プログラマブル表示器 < Pro-face® > GP-2401/2501/2601シリーズ(これより「GP」と称します)をお買いあげいただき、誠にありがとうございます。

本機は、従来のGPシリーズから機能の充実と操作性の向上を実現しています。GP-2401/2501/2601シリーズでは別売の拡張ユニットを装着することなくCFカード機能を使用することができます。

ご使用にあたっては、本書をよくお読みいただき、本機の正しい取り扱い方法と機能を十分にご理解いただきますようお願いいたします。

本書では、ホストは三菱電機(株)製 MELSEC-AnA を、GP とホストの接続方法は 1:1 を基本として説明しています。

お断り

- (1) 本製品および本書の内容の、一部または全部を無断で転載することは禁止されていません。
- (2) 本製品および本書の内容に関しては、将来予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
- (3) 本製品および本書の内容に関しては、万全を期して作成いたしましたが、万一誤りや記載もれなど、ご不審な点がありましたらご連絡ください。
- (4) 本製品を使用したことによるお客様の損害その他の不利益、または第三者からのいかなる請求につきましても、当社はその責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。

© Copyright 2006 Digital Electronics Corporation. All rights reserved.

本書に記載の商品名は、それぞれの権利者の商標または登録商標です。

もくじ

はじめに	1
もくじ	2
安全に関する使用上の注意	6
GP-2401/2501/2601 シリーズとは	10
梱包内容	10
UL/c-UL 認定について	11
CE マーキングについて	12
リビジョンについて	12
マニュアル表記上の注意	13

第 1 章 概要

1.1 運転するまでの手順	1-1
1.2 システム構成図	1-2
1.3 オプション機器一覧	1-5

第 2 章 仕様

2.1 一般仕様	2-1
2.1.1 電氣的仕様	2-1
2.1.2 環境仕様	2-2
2.1.3 外観仕様	2-2
2.2 性能仕様	2-3
2.2.1 表示仕様	2-3
2.2.2 画面記憶	2-3
2.2.3 分解能・時計精度	2-4
2.2.4 外部インターフェイス	2-4
2.3 インターフェイス仕様	2-5
2.3.1 シリアル I/F	2-5
2.3.2 プリンタ I/F	2-7
2.3.3 補助入出力 I/F	2-8
2.4 各部名称とその機能	2-10
2.5 外観図と各部寸法図	2-12
2.5.1 GP-2401 シリーズ外観図	2-12
2.5.2 GP-2501 シリーズ外観図	2-13
2.5.3 GP-2601 シリーズ外観図	2-14
2.5.4 パネルカット寸法	2-15
2.5.5 取り付け金具寸法図	2-15

第3章 設置と配線

3.1 本機の取り付け	3-1
3.1.1 取り付け手順	3-1
3.2 配線について	3-6
3.2.1 電源ケーブルについて	3-6
3.2.2 電源供給時の注意事項	3-8
3.2.3 接地時の注意事項	3-9
3.2.4 入出力信号接続時の注意事項	3-9
3.3 ツールコネクタへの接続	3-10
3.4 CFカードの抜き差し	3-11
3.4.1 CFカードのバックアップについて	3-13
3.5 スクリューロック端子台の装着	3-14

第4章 転送

4.1 転送ケーブルによる転送	4-1
4.2 イーサネットによる転送	4-4
4.3 CFメモリローダツール	4-5
4.3.1 アップロード・ダウンロード	4-6

第5章 オフラインモード

5.1 オフラインモードへの入り方	5-1
5.1.1 電源投入からの入り方	5-1
5.1.2 メニューバーからの入り方	5-2
5.2 メインメニュー	5-3
5.3 初期設定での基本操作	5-4
5.4 自己診断での基本操作	5-6

第6章 初期設定

6.1 初期設定をする前に	6-1
6.2 初期設定項目	6-2
6.3 システム環境の設定	6-3
6.3.1 システムの設定	6-3
6.3.2 システムエリアの設定	6-4
6.3.3 グローバルウインドウ設定	6-6
6.3.4 文字列データの設定	6-7
6.4 I/Oの設定	6-10
6.4.1 通信の設定	6-10
6.4.2 プリンタの設定	6-11
6.4.3 タッチパネル設定	6-13
6.4.4 通信監視時間の設定	6-16

6.4.5	サウンドの設定	6-16
6.4.6	拡張シリアル通信の設定	6-17
6.4.7	拡張シリアル動作環境の設定	6-18
6.4.8	キャプチャ動作の設定	6-18
6.4.9	表示デバイスの設定	6-19
6.4.10	ファンクションの設定	6-19
6.4.11	通信ポートの設定	6-19
6.5	動作環境の設定	6-20
6.5.1	動作環境の設定 (1:1 / n:1)	6-20
6.5.2	局情報の設定 (n:1)	6-21
6.5.3	カスタマイズ機能(n:1)	6-23
6.6	メモリの初期化	6-25
6.6.1	メモリの初期化	6-25
6.6.2	CFカードの初期化	6-25
6.6.3	CSVデータインデックス	6-26
6.7	時刻の設定	6-27
6.8	画面の設定	6-28

第7章 運転と異常処理

7.1	運転	7-1
7.1.1	電源投入からの運転	7-1
7.1.2	オフラインモードからの運転	7-2
7.2	自己診断	7-3
7.2.1	自己診断項目一覧	7-3
7.2.2	自己診断項目の詳細	7-4
7.3	トラブルシューティング	7-8
7.3.1	発生するトラブル	7-8
7.3.2	画面が表示しないとき	7-9
7.3.3	通信しないとき	7-11
7.3.4	タッチパネルがきかないとき	7-13
7.3.5	起動時にブザー音が鳴る	7-14
7.3.6	時計の設定が反映されない	7-14
7.3.7	エラー画面が表示される	7-14
7.4	エラーメッセージ	7-15
7.4.1	エラーメッセージ一覧	7-15
7.5	エラー詳細	7-17
7.5.1	システムエラー	7-17
7.5.2	アドレス設定に誤りがあります	7-19
7.5.3	上位通信エラー	7-20
7.5.4	時計設定エラー	7-22
7.5.5	タグ数がオーバーしています(最大384個)	7-22
7.5.6	対象PLCが設定されていません	7-22
7.5.7	Dスクリプト/グローバルDスクリプトエラー	7-23
7.5.8	拡張SIOスクリプトエラー	7-23
7.5.9	シリアルI/F切替エラー	7-24

第8章 保守と点検

8.1 通常の手入れ	8-1
8.1.1 ディスプレイの手入れ	8-1
8.1.2 防滴パッキンについて	8-1
8.2 定期点検	8-2
8.3 バックライト交換について	8-3
8.3.1 CA3-BLU12-01 の交換方法	8-4
8.4 アフターサービス	8-6

索引

安全に関する使用上の注意

本書には、GPを正しく安全にお使いいただくために安全表記が記述されています。本書ならびに関連マニュアルをよくお読みいただき、GPの正しい取り扱い方法と機能を十分にご理解いただけますようお願いいたします。

絵表示について

本書では、GPを正しく使用していただくために、注意事項に次のような絵表示を使用しています。ここで示した注意事項は、安全に関する重大な内容を記載しています。

その表示と意味は次のようになっています。



警告

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示します。



注意

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、人が傷害を負ったり、物的損害の発生が想定される内容を示します。



警告

設計上の警告事項

- ・ タッチパネル上のスイッチを使用して、人的や物的損害につながるスイッチを作らないでください。本体、ユニット、ケーブル等の故障により出力がONし続けたり、OFFし続けたりし重大な事故につながります。重大な事故につながる出力信号についてはリミッタなどの監視回路を設けてください。また、重大な動作を行うスイッチはGP本体以外の装置より行うようにシステム設計をしてください。誤出力、誤動作による事故の恐れがあります。
- ・ 装置の安全性にかかわるタッチスイッチを、GP上に設けないでください。非常スイッチなどの安全性に関わるスイッチは、別系統のハードウェアスイッチを設けてください。
- ・ GPとホストコントローラとの通信異常で機械が誤動作しないようにシステム設計を行ってください。人体に傷害を負ったり、物的損害の恐れがあります。
- ・ 障害・重大な物的損害や生産停止の原因となり得る重大な警告装置としてGPを使用しないでください。重要な警告表示および警報に関わる制御装置は、独立した冗長性のあるハードウェアか、機械的インターロックによって構成してください。
- ・ GPは航空機器、航空宇宙機器、幹線通信機器、原子力制御機器、生命の維持に関わる医療機器などの極めて高度な信頼性・安全性が求められる用途への使用を想定しておりません。これらの用途には使用できません。
- ・ GPを運送機器（列車、自動車、船舶等）、防災防犯装置、各種安全装置、生命の維持に関わらない医療機器などの、機能・精度において高い信頼性・安全性が求められる用途で使用する場合は、組み込まれるシステム機器全般として、冗長設計、誤動作防止設計等の安全設計を施す必要があります。



警告

- ・ バックライトが切れると、画面が真っ暗になって表示が見えなくなりますが、スタンバイモード作動時と異なり、タッチスイッチの入力は有効なままです。操作者がバックライト消灯状態と間違えてタッチパネルを押した場合、不当なタッチパネル操作となる恐れがあります。不当な操作による人的・物的損害が生じる恐れのあるタッチスイッチをGP上に設けないでください。

バックライトが切れた場合は以下のような現象が発生します。

スタンバイモードを設定していないのに画面の表示が消える

スタンバイモードを設定していて画面の表示が消えた際に、一度タッチしても表示が復帰しない

また、バックライト切れを自動検出した場合にタッチ操作を無効にし、未然に誤動作を防ぐ機能をご使用になることをお勧めします。参照 6.4.3 タッチパネル設定

取り付け上の警告事項

- ・ GPの解体は絶対に行わないでください。高電圧部分がGP内部にあり、GPを解体すると感電の恐れがあります。
- ・ GPは改造しないでください。火災、感電の恐れがあります。
- ・ 可燃性ガスのあるところでは、使用しないでください。爆発の恐れがあります。

配線上の警告事項

- ・ 電源ケーブル取り付け時は、感電の恐れがありますので電源が供給されていないことを必ず確認して取り付け作業を行ってください。
- ・ 配線後は必ず付属の端子台カバーを取り付けてください。端子台カバーを取り付けないと感電の恐れがあります。
- ・ マニュアルに記載された電源電圧以外の電圧で使用しないでください。火災、感電の恐れがあります。

立ち上げ・保守時の警告事項

- ・ GPは時計のバックアップのためにリチウム電池を内蔵しています。電池を誤って交換すると、電池が爆発する恐れがありますので、交換は行わないでください。交換が必要な場合には、お買い求めの代理店または(株)デジタル サービス・リペアセンター(06-6613-1638)までご連絡ください。

注意

取付上の注意事項

- ・ ケーブルは、コネクタに確実に装着してください。接触不良により、誤入力や誤出力の恐れがあります。

配線上の注意事項

- ・ FG端子は、GP専用のD種接地工事を行ってください。感電や誤動作の恐れがあります。
- ・ GPへの配線は、定格電圧および端子配列を確認した上で正しく行ってください。定格と異なった電源の接続や誤った配線を行うと火災や故障の恐れがあります。
- ・ 端子ネジは規定のトルクで締め付けてください。端子ネジの締め付けがゆるいと短絡、火災や誤動作の恐れがあります。
- ・ GP内に、切粉や配線くずなどの異物が入らないように注意してください。火災、故障や誤動作の恐れがあります。

立ち上げ・保守時の注意事項

- ・ 液晶ディスプレイ内部には、刺激性物質が含まれています。万一、破損により液状の物質が流出し皮膚に付着した場合は、すぐに流水で15分以上洗浄してください。また、目に入った場合は、すぐに流水で15分以上洗浄した後、医師に相談してください。
- ・ CFカードの抜き差しの際は、必ずCFカードアクセスLEDランプが消灯していることを確認してください。CFカード内のデータが破壊される恐れがあります。
- ・ CFカードにアクセス中は、絶対にGP本体の電源OFF、GPのリセット、CFカードの抜き差しは行わないでください。CFカードへのアクセスが行えないようなアプリケーション画面を作成するなどし、その画面にて電源OFF、リセット、CFカードの抜き差しを行うようにしてください。参照「GP-PRO/PB for Windows タグリファレンスマニュアル」(画面作成ソフトに付属)

廃棄時の注意事項

- ・ 製品を廃棄するときは、産業廃棄物として扱ってください。

故障しないために

- 重要**
- ・ 強い力や堅いものでGPの表示部を押すと、表示部が割れ危険ですので押さえないでください。
 - ・ GPを設置する周囲温度は、範囲外で使うと、故障の原因になります。
 - ・ GPの温度上昇を防ぐため、GPの通風孔をふさいだり熱がこもるような場所での使用は避けてください。また、高温下での保管や使用は避けてください。
 - ・ 温度変化が急激で結露するような場所での使用は避けてください。故障の原因となります。
 - ・ GPの内部に水や液状のもの、金属を入れしないでください。故障や感電の原因になります。(汚染度は2です)
 - ・ GPを直射日光に当たる場所やほこりの多い場所での保管、および使用は避けてください。
 - ・ GPは精密機器ですので、衝撃を与えたり、振動の加わる場所での保管、および使用は避けてください。
 - ・ 薬品が気化し、発散している空気や薬品が付着する場所での保管、および使用は避けてください。

酸・アルカリ・その他塩類 腐食による故障

有機溶剤類 火災

- ・ GPの本体、およびディスプレイはシンナーや有機溶剤などで拭かないでください。変色・故障の原因となります。
- ・ 表示部の液晶は紫外線によって劣化します。強い紫外線のもとでの保管、および使用は避けてください。
- ・ 保存周囲温度以下で保存すると、表示部の液晶が凝固しパネルが破損する恐れがあります。また、保存周囲温度を超えると液晶が等方性の液体となり、元の状態に戻らなくなります。できるだけ室温付近で保存してください。
- ・ 電源投入中にホストとの通信ケーブルを挿抜しないでください。
- ・ 不慮の事故により、GPの画面データが失われた場合を想定して画面データは必ずバックアップをとっておいてください。

重要

<表示器の表示品位について>

- ・ 表示器は表示内容や電源電圧¹、輝度調整などにより明るさのムラやちらつきが生じます。
- ・ 表示器の表示素子には製造技術上、微細な斑点(黒点、輝点)が生じます。
- ・ 液晶表示器にクロストーク(表示延長上の影)が現れる場合があります。
- ・ 液晶表示器の画面を視野角外から見ると、表示色が変色して見えます。これはLCDの特性です。
- ・ 長時間同一画面を表示させた後、画面を切り替えると、前の画面の残像が残る場合があります。

残像を防ぐには以下のようにしてください。

- ・ 同一画面で待機する場合は、スタンバイモード(表示OFF機能)を使用する。
参照 6.3.1 システムの設定
- ・ 同一画面で待機する場合は、システムデータエリアの「画面表示OFF」アドレス²に「FFFFh」を書き込み、画面表示をOFFにする。
- ・ モニタ画面を周期的に切り替えて、同一画面を長時間表示しない。

1 電源電圧の仕様範囲内でも、電源電圧が低い場合はバックライトにムラが生じることがあります。

2 ダイレクトアクセス方式でご使用の場合はシステムデータエリアのワードアドレス+9、メモリリンク方式でご使用の場合はシステムデータエリアのアドレス12が対象のアドレスになります。(ただし、システムデータエリアにすべての項目を設定した場合)参照 「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属)

GP-2401/2501/2601 シリーズとは

GP-2401/2501/2601 シリーズとは、以下の機種を指します。

シリーズ名	商品名	型式	規格	画面作成ソフトでのGPタイプ	
GP2000 シリーズ	GP-2401 シリーズ	GP-2401T	GP2401-TC41-24V	UL/c-UL、CEマーキング 規格対応品	GP2401
	GP-2501 シリーズ	GP-2501T	GP2501-TC11	UL/c-UL ¹ 、CEマーキング 規格対応品	GP2501
			GP2501-TC41-24V		
		GP-2501S	GP2501-SC11	2	UL/c-UL、CEマーキング 規格対応品
	GP2501-SC41-24V				
	GP-2601 シリーズ	GP-2601T	GP2601-TC11	2	UL/c-UL、CEマーキング 規格対応品
GP2601-TC41-24V					

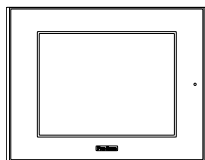
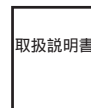
梱包内容

梱包箱には、以下のものが入っています。ご使用前に必ず確認してください。

GP 本体 1 台

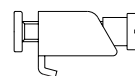
取扱説明書 1 枚

GP2401-TC41-24V
GP2501-TC11, GP2501-TC41-24V
GP2501-SC11, GP2501-SC41-24V
GP2601-TC11, GP2601-TC41-24V



防滴パッキン 1個 (本体付属)

取り付け金具 (4個1組)²



品質や梱包などには出荷時に際し、万全を期しておりますが、万一破損や部品不足、その他お気付きの点がありましたら、直ちに販売店までご連絡くださいますようお願いいたします。

- UL ハザードスロケーションの対象規格である「UL1604」が2012年7月31日に廃止となりました。それにともない、2012年8月以降生産の機種ではUL1604が削除となります。詳細は (株) デジタルホームページにてご確認ください。
<http://www.proface.co.jp/worldwide/safety/ul.html>
- リビジョンによってUL/c-UL、CEマーキング規格対応品と非対応品があります。リビジョンの判別方法は「リビジョンについて」(12ページ)を参照してください。
- 同梱される取り付け金具は、機種により形状が異なる場合があります。
参照 2.5.5 取り付け金具寸法図
取り付け方法は同じです。

UL/c-UL 認定について

GP2401-TC41-24V、GP2501-SC41-24V、GP2601-TC41-24V は UL/c-UL 製品認定品です。(UL File No.E182139)

GP2501-TC11¹、GP2501-SC11¹、GP2601-TC11¹ は UL/c-UL 部品認定品です。(UL File No.E171486 または E231702)

型式	UL登録型式	規格分類						
		A	B	C	D	E	F	G
GP2401-TC41-24V	3180034-01							
GP2501-TC11 ¹	3180021-03							
GP2501-TC41-24V	2880045-01							
GP2501-SC11 ¹	3180021-04							
GP2501-SC41-24V	2980078-02							
GP2601-TC11 ¹	3180021-05							
GP2601-TC41-24V	2880045-02							

GP は以下の規格に適合しています。

- A) UL508 工業用電気制御装置
- B) UL60950情報技術装置の安全性に関する規格 (第3版2001年12月1日)
- C) UL1604 クラス 及び , 区分2 並びにクラス の危険 (分類された) 区域に使用される電気装置
- D) CSA-C22.2, Nos. 142, and 213-M1987(c-UL 認定)
事務用電気機器を含む情報技術機器の安全性に関する規格
- E) CAN/CSA-C22.2 No. 1010-1(c-UL 認定)
測定、制御、試験所用の電気装置の安全要求
- F) CAN/CSA-C22.2 No. 60950-00(c-UL 認定)
情報技術装置の安全性に関する規格 (第3版2001年12月1日)
- G) CSA-C22.2 No. 213-M1987(c-UL 認定)
クラス 1、区分 2 の危険区域で使用される発火性のない電気機器

<注意事項>

- ・GPは機器に組み込んで使用してください。
- ・GPは室内専用機として使用してください。
- ・本機は前面取り付けで使用してください。
- ・自然空冷の場合、GPは垂直なパネルに取り付けてください。また、背面部周囲の空間は全方向に100mm以上開けてください。この条件が満たされていないと、GPの内部部品の温度上昇がUL規格の要求を満たさなくなる可能性があります。
- ・GPを組み込んだ機器には、オペレータが容易に操作できる位置にGPの電源を切断できるスイッチなどを設けてください。スイッチには電流・電圧を考慮したものを使用してください。
- ・GPを組み込んだ機器はUL60950に適合した筐体構造にしてください。

UL1604適合条件および取り扱い注意

1. 電源、入出力 (I/O) の配線は、米国においては、National Electrical Code, NFPA 70、Article 501-4(b)で規定される Class 1、Division 2 の配線方法に適合していなければなりません。また、カナダにおいてはCanadian Electrical Code Section 18-152 に配線方法が適合していなければなりません。

1 リビジョン「3」にマーキングされている製品で対応しています。リビジョンの判別方法は「リビジョンについて」(12ページ)を参照してください。

2. Class 1、Division 2、Groups A、B、C または D Hazardous Locations にての使用に適しています。
3. 警告：爆発の危険 - 代替部品の使用により、Class 1、Division 2 の適合性が損なわれる可能性があります。
4. 警告：爆発の危険 - ハザーダスロケーションでは、モジュールを取り替えたり配線する前に電源を遮断してください。
5. 警告：爆発の危険 - 電源を遮断するか、ノンハザーダスであることが確認できない限り、機器の切り離しをしないでください。
6. 警告：爆発の危険 - ノンハザーダスであることが確認できない限り機器の接続や切り離しをしないでください。ポートはシステムセットアップと診断用です。

CE マーキングについて

GP2401-TC41-24V、GP2501-TC41-24V、GP2501-SC41-24V、GP2601-TC41-24V は EMC 指令に適合した CE マーキング製品です。

GP2501-TC11¹、GP2501-SC11¹、GP2601-TC11¹ は EMC 指令と低電圧指令に適合した CE マーキング製品です。

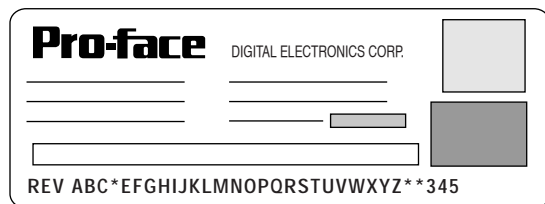
詳細は、(株) デジタルホームページから CE 宣言書をダウンロードしてご確認ください。
ホームページアドレス

<http://www.proface.co.jp/>

リビジョンについて

リビジョンは、GP本体に貼り付けられている銘板ラベルまたはリビジョンシールで判定します。「Rev」欄に「*」マークおよびマジック等でマーキングがついている位置のアルファベットおよび数字がリビジョンになります。

下の例では、本来「D」および「1」「2」がある位置に「*」マークがありますのでリビジョン「D,1,2」ということになります。



銘板ラベル




リビジョンシール

1 リビジョン「3」にマーキングされている製品で対応しています。リビジョンの判別方法は「リビジョンについて」(12ページ)を参照してください。

マニュアル表記上の注意

本書で使用している用語や記号等の意味は以下のとおりです。

重要	この表示の説明に従わない場合、機器の異常動作やデータの消失などの不都合が起こる可能性があります。
GP画面作成ソフト	「GP-PRO/PB for Windows Ver.6.10」以上 ¹ を指します。 バージョンの確認方法は「GP-PRO/PB for Windows オペレーションマニュアル」(GP画面作成ソフトに付属)を参照してください。
PLC	プログラマブル・コントローラ(別名シーケンサ)を指します。
	脚注で説明している語句についています。
 MEMO	使用するに際して、ポイントとなる項目です。
<u>参照</u>	関連事項の参照ページを示します。

¹ GP-PRO/PB III for Windows Ver.6.20 未満では対応していないGPがあります。

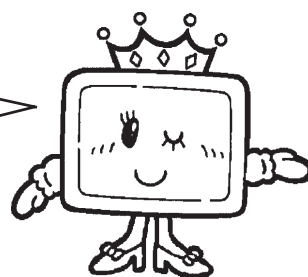
	Ver.6.10~Ver.6.1*
未対応GP	GP-2401T GP-2601T

上記の場合、アドオンソフトをインストールすることで対応できます。アドオンソフトは(株)デジタルのWebサイトからダウンロードしてください。

<http://www.proface.co.jp/>

MEMO

このページは、空白です。
ご自由にお使いください。



第1章 概要

1. 運転するまでの手順
2. システム構成図
3. オプション機器一覧

GPを運転するまでの手順とGPと接続可能な周辺機器を紹介します。

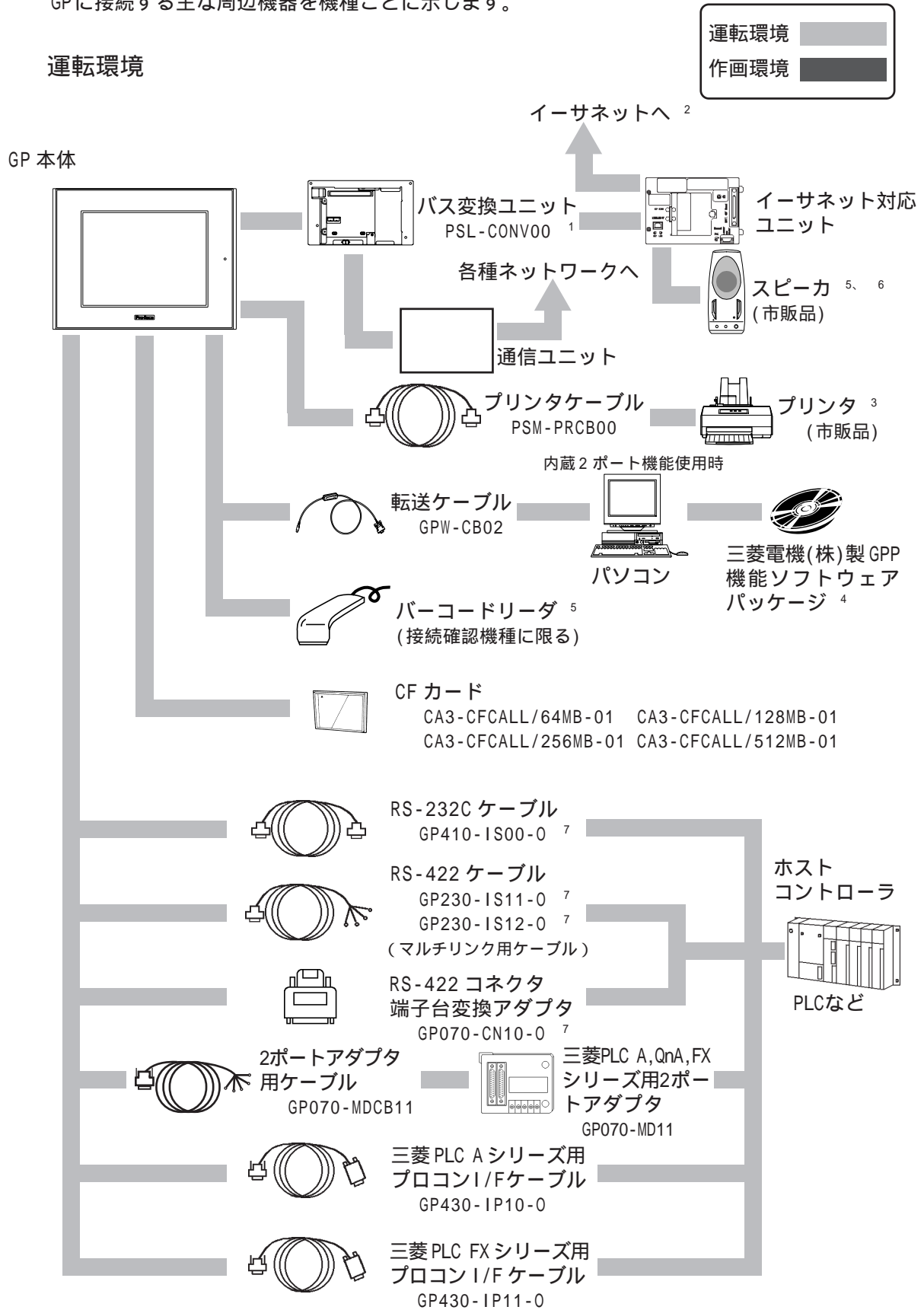
1.1 運転するまでの手順

GPを運転するまでの手順を示します。

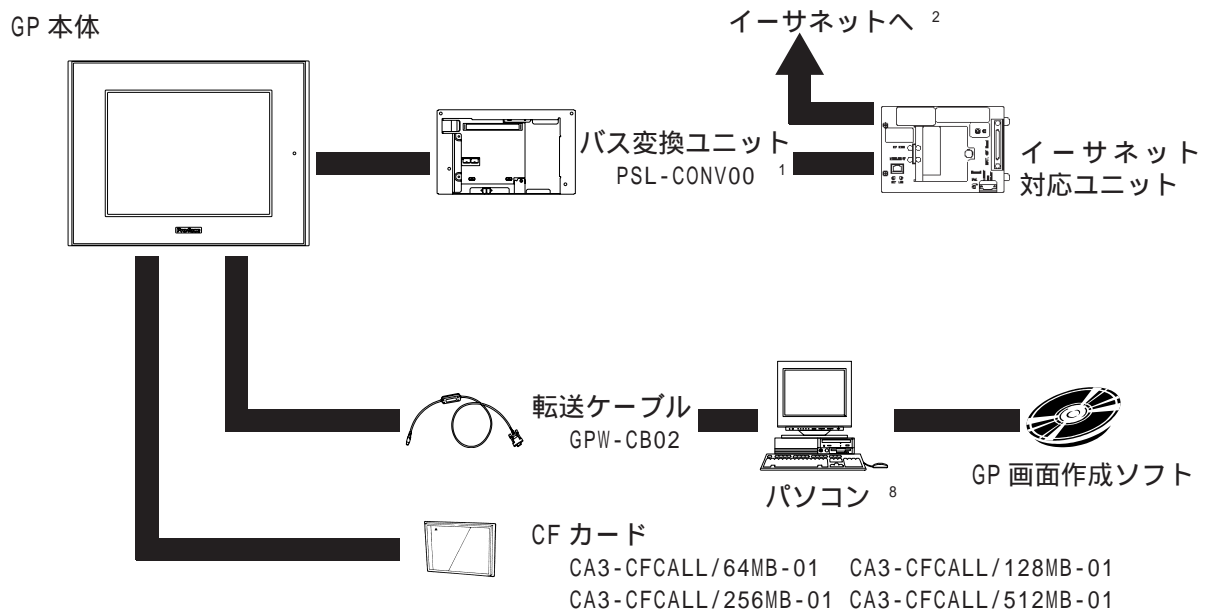
- | | |
|-------------|---|
| 1 準備 | GPを使用するための準備を行います。
GPを動かすため、ハードウェアの準備と仕様、配線、取り付け方法の確認を行います。
<u>参照</u> 第2章 仕様、第3章 設置と配線 |
| 2 設計 | 画面とタグのレイアウト設計を行います。
どのような画面レイアウトにするか紙上に設計します。作画ソフトに付属の画面レイアウトシート、タグリストをご利用ください。 |
| 3 ホストの選択 | GP画面作成ソフト上で接続するホストの選択を行います。
接続対象ホストをGP画面作成ソフトで選択します。
<u>参照</u> 「GP-PRO/PB for Windows オペレーションマニュアル」
(GP画面作成ソフトに付属) |
| 4 作画 / 動画設定 | GP画面作成ソフトで作画、動画設定(タグ設定)を行います。
GP画面作成ソフトを起動し、先に設計したレイアウトにしたがって作画、動画設定を行います。
<u>参照</u> 「GP-PRO/PB for Windows オペレーションマニュアル」
「GP-PRO/PB for Windows タグリファレンスマニュアル」
(共に、GP画面作成ソフトに付属) |
| 5 画面データの転送 | GP画面作成ソフトからGPにデータを転送します。
パソコンとGPを転送ケーブルで接続し、データを転送します。イーサネット経由での転送も可能です。
<u>参照</u> 第4章 転送、「GP-PRO/PB for Windows オペレーションマニュアル」(GP画面作成ソフトに付属) |
| 6 初期設定 | GPの初期設定を行います。
接続するホストの仕様に合わせて、GPの初期設定を行います。
<u>参照</u> 第6章 初期設定、「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属) |
| 7 運転 | GPとホストを接続し、運転します。
GPとホストを接続ケーブル(ホストによって異なります)で接続し、運転します。
<u>参照</u> 「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」
(GP画面作成ソフトに付属) |

1.2 システム構成図

GPに接続する主な周辺機器を機種ごとに示します。



作画環境



GP のインターフェイス

拡張ユニットインターフェイス¹
 プリンターインターフェイス
 ツールコネクタ
 CF カードインターフェイス
 シリアルインターフェイス

PLC のインターフェイス

RS-232C ポート
 RS-422 ポート
 プログラミングコンソールポート

- 1 GP-2501T と GP-2501S と GP-2601T で使用できます。GP-2401T では使用できません。
- 2 GP-2501/2601 シリーズをイーサネットに接続するためにはバス変換ユニットとイーサネット対応ユニット(GP イーサネット I/F ユニットまたはマルチユニット E)が必要です。
- 3 NEC PC-PR201/PL コマンド互換機、EPSON ESC/P24-J84(C) コマンド互換機、HP Laser Jet PCL 4 コマンド互換機、EPSON PM/Stylus(6色インク)、EPSON Stylus (4色インク)が使用できます。
Windows 専用プリンタは使用できません。上記コマンド、またはこれらに相当するプリンタが使用できます。Windows と DOS 両用のドライバを備えているものであれば使用できる場合もあります。詳細は、プリンタメーカー、または販売店までお問い合わせください。
- 4 対応 PLC と対応ソフトウェアについては参照「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC 接続マニュアル)」(GP 画面作成ソフトに付属)
- 5 接続確認機種については、次ページをご覧ください。
- 6 GP-2501/2601 シリーズにスピーカを接続するためにはバス変換ユニットとサウンド出力対応ユニット(マルチユニット S またはマルチユニット E)が必要です。
- 7 PLC によって接続できない場合があります。参照「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC 接続マニュアル)」(GP 画面作成ソフトに付属)
- 8 使用できるパソコンの機種が制限される場合があります。
参照「GP-PRO/PB for Windows オペレーションマニュアル」(GP 画面作成ソフトに付属)

接続確認機種について

接続確認されている入出力機器を紹介します。ここで紹介されている機器以外を接続する場合は、あらかじめ実機にて接続確認してください。

重要 ・ 接続確認機種は予告なく、追加・変更されることがあります。

バーコードリーダー(ツールコネクタ接続タイプ)

メーカー名	型式	タイプ
アイメックス(株)	BR-331 PC2	ペン型
(株)オプトエレクトロニクス	OPT-1105-RSK 98セット	タッチスキャナ型(読取幅 60mm)
	OPT-5105-RSK 98セット	タッチスキャナ型(読取幅 80mm)
	OPL-6735-RSK 98セット	タッチスキャナ型(読取幅100mm)
(株)東研	TCD-5510M	タッチスキャナ型(読取幅 65mm)
	TCD-5510L	タッチスキャナ型(読取幅 82mm)
	TCD-5510W	タッチスキャナ型(読取幅105mm)
NECインフロンティア(株)	BCK5435-STA	タッチスキャナ型(読取幅 56mm) ^{1 2}
	BCK5535-STA	タッチスキャナ型(読取幅85mm) ^{1 2}

スピーカ

GP-2501/2601シリーズにスピーカを接続するためには、バス変換ユニットとサウンド出力対応ユニット(マルチユニットSまたはマルチユニットE)が必要です。

メーカー名	型式	接続方法
アロー電子工業(株)	NS-38	SP OUT, GND
	NS-105	



MEMO. LINE OUT に接続するタイプのものは別途アンプが必要です。

- 1 本体付属のYケーブルを必ず使用し、GPとバーコードリーダーを接続してください。Yケーブルを使用せず、直接バーコードリーダーをGPに接続すると正しく読みとれません。
- 2 GPで使用するためにはあらかじめ以下の設定が必要です。
 - 1) CAPS の設定
 - 2) ポストアンプの設定でキャリッジ・パターン(CR)を付加

上記の設定方法については、バーコードリーダー本体付属の取扱説明書をご覧ください。

1.3 オプション機器一覧

GPのオプション品です。オプション品は別売です。

関連ソフトウェア

品名	型式	内容
GP-PRO/PB C-Package02 (GP-PRO/PB for Windows Ver.6.10以上)	GP-PRO-CNT01W-P02	GPシリーズの画面データをパソコン上で作成するためのソフトウェア

GP-PRO/PB III for Windows Ver.6.20未満では対応していないGPがあります。

	Ver.6.10~Ver.6.1*
未対応GP	GP-2401T GP-2601T

上記の場合、アドオンソフトをインストールすることで対応できます。

アドオンソフトは(株)デジタルのWebサイトからダウンロードしてください。

<http://www.proface.co.jp/>

ツールコネクタ

品名	型式	内容
転送ケーブル	GPW-CB02	GPとパソコンを接続し、画面データなどの転送を行うケーブル

シリアルインターフェイス

品名	型式	内容
RS-232Cケーブル ¹	GP410-IS00-0	各種ホストとGPとの間で通信を行う際のインターフェイスケーブル
RS-422ケーブル ¹	GP230-IS11-0	
	GP230-IS12-0 (マルチリンク用)	
RS-422コネクタ端子台変換アダプタ ¹	GP070-CN10-0	シリアルインターフェイスの出力をRS-422用の端子台に置き換える変換アダプタ
2ポートアダプタ	GP070-MD11	GPと三菱電機(株)製PLC A,QnA,FXシリーズ用周辺機器を同時に使用するためのインターフェイスユニット
2ポートアダプタ用ケーブル	GP070-MDCB11	GPと2ポートアダプタを接続するケーブル
三菱PLC Aシリーズ用プロコンI/Fケーブル	GP430-IP10-0	三菱電機(株)製PLCのプログラミングコンソール用I/Fに直結できます。ただし、プログラミングコンソールとの同時使用はできません。
三菱PLC FXシリーズ用プロコンI/Fケーブル	GP430-IP11-0	

プリンタインターフェイス

品名	型式	内容
プリンタケーブル	PSM-PRCB00	GPとプリンタを接続するためのケーブル

¹ PLCによって接続できない場合があります。参照「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属)

拡張ユニット

品名	型式	内容
Tリンク I/Fユニット ¹	GP450-ZB21	TリンクにGPを接続するためのI/Fユニット
JPCN/1 I/Fユニット ¹	GP070-JC11	JPCN/1ネットワークにGPを接続するためのI/Fユニット
DeviceNet I/Fユニット ¹	GP070-DN41	DeviceNetにGPを接続するためのI/Fユニット
ProfiBus I/Fユニット ¹	GP070-PF11	ProfiBusにGPを接続するためのI/Fユニット
INTERBUS I/Fユニット ¹	GP070-IB41	INTERBUSにGPを接続するためのI/Fユニット
CC-Link I/Fユニット ¹	GP070-CL11	CC-LinkにGPを接続するためのI/Fユニット
MELSECNET/10 I/Fユニット ¹	GP070-MNL11 GP070-MNB11	MELSECNET/10ネットワークにGPを接続するためのI/Fユニット
GPイーサネットI/Fユニット ¹	GP070-ET11 GP070-ET41	GPにイーサネットを接続するためのI/Fユニット
マルチユニットS ¹	GP077-MLTS11	GP-2501/2601シリーズにサウンド出力I/Fを追加するためのI/Fユニット
マルチユニットE ¹	GP077-MLTE41	GP-2501/2601シリーズにサウンド出力I/Fとイーサネットを接続するためのI/Fユニット

拡張ユニットオプション

品名	型式	内容
バス変換ユニット	PSL-CONV00	GP70/GP77Rシリーズ用拡張ユニットをGP-2501/2601シリーズで使用するための変換ユニット

CFカード関連

品名	型式	内容
CFカード	CA3-CFCALL/64MB-01	GP用CFカード(64Mバイト)
	CA3-CFCALL/128MB-01	GP用CFカード(128Mバイト)
	CA3-CFCALL/256MB-01	GP用CFカード(256Mバイト)
	CA3-CFCALL/512MB-01	GP用CFカード(512Mバイト)
CFカードアダプタ	GP077-CFAD10	PCカードスロット用のCFカードアダプタ

オプション

品名	型式	内容
画面保護・防汚シート	PSL-DF00 (GP-2501/GP-2601シリーズ用)	表示面の保護、および防汚用の使い捨てシート。表示面に貼ったままでの使用も可能。5枚1セット
	PS400-DF00 (GP-2401T用)	
スクリーロック端子台	GPM-AXCN01	補助入出力 I/Fに接続し、外部リセット、アラーム出力、ブザー出力の端子台になります。

¹ GP-2501/2601シリーズでGP70/GP77Rシリーズ用の拡張ユニットを使用するためにはバス変換ユニット(PSL-CONV00)が必要です。

メンテナンスオプション

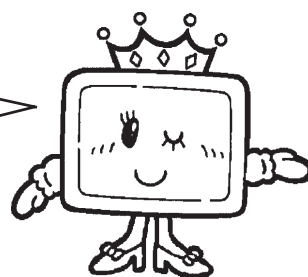
メンテナンス時のオプションとして別売されています。

品名	型式	対応するGP	リビジョン	内容
バックライト	PS400-BU00-MS	GP2401-TC41-24V		交換用バックライト
	PS501S-BU00	GP2501-SC11		
	PS500S-BU00	GP2501-SC41-24V		
	GP577RT-BL00-MS	GP2501-TC11		
		GP2501-TC41-24V		
	CA3-BLU12-01	GP2601-TC11	Rev.4にマークあり ¹	
GP2601-TC41-24V				
PS600-BU00	GP2601-TC11	Rev.4にマークなし ¹		
取り付け金具	GP070-AT01	GP-2401シリーズ GP-2501シリーズ GP-2601シリーズ		パネル取り付け用金具。 4個1セット
防滴パッキン	PS400-WP00-MS	GP-2401シリーズ		パネル取り付けの際に、 本体に取り付ける防滴 パッキン
	GP570-WP10-MS	GP-2501シリーズ GP-2601シリーズ		
コネクタカバー	PS-BH00	GP-2401シリーズ GP-2501シリーズ GP-2601シリーズ		裏面のコネクタカバー

1 GP2601-TC11 は Rev. によってバックライトが異なります。Rev. に見分け方については、12ページを参照ください。
(参照 リビジョンについて)

MEMO

このページは、空白です。
ご自由にお使いください。



第2章 仕様

1. 一般仕様
2. 性能仕様
3. インターフェイス仕様
4. 各部名称とその機能
5. 外観図と各部寸法図

GPの一般仕様、性能仕様、インターフェイスなどの仕様と名称と外観図を説明します。

2.1 一般仕様

2.1.1 電氣的仕様

GP2501-TC11、GP2501-SC11、GP2601-TC11

定格電圧	AC100V	AC100 ~ 240V ¹
電圧許容範囲	AC85 ~ 132V	AC85 ~ 265V ¹
許容瞬停時間	20ms以内	
消費電力	50VA以下	50VA以下 (ACIN100V) ¹ 85VA以下 (ACIN240V) ¹
絶縁耐力	AC1500V 20mA 1分間 (充電部端子とFG端子間)	
絶縁抵抗	DC500Vで10M 以上 (充電部端子とFG端子間)	

GP2401-TC41-24V、GP2501-TC41-24V、GP2501-SC41-24V、GP2601-TC41-24V

	GP2401-TC41-24V	GP2501-TC41-24V, GP2501-SC41-24V, GP2601-TC41-24V
定格電圧	DC24V	
電圧許容範囲	DC19.2 ~ 28.8V	
許容瞬停時間	10ms以内	
消費電力	28W以下	50W以下
突入電流	30A以下	
絶縁耐力	AC1000V 20mA 1分間 (充電部端子とFG端子間)	
絶縁抵抗	DC500Vで10M 以上 (充電部端子とFG端子間)	

¹ リビジョン「3」にマーキングされている製品で対応しています。リビジョンの判別方法は「リビジョンについて」(12ページ)を参照してください。

2.1.2 環境仕様

	GP2401-TC41-24V GP2501-SC41-24V GP2501-TC41-24V GP2601-TC41-24V	GP2501-SC11 GP2501-TC11 GP2601-TC11
使用周囲温度 (盤内と表示面側)	0 ~ 50 ¹	
保存周囲温度	-20 ~ +60	
使用周囲湿度	10 ~ 90%RH (結露のないこと、湿球温度39 以下)	
保存周囲湿度	10 ~ 90%RH (結露のないこと、湿球温度39 以下)	
じんあい	0.1mg/m ³ 以下(導電性じんあいのないこと)	
汚染度	汚染度2	
腐食性ガス	腐食性ガスのないこと	
耐気圧 (使用高度)	800 ~ 1114hPa(2000m以下)	
耐振動	JIS B 3501, IEC61131-2準拠	
	断続的な振動がある場合	10 ~ 57Hz 0.075mm 57 ~ 150Hz 9.8m/s ²
	連続的な振動がある場合	10 ~ 57Hz 0.035mm 57 ~ 150Hz 4.9m/s ²
	X、Y、Z各方向10回(80分間)	
耐ノイズ	ノイズ電圧 : 1000Vp-p パルス幅 : 1μs 立ち上り時間 : 1ns (ノイズシミュレータによる)	ノイズ電圧 : 1500Vp-p パルス幅 : 1μs 立ち上り時間 : 1ns (ノイズシミュレータによる)
	耐静電気放電 6kV(IEC61000-4-2 レベル3)	

2.1.3 外観仕様

	GP-2401シリーズ	GP-2501シリーズ	GP-2601シリーズ
接地	D種接地		
保護構造 ²	JEM1030 IP65f相当、 NEMA#250 TYPE4X/12		
外形寸法	W215 × H170 × D60mm	W317 × H243 × D58mm	
質量	約1.7kg	約3.5kg	
冷却方式	自然空冷		

1 GP-2601Tは、使用周囲温度 40 以上の環境で長時間使用するとコントラストが低下するなど表示品位が低下することがあります。

2 本機をパネルに取り付けたときのフロント部分に関する保護構造です。当該試験条件で適合性を確認していますが、あらゆる環境での使用を保証しているものではありません。特に試験に規定されている油であっても、長時間にわたり噴霧状態で本機がさらされている場合や極端に粘度の低い切削油にさらされている場合などは、フロント部のシートのはがれにより油の浸入が発生することがあります。その場合は別途対策が必要となります。また、規定外の油でも同様の浸入やプラスチックが変質することがあります。本機を使用する前にあらかじめご使用の環境をご確認ください。

また、長時間使用した防滴パッキンや一度パネル取り付けした防滴パッキンはキズや汚れが付き、十分な保護効果を得られない場合があります。安定した保護効果を得るためには、防滴パッキンの定期的な交換をお勧めします。

2.2 性能仕様

2.2.1 表示仕様

	GP-2401T	GP-2501T	GP-2501S	GP-2601T
表示デバイス	TFTカラーLCD		STNカラーLCD	TFTカラーLCD
表示ドット数	640×480ドット			800×600ドット
有効表示寸法	149.8×112.3mm	211.2×158.4mm		246.0×184.5mm
表示色、階調	256色/ブリンク無し 64色/3速ブリンク ¹ (ソフトウェアにて切り替え)		64色3速ブリンク	256色/ブリンク無し 64色/3速ブリンク ¹ (ソフトウェアにて切り替え)
バックライト	冷陰極管(平均寿命:連続点灯50,000時間以上)			
輝度調整	4段階(タッチパネルで調整)			
コントラスト調整			8段階(タッチパネルで調整)	
表示文字種	日本語:6962種(非漢字607種を含むJIS第1水準・第2水準) ANK:158種、韓国語、台湾語、中国語に対応			
表示文字構成	文字サイズ ²	8×8ドット、8×16ドット、 16×16ドット、32×32ドット		
	文字拡大率	横 1~8倍 縦 1/2 ³ 、1~8倍		
表示文字数	1/4角英数字 (8×8ドット)	80字×60行		100字×75行
	半角英数字 (8×16ドット)	80字×30行		100字×37行
	漢字 (16×16ドット)	40字×30行		50字×37行
	漢字 (32×32ドット)	20字×15行		25字×18行

2.2.2 画面記憶

	GP-2401/2501シリーズ	GP-2601シリーズ
内部記憶	FLASH EPROM 2Mバイト 標準画面 平均3.2Kバイトで640画面分	FLASH EPROM 4Mバイト 標準画面 平均3.2Kバイトで 1280画面分
バックアップメモリ	SRAM 128Kバイト バックアップメモリにはリチウム電池使用 ⁴	

- 256色選択時はシステム全体(GP全画面)においてブリンク動作が無効となります。ブリンクが必要なシステムでは256色を選択しないでください。
- 選択された言語、拡大率によっては表示に使用するフォントが異なります。
参照 6.8 画面の設定
- ソフトウェアにて、文字サイズに「1/2漢字フォント」を設定してください。
- リチウム電池の寿命は電池周囲温度40℃以下で10年以上、50℃以下で4.1年以上、60℃以下で1.5年となります。バックアップ期間は初期状態(満充電)で約60日、電池寿命時で約6日です。

2.2.3 分解能・時計精度

	GP-2401/2501シリーズ	GP-2601シリーズ
分解能	キー数 32×24/1画面 1点押し、2点押し選択可	キー数 40×30/1画面 1点押し、2点押し 選択可
時計精度	±65秒/月(常温)	



MEMO・ GPに内蔵されている時計には誤差があります。常温無通電状態(バックアップ時)での誤差は、1カ月±65秒です。温度差や使用年数によっては1カ月に-380～+90秒の誤差になります。時計の誤差が問題となるシステムでご使用になる場合、定期的に正確な時間の設定をしてください。
参照 6.7 時計の設定

2.2.4 外部インターフェイス

シリアル I/F	調歩同期方式 RS-232C/RS-422、データ長8/7ビット、ストップビット2/1ビット、パリティ無/偶/奇、伝送速度2400bps～115200bps
ツールコネクタ	調歩同期方式TTLレベル無手順コマンドインターフェイス <作画環境時> GP画面作成ソフトからのデータ転送に転送ケーブルを接続 2ポート機能使用時に転送ケーブルを接続 <運転時> バーコードリーダなどのインターフェイスとして各機器を接続
CFカード I/F	1スロット
プリンタ I/F	セントロニクス準拠 (NEC PC-PR201/PLコマンド互換機、EPSON ESC/P24-J84(C)コマンド互換機、HP Laser Jet PCL 4コマンド互換機、EPSON PM/Stylus(6色インク)、EPSON Stylus(4色インク)が使用可) ¹
補助入出力 I/F ²	外部リセット入力 1点 入力電圧：DC24±10% 入力電流：4mA(TYP) 最小入力パルス幅：2ms 動作電圧：ON電圧 最小DC21.1V OFF電圧 最大DC3V 絶縁方式：フォトカプラ絶縁 出力3点(RUN出力1点、システムアラーム出力1点、外部ブザー出力1点) 定格電圧：DC24V 最大定格電流：50mA/点

1 Windows専用プリンタは使用できません。ただし、WindowsとDOS両用のドライバを備えているものであれば、使用できるものもあります。詳細はプリンタメーカー、または販売店までお問い合わせください。

2 補助入出力 I/Fを使用するためには、別売のスクリーロック端子台が必要です。

2.3 インターフェイス仕様

GPの各インターフェイスの仕様を示します。

2.3.1 シリアル I/F

シリアル I/F

RS-232C、RS-422 のインターフェイスです。ホストと接続します。(ソケットタイプのコネクタ)

ピンコネクション	ピン番号	信号名	内容
	1	FG	フレームグランド
	2	SD	送信データ (RS-232C)
	3	RD	受信データ (RS-232C)
	4	RS	リクエストセンド (RS-232C)
	5	CS	クリアセンド (RS-232C)
	6	DR	データセットレディ (RS-222C)
	7	SG	シグナルグランド
	8	CD	キャリアディテクト (RS-232C)
	9	TRMX	ターミネーション (RS-422)
	10	RDA	受信データA (RS-422)
	11	SDA	送信データA (RS-422)
	12	NC	未接続 (予約)
	13	NC	未接続 (予約)
	14	VCC	5V ± 5%出力 0.25A
	15	SDB	送信データB (RS-422)
	16	RDB	受信データB (RS-422)
	17	RI	リングインディケート (RS-232C)
	18	CSB	クリアセンドB (RS-422)
	19	ERB	イネーブルレシーブB (RS-422)
	20	ER	イネーブルレシーブ (RS-232C)
	21	CSA	クリアセンドA (RS-422)
	22	ERA	イネーブルレシーブA (RS-422)
	23	NC	未接続 (予約)
	24	NC	未接続 (予約)
	25	NC	未接続 (予約)

推奨コネクタ： Dsub25 ピンプラグ XM2A-2501 <オムロン (株) 製>

推奨カバー： Dsub25 ピン用カバー XM2S-2511 <オムロン (株) 製>

ジャックスクリュー XM2Z-0071 <オムロン (株) 製>

推奨ケーブル： CO-MA-VV-SB5P × 28AWG <日立電線 (株) 製>



MEMO・固定するネジは、メートル並目ネジ M2.6 × 0.45 ピッチを使用してください。

各社 PLC との接続は、

参照 「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル (PLC 接続マニュアル)」 (GP 画面作成ソフトに付属)



- ・ ケーブルを製作する場合は、以下の点に注意してください。
 - < RS-422 接続時 >
 - ・ 18 番 (CSB) と 19 番 (ERB)、21 番 (CSA) と 22 番 (ERA) は、必ず短絡させてください。
 - ・ 9 番 (TRMX) と 10 番 (RDA) を接続することで、RDA-RDB 間に 100 Ω の終端抵抗が挿入されます。
 - ・ メモリリンク方式で RS-422 ケーブルを製作する場合は、必ず 4 線式で製作してください。
 - < RS-232C 接続時 >
 - ・ 9 番 (TRMX)、10 番 (RDA)、11 番 (SDA)、15 番 (SDB)、16 番 (RDB)、18 番 (CSB)、19 番 (ERB)、21 番 (CSA)、22 番 (ERA) のピンは使用しないでください。
 - ・ 1 番 (FG) は接続機器により必要な場合のみ接続してください。

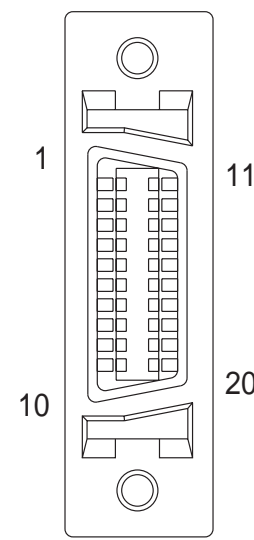
重要

- ・ GP のシリアルポートにはアイソレーション機能はありません。特に接続相手がアイソレーションされていない場合は、必ず 7 番 (SG) を接続してください。RS-422 の回路が故障する恐れがあります。
- ・ 14 番 (VCC) の DC5V 出力は保護されていません。誤動作、故障の原因となりますので、定格電流を守ってご使用ください。

2.3.2 プリンタ I/F

プリンタインターフェイスです。

プリンタとの接続には(株)デジタル製プリンタケーブル(PSM-PRCB00)を使用してください。

ピンコネクション	ピン番号	信号名	内容
	1	GND	グラウンド
	2	RESERVE	予約
	3	PDB5	データ信号
	4	PDB4	データ信号
	5	PDB3	データ信号
	6	GND	グラウンド
	7	SLCT	セレクト状態(入力) ¹
	8	PDB0	データ信号
	9	PSTB	ストロープ信号(出力)
	10	BUSY	ビジー信号(入力)
	11	PDB7	データ信号
	12	PDB6	データ信号
	13	GND	グラウンド
	14	ERROR	プリンタエラー(入力) ¹
	15	GND	グラウンド
	16	PDB2	データ信号
	17	PDB1	データ信号
	18	PE	紙切れ ¹
	19	INIT	初期化信号(出力)
	20	GND	グラウンド

¹ GPのソフトウェアでは未使用。

2.3.3 補助入出力 I/F

外部リセット、アラーム出力、ブザー出力のインターフェイスです。

ピンコネクション	ピン番号	信号名	内容
	1	AUXCOM	外部リセット共通
	2	AUXRESET	外部リセット入力
	3	RUN	オンライン動作中
	4	ALARM	システムアラーム出力
	5	OUTCP	DC24V
	6	BUZZ	外部ブザー出力
	7	RESERVE	予約
	8	OUTCN	0V
	9	RESERVE	予約
	10	RESERVE	予約
	11	RESERVE	予約
	12	RESERVE	予約



MEMO ・ 補助入出力 I/Fを使用するためには、別売のスクリューロック端子台が必要です。

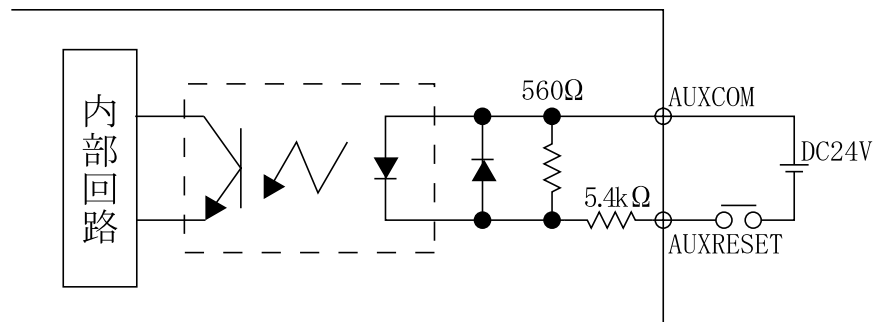
締め付けトルク 0.2 ~ 0.4N・m

適合線 16-28AWG

剥き線長さ 7 ± 0.5mm

入力回路

入力部



入力電圧 : DC24V ± 10%

入力電流 : 4mA(TYP)/DC24V

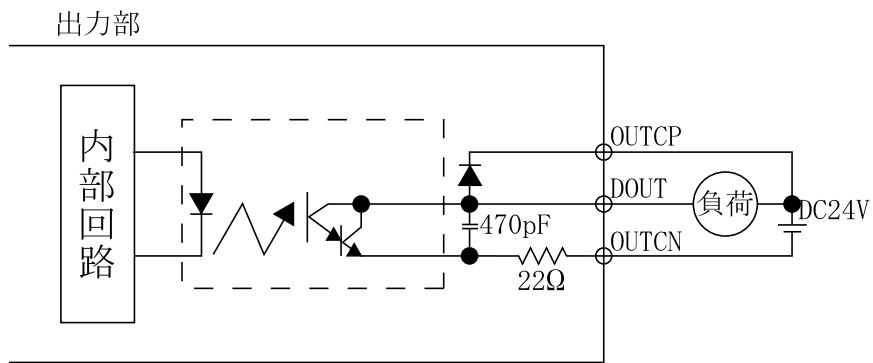
最小入力パルス幅 : 2ms

動作電圧 : ON 電圧 最小 DC21.2V

: OFF 電圧 最大 DC3V

絶縁方式 : フォトカプラ絶縁

出力回路

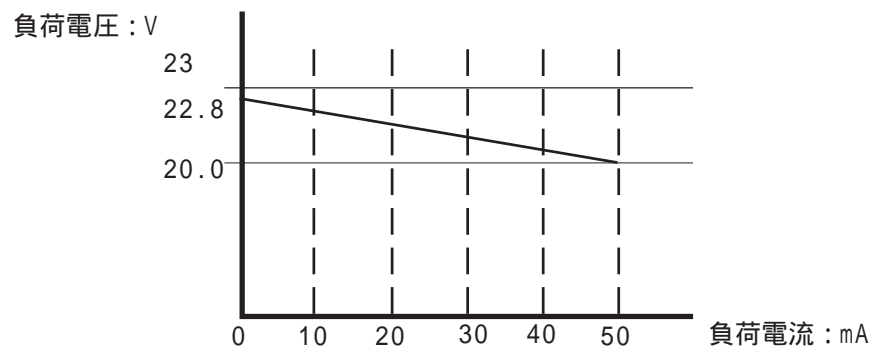


DOUT は RUN、ALARM、BUZZ を指しています。

最大負荷電流 : 50mA/ 点

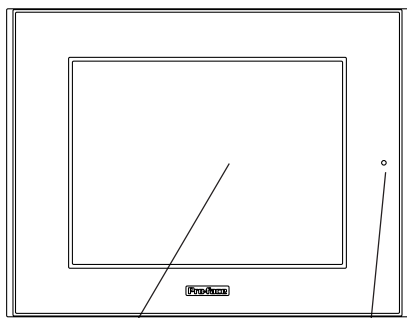
定格負荷電圧 : DC24V(TYP)

負荷にかかる電圧は、負荷電流により下図の関係になります。

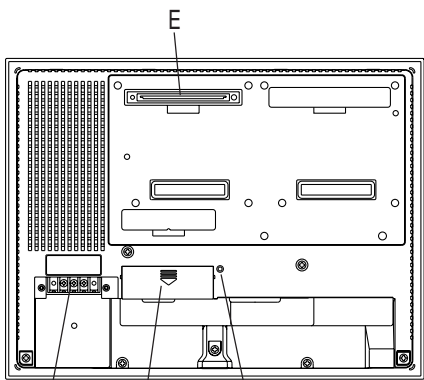


2.4 各部名称とその機能

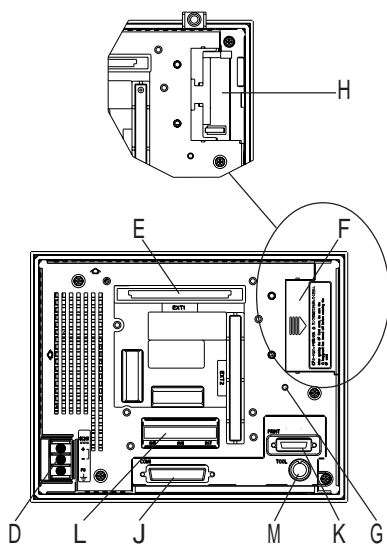
GPの各部名称とその機能について説明します。



A, B C
正面図



D F G
GP-2501/GP-2601シリーズ背面図



D L J M K G
GP-2401シリーズ背面図

A: 表示部

設定画面やホストのデータを表示します。

GP-2401T TFT 方式カラー LCD

GP-2501T TFT 方式カラー LCD

GP-2501S STN 方式カラー LCD

GP-2601T TFT 方式カラー LCD

B: タッチパネル

画面切り替え操作やホストへのデータ書き込みが行えます。

C: ステータス LED

状態に応じて点灯します。

LED	GPの状態
消灯	電源OFF
緑点灯	正常
橙点灯	バックライト切れ、または本体の故障 ¹

D: 電源入力用端子台

電源ケーブルを接続します。

E: 拡張ユニット I/F 1 (EXT1)

通信機能を搭載したユニットを装着するインターフェイスです。

F: CF カードカバー

カバーを開けるとCFカード I/F があります。

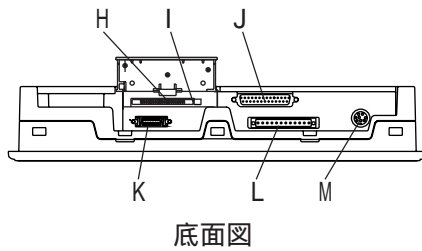


MEMO • CF カードカバーを開けた状態だと、CF カードへのアクセスはできません。

G: CF カードアクセスランプ

CF カードが挿入された状態でCF カードカバーを閉めると点灯します。ただし、CF カードカバーを開けてもCF カードにアクセス中は点灯したままです。

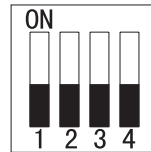
¹ 詳しくは「8.3 バックライト交換について」をお読みください。



H: CF カード I/F

CF カードの挿入口です。

I: ディップスイッチ



ディップ スイッチ	内容	ON	OFF	備考
1	CFカード起動設定 CFカードからの起動を 制御	CFカード [*] からの起 動可	CFカード [*] からの起 動不可	起動可能なCFカー ドが必要
2	予約	——	——	スイッチをOFFで固 定
3	予約	——	——	
4	CFカードカバーの強制 閉設定	強制閉状態 有効	強制閉状態 無効	CFカードハッチ破 損時の応急処置用

J: シリアル I/F (COM1)

Dsub25 ピンの RS-232C、RS-422 のインター
フェイスです。ホストと接続します。

K: プリンタ I/F (PRINT)

プリンタを接続するインターフェイスです。
(株)デジタル製プリンタケーブル(PSM-PRCB00)
を使用してください。

L: 補助入出力 I/F (AUX RESET)

外部リセット、アラーム出力、ブザー出力のイ
ンターフェイスです。使用するためには、スク
リューロック端子台が必要です。

M: ツールコネクタ (TOOL)

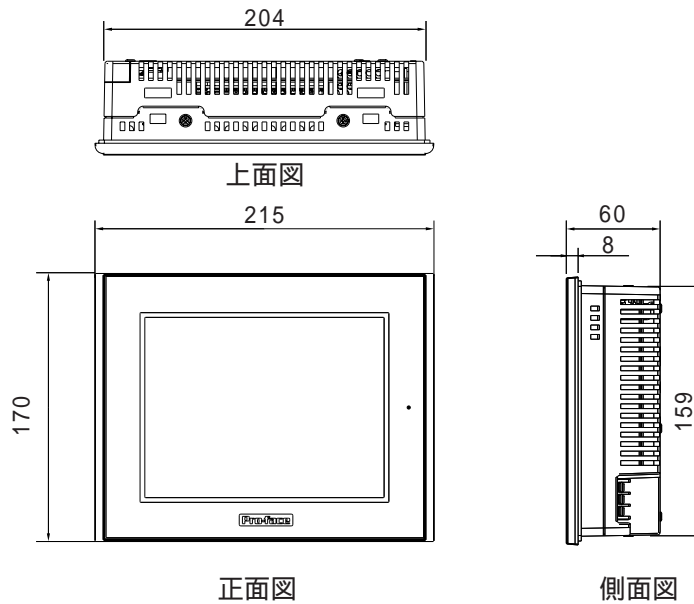
転送ケーブル、バーコードリーダを接続しま
す。

2.5 外観図と各部寸法図

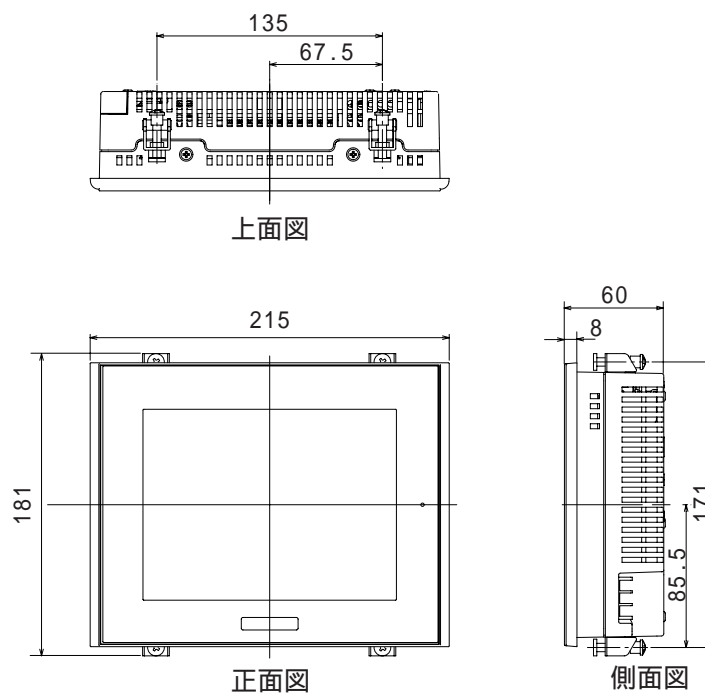
GP-2401/2501/2601シリーズの外観図と各部の寸法図を示します。

2.5.1 GP-2401シリーズ外観図

単位: mm

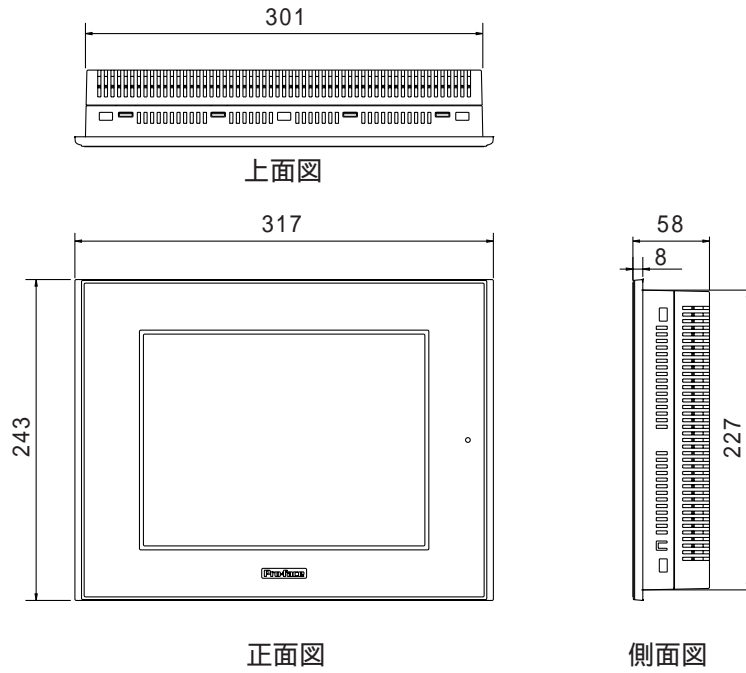


GP-2401シリーズに取り付け金具を装着した場合の外観図と寸法図を以下に示します。

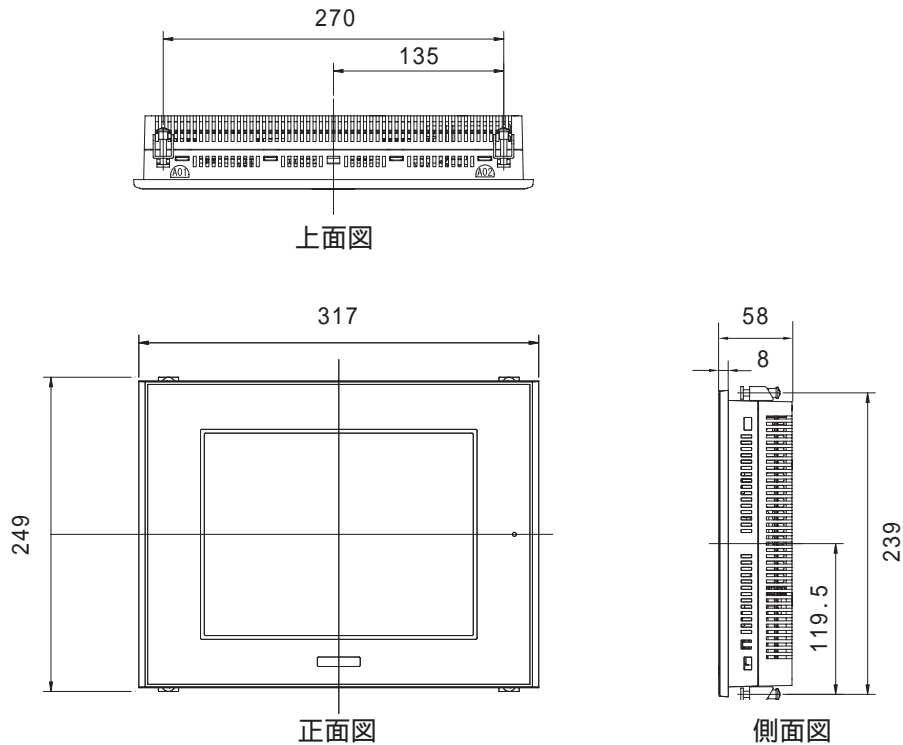


2.5.2 GP-2501 シリーズ外観図

単位:mm

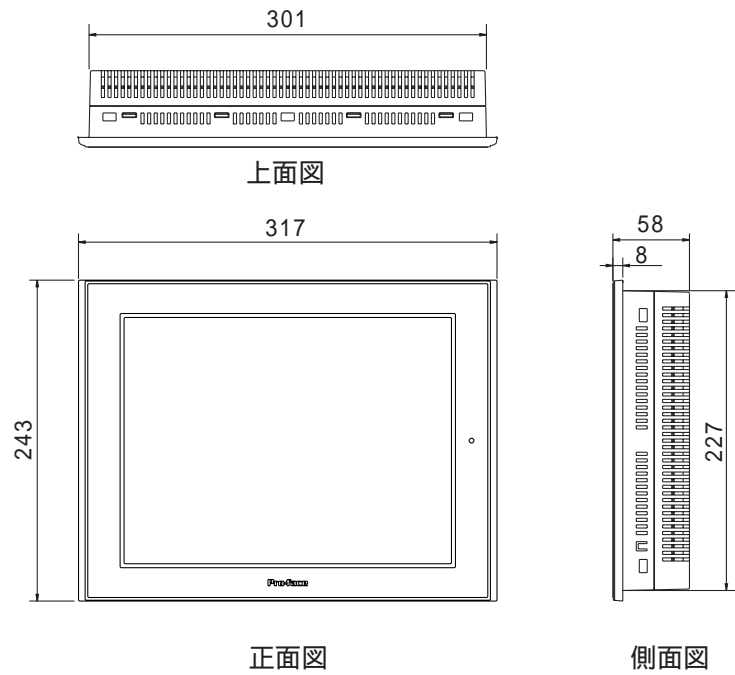


GP-2501シリーズに取り付け金具を装着した場合の外観図と寸法図を以下に示します。

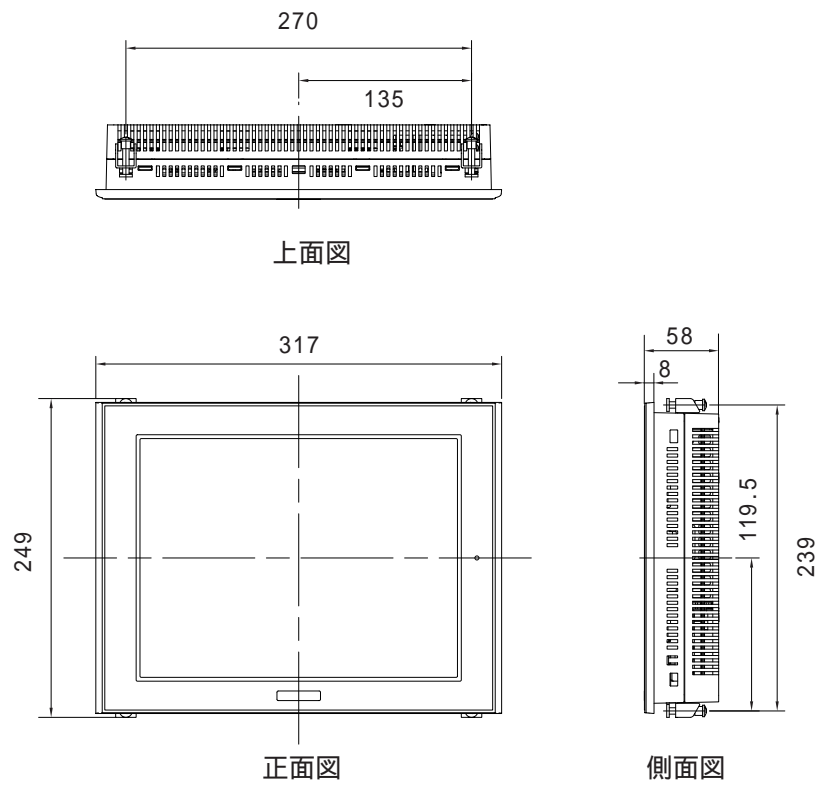


2.5.3 GP-2601 シリーズ外観図

単位: mm



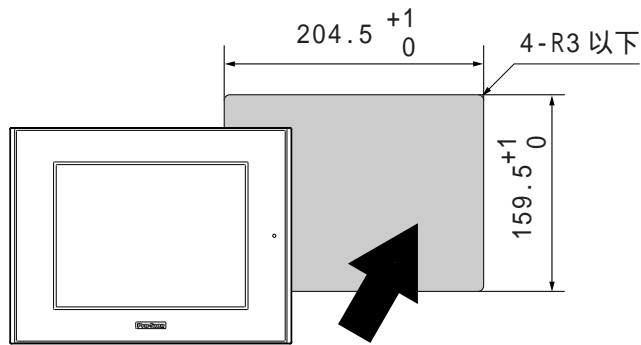
GP-2601シリーズに取り付け金具を装着した場合の外観図と寸法図を以下に示します。



2.5.4 パネルカット寸法

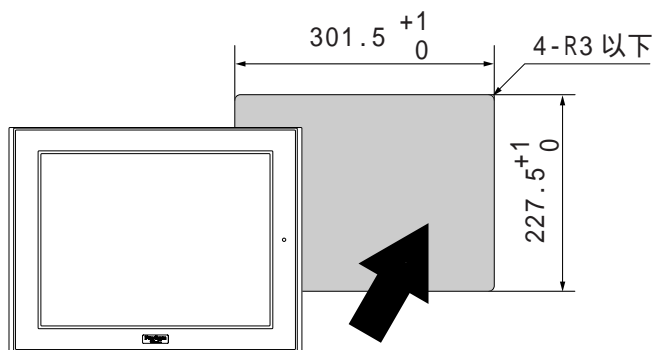
GP-2401 シリーズ

単位:mm



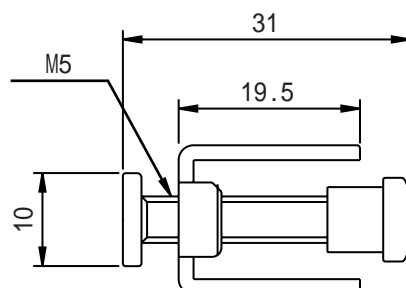
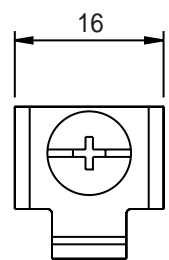
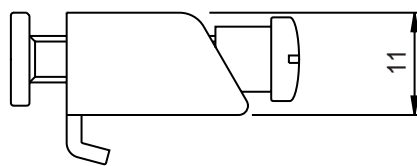
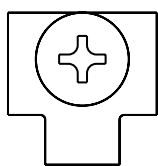
GP-2501/2601 シリーズ

単位:mm



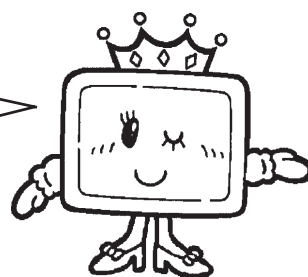
2.5.5 取り付け金具寸法図

単位:mm



MEMO

このページは、空白です。
ご自由にお使いください。



第3章 設置と配線

1. 本機の取り付け
2. 配線について
3. ツールコネクタへの接続
4. CFカードの抜き差し
5. スクリューロック端子台の装着

3.1 本機の取り付け

GPの設置方法や設置する上での注意を説明します。

3.1.1 取り付け手順

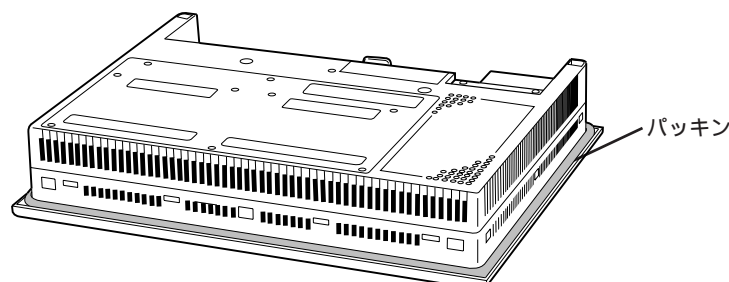
以下の方法で取り付けを行ってください。

防滴パッキンについて

防滴効果を必要としない環境においても防滴パッキン(本体付属)は、必ず使用してください。GPの表示面を下にして水平なところに置き、付属の防滴パッキンを背面部から樹脂ベゼルの溝に取り付けます。

防滴パッキンの取り付け方法については、[参照](#) 8.1.2 防滴パッキンについて

- 重要**
- ・ 取り付けをする前に、パッキンがGPに装着されているか必ず確認してください。
 - ・ 長期間使用した防滴パッキンはキズや汚れがつき防塵・防滴効果が得られない場合があります。定期的(キズや汚れが目立ってきた場合)に交換してください。
 - ・ 適合する防滴パッキンの型式は、PS400-WP00-MS(GP-2401T用)/GP570-WP10-MS(GP-2501T/GP-2501S/GP-2601T用)です。
 - ・ GP本体の角に防滴パッキンの継ぎ目を挿入しないでください。挿入すると、継ぎ目に引っ張る力が加わり、防滴パッキンがちぎれる原因となります。



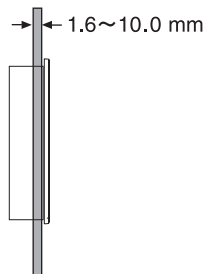
取り付け穴

取り付け穴図に従い、取り付け部分に加工を行います。取り付けには、防滴パッキン、取り付け金具が必要です。参照 2.5.4 パネルカット寸法



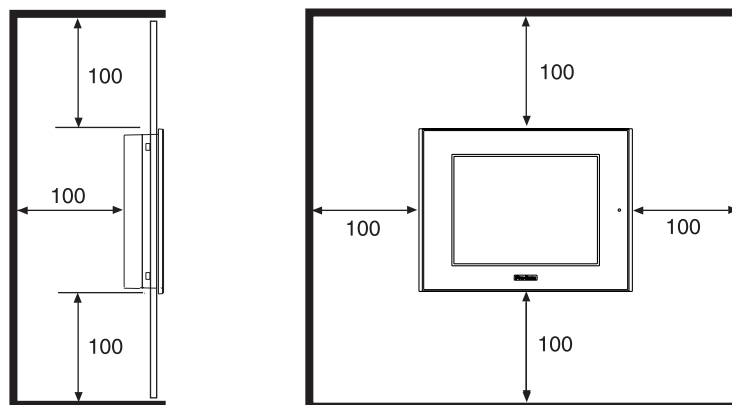
- MEMO・ 防滴効果を得るため、取り付け部(パネル)には反りや傷、凹凸のない良好な平面を選んでください。反りを防止するためには、補強板をつけることも有効です。

- 重要**・ パネル厚許容範囲は、1.6mm ~ 10.0mm です。パネル強度を考慮の上、パネル厚を決定してください。

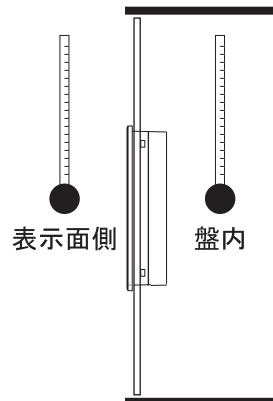


- 保守性、操作性、および風通しを良くするため、GPと構造物や部品との間は、100mm以上のスペースをとってください。

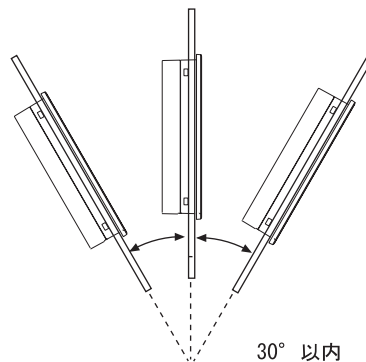
単位:mm



- 故障の原因になりますので使用周囲温度 $0 \sim 50$ 、使用周囲湿度 $10 \sim 90\%RH$ で使用してください。(使用周囲温度とは、盤内と表示面側の両方です。)



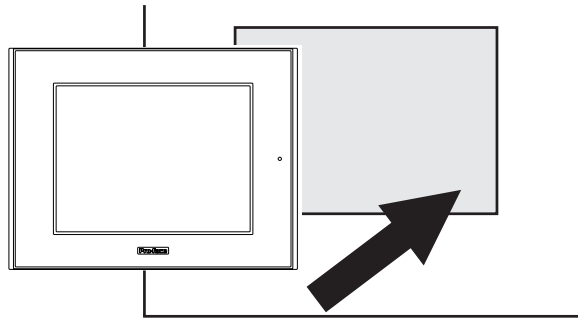
- 他の機器の発熱でGPが過熱しないようにしてください。
- GPは、垂直取り付けを基本にしています。斜めに設置する場合は、垂直より 30° 以内してください。



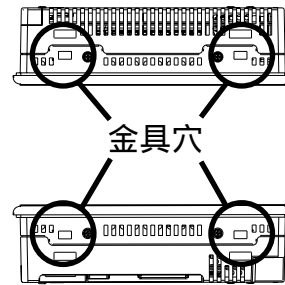
- 垂直より 30° を越えて設置する場合は、強制空冷を行い、使用周囲温度が 40 以下になるようにしてください。
- 縦取り付けの場合、電源入力用端子台が上になるように取り付けてください。

取り付け

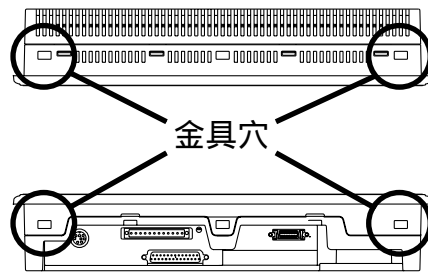
GPをパネル前面からはめ込みます。



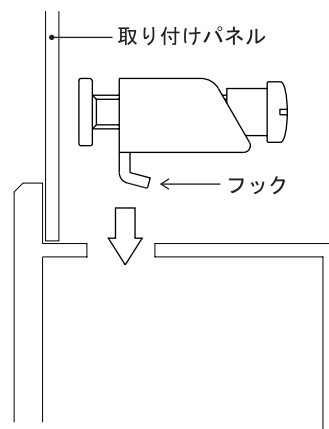
GP上下面4カ所にある金具穴に取り付け金具のフックを入れます。



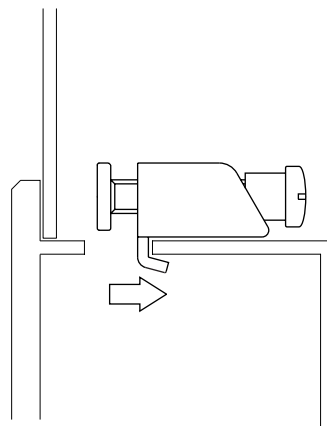
GP-2401 シリーズ



GP-2501/2601 シリーズ

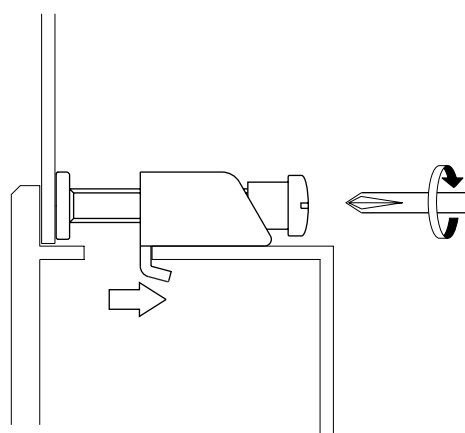


取り付け金具を背面側へスライドさせます。



取り付け金具のネジを締めます。4カ所ののネジを対角に少しずつ締めてください。

重要 ・強く締めすぎると破損する恐れがあります。防滴効果確保のための適正締め付けトルクは $0.5\text{N}\cdot\text{m}$ です。



MEMO ・パネルの状態によっては、取り付け金具の数を増やすことにより、防滴効果を上げることができます。ただし、GP-2401Tでは金具穴は4つだけですので、追加で取り付け金具を増やすことはできません。

3.2 配線について

電源ケーブルの配線方法や配線時の注意事項について説明しています。

3.2.1 電源ケーブルについて

電源ケーブルを配線します。



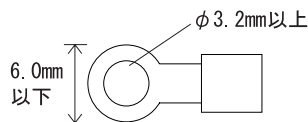
- ・ 感電の恐れがありますので、必ず電源が供給されていない状態で接続してください。
- ・ GP2401-TC41-24V、GP2501-TC41-24V、GP2501-SC41-24V、GP2601-TC41-24V は DC24V 入力専用です。機種にあてない電源を供給すると電源およびGP本体が破損します。
- ・ GP2501-TC11、GP2501-SC11、GP2601-TC11 においてリビジョン「3」にマークなき製品は AC100V 入力専用です。機種にあてない電源を供給すると電源およびGP本体が破損します。
- ・ GP 本体には、電源スイッチがないため、ブレーカーを取り付けてください。
- ・ FG 端子は必ずアースに落としてください。故障したときに感電する恐れがあります。

重要

- ・ 圧着端子¹は、ネジのゆるみ時の短絡を防止するために、絶縁スリーブ付き圧着端子を使用してください。
- ・ FG端子を盤フレームに接続した場合は、ノイズの影響を受けやすくなりますので、必ずD種接地工事を施してください。
参照 3.2.3 接地時の注意事項
- ・ GP 本体内部で SG と FG は接続されています。
- ・ 接続装置と SG を接続する場合は、短絡ループが形成されないようにシステム設計してください。



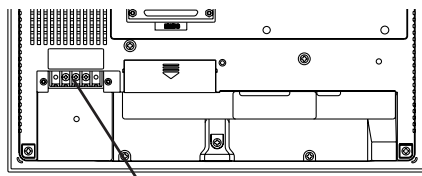
- ・ 電源線は、できるだけ太い電線（最大2mm²）を使い、必ずつなぎ込みの端子からツイストしてください。
- ・ 端子寸法は、以下の条件のものを使用してください。



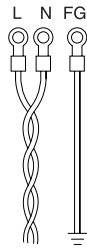
- ・ 圧着端子は、ネジのゆるみ時の短絡を防止するために、絶縁スリーブ付き圧着端子を使用してください。

1 推奨圧着端子：V2-MS3相当<日本圧着端子製造（株）製>

GP2501-TC11、GP2501-SC11、GP2601-TC11 の場合

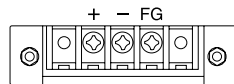
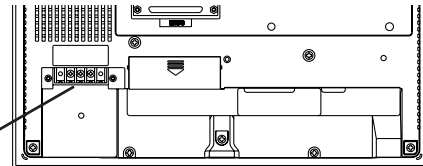
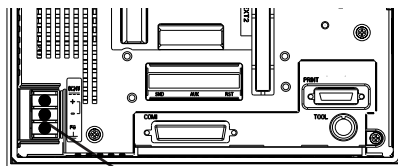


電源入力用端子台

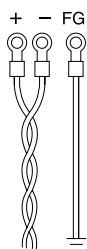


L	交流入力用ライブライン
N	交流入力用ニュートラルライン
FG	GPの筐体に接続されている接地用端子

GP2401-TC41-24V、GP2501-TC41-24V、GP2501-SC41-24V、GP2601-TC41-24V の場合



電源入力用端子台



+	正極
-	負極
FG	GPの筐体に接続されている接地用端子

電源ケーブルは、以下の手順に従って接続してください。

通電されていないことを確認します。

端子台カバーを外します。

端子台の3カ所のネジを外し、圧着端子をネジ穴にあわせた後、ネジ止めします。



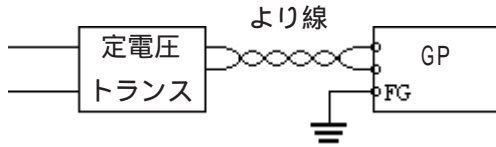
・ 圧着端子ケーブルを確認のうえ、正しい位置に取り付けてください。

・ しめつけトルクは0.5 ~ 0.6N・mです。

端子台カバーを付けます。

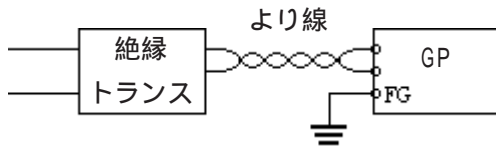
3.2.2 電源供給時の注意事項

電源供給時の注意事項です。GP 背面の電源入力用端子台に電源ケーブルを接続してください。



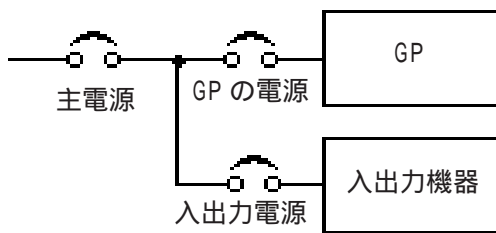
- ・ 電圧変動が規定値以上の場合は、定電圧トランスを接続してください。

電圧の規定値については、参照 第2章 仕様



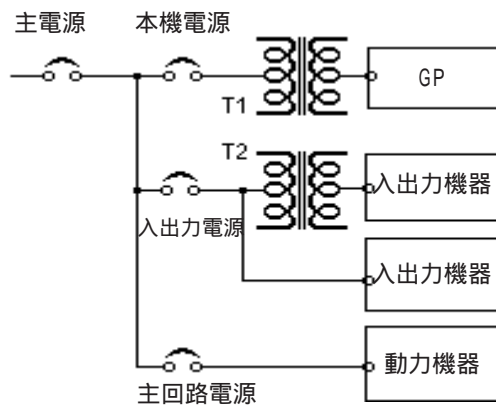
- ・ 線間や大地間は、ノイズの少ない電源を使用してください。ノイズが多い場合は、絶縁トランス（ノイズカットトランス）を接続してください。

重要 ・ 定電圧トランス、絶縁トランスは、容量 100VA 以上のものを使用してください。



- ・ GPの電源と入出力機器、および動力機器とは、系列を分離して配線してください。

- ・ 電源ケーブルは、耐ノイズ性向上のためツイスト（より線）で布線してください。



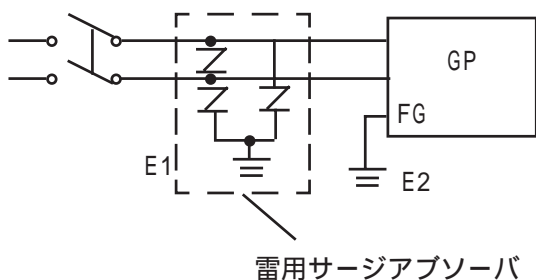
- ・ 主回路（高電圧、大電流）線、入出力信号線、電源ケーブルは、それぞれ束線したり、接近させたりしないでください。

- ・ 雷のサージ対策に、雷用サージアブソーバを接続してください。

- ・ ノイズを避けるため、電源ケーブルはできるだけ短くしてください。

重要 ・ 雷用サージアブソーバの接続(E1)と本機の接地(E2)とは分離して行ってください。

- ・ 電源電圧最大上昇時でも、サージアブソーバの最大許容回路電圧を超えないような雷用サージアブソーバを選定してください。



3.2.3 接地時の注意事項

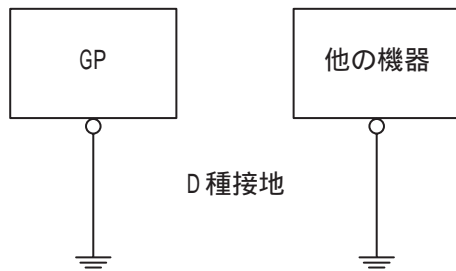
接地時の注意事項について説明します。



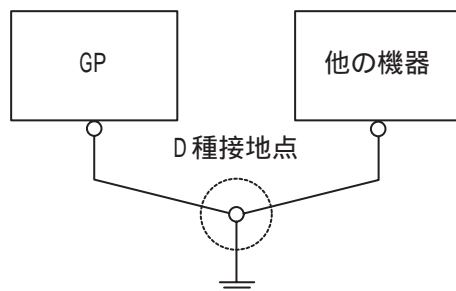
注意

- ・ 接地線のわたり配線は、事故、故障の原因となります。絶対に行わないでください。

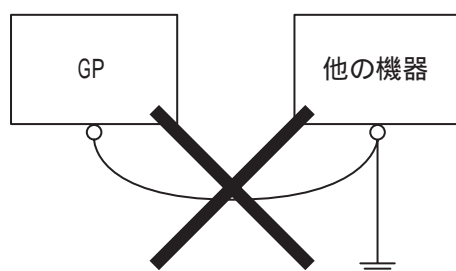
(a) 専用接地 最良



(b) 共用接地 良



(c) わたり接地 禁止



- ・ GPの背面にあるFG端子からの接地は、専用接地としてください。(図(a))

重要

- ・ 接地工事はD種接地「接地抵抗100以下」
- ・ FGとSGは、GP内部で接続されています。
- ・ 接続装置とSGを接続する場合は、短絡ループが形成されないようにシステム設計してください。
- ・ 2mm²以上の接地用電線を使用してください。接地点は、本機の近くで接地線の距離を短くしてください。接地線が長くなる場合は、太い絶縁線を通して敷設してください。

- ・ 専用接地がとれないときは、図(b)の共用接地としてください。

- ・ 共用接地点がD種接地相当ならば、利用できます。



- ・ 接地によって誤動作するようなことがあれば、FG端子を接地と切り離してください。

3.2.4 入出力信号接続時の注意事項

- ・ 入力信号線、および出力信号線は、動力回路のケーブルとは別の配線系統に布線をしてください。
- ・ 動力回路ケーブルを別の配線系統にできないときには、シールドケーブルを使用して、シールド端を接地してください。

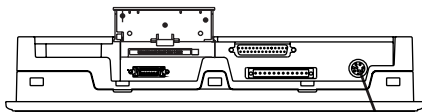
3.3 ツールコネクタへの接続

ツールコネクタには、転送ケーブル、バーコードリーダーが接続できます。接続部は、下図の位置にあります。

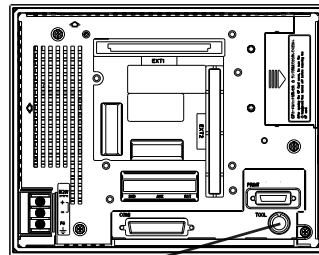


- ・ 感電の恐れがありますので、必ず電源が供給されていない状態で接続してください。

GP-2501/2601 シリーズ底面図



GP-2401 シリーズ背面図



ツールコネクタ

バーコードリーダーが別電源の場合

- ・ GPの電源を入れる前に、バーコードリーダーの電源をONしてください。
- ・ GPの電源がONのときには、バーコードリーダーの電源をOFFしないでください。

3.4 CFカードの抜き差し

CFカードの抜き差しについて説明します。

注意

CFカードのご使用に際しては、次の注意事項をお守りください。

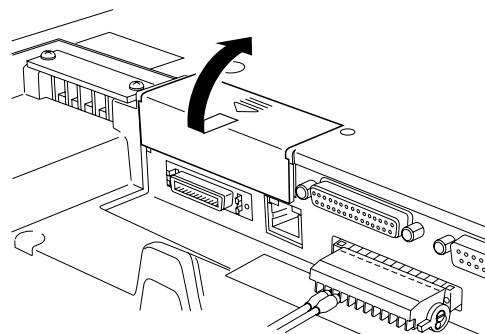
- ・ CFカードの抜き差しの際は、必ずCFカードアクセスLEDランプが消灯していることを確認してください。CFカード内のデータが破壊される恐れがあります。
- ・ CFカードにアクセス中は、絶対にGP本体の電源OFF、GPのリセット、CFカードの抜き差しは行わないでください。CFカードへのアクセスが行えないようなアプリケーション画面を作成するなどし、その画面にて電源OFF、リセット、CFカードの抜き差しを行うようにしてください。参照「GP-PRO/PB for Windows タグリファレンスマニュアル」(GP画面作成ソフトに付属)
- ・ CFカードを取り付ける際は、CFカードの裏表とCFカードのコネクタ位置を確認してください。取り付け向きを間違えると、データの破損、CFカード・GPの破損の恐れがあります。
- ・ 使用するCFカードは、(株)デジタル製のCFカードをお使いください。他社のCFカードを使用した場合、CFカードの内容が破損する恐れがあります。
- ・ CFカード内のデータは、必ずバックアップを取ってください。
- ・ データが破損したり機器の故障の原因になりますので、CFカードを以下のように取り扱わないでください。
 - ・ 無理に曲げる
 - ・ 落としたり強い衝撃を与える
 - ・ 水に濡らす
 - ・ CFカードの接続部を直接手で触れる
 - ・ 分解や改造を行う

CFカードの挿入

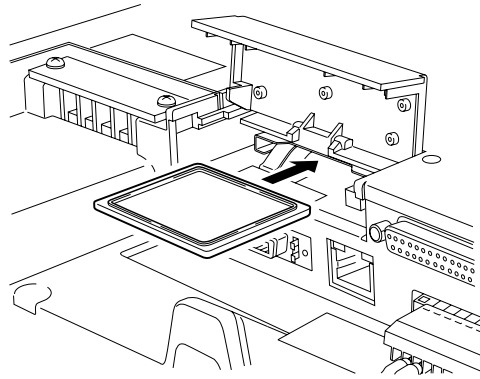
以下の手順に従って、CFカードを挿入してください。

(図はGP-2501/2601シリーズですが、GP-2401シリーズでも手順は同じです。)

CFカードカバーを手前にずらしてから、上に開きます。



CFカードをCFカードスロットに挿入し、イジェクトボタンが飛び出すまで押し込みます。

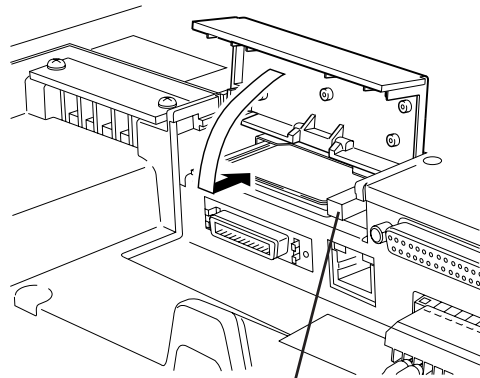


CFカードカバーを開けたときと逆の手順で閉じます。

CFカードアクセスLEDが点灯したことを確認します。



MEMO・CFカードカバーを開けた状態だと、CFカードへのアクセスはできません。ただし、CFカードがアクセス中であれば、途中で開けた場合でもアクセスは継続されます。



イジェクトボタン

CFカードの取り出し

挿入とは逆の手順でCFカードを取り出します。

CFカードカバーを開けたときにCFカードアクセスLEDが消灯したことを確認してから、イジェクトボタンを押してCFカードを取り出してください。

3.4.1 CFカードのバックアップについて

CFカードにはデータの書き換え回数に制限があります。(500KバイトのDOS形式のデータの書き換えで、約10万回)必ず他の記録媒体にバックアップをとってください。

バックアップをとるには、2つの方法があります。以下の手順、(1)もしくは(2)の後にCFカード内のデータをパソコンにて開け、バックアップをとってください。

(1)パソコンにPCカードスロットがある場合

CFカードをCFカードアダプタ(GP077-CFAD10)に装着し、パソコンのPCカードスロットに挿入します。

(2)パソコンにPCカードスロットがない場合

市販のPCカードリーダー、CFカードリーダーを使用します。

3.5 スクリューロック端子台の装着

補助入出力 I/Fを使用するためには、別売のスクリューロック端子台が必要です。以下の手順に従ってスクリューロック端子台を補助入出力 I/Fに装着してください。
(図は GP-2501/2601 シリーズですが、GP-2401 シリーズでも手順は同じです。)

接続したいスクリューロック端子台のピンのネジをゆるめます。

ケーブルを挿入し、ゆるめたネジを締め

ます。

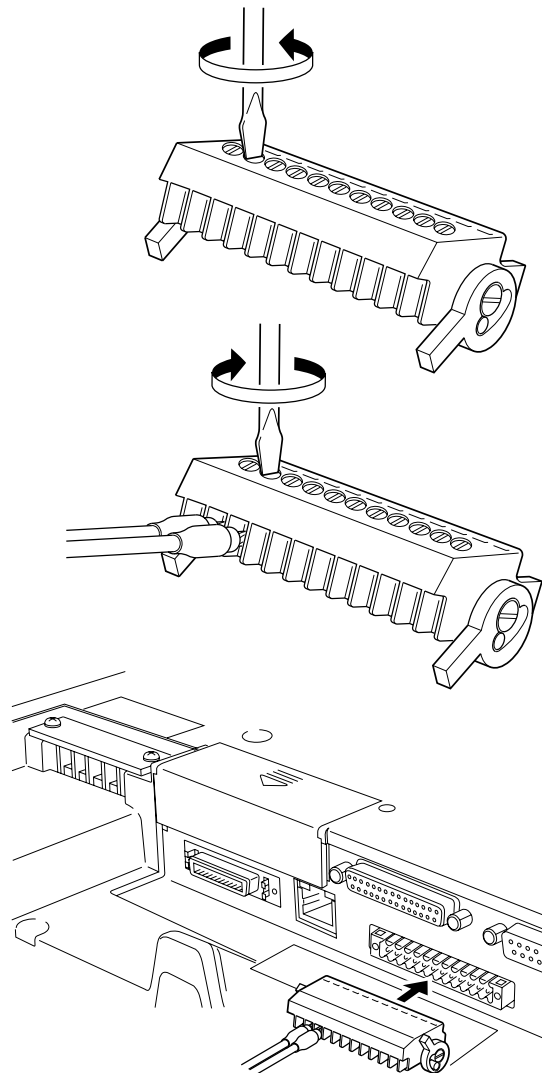
適合線 16 ~ 28AWG

剥き線長さ 7 ± 0.5

締め付けトルク $0.2 \sim 0.4 \text{N} \cdot \text{m}$

補助入出力 I/Fにスクリューロック端子台を挿入します。

スクリューロック端子台の左右のレバーを上げ、スクリューロック端子台を取り付けます。



第4章 転送

1. 転送ケーブルによる転送
2. イーサネットによる転送
3. CFメモリロードツール

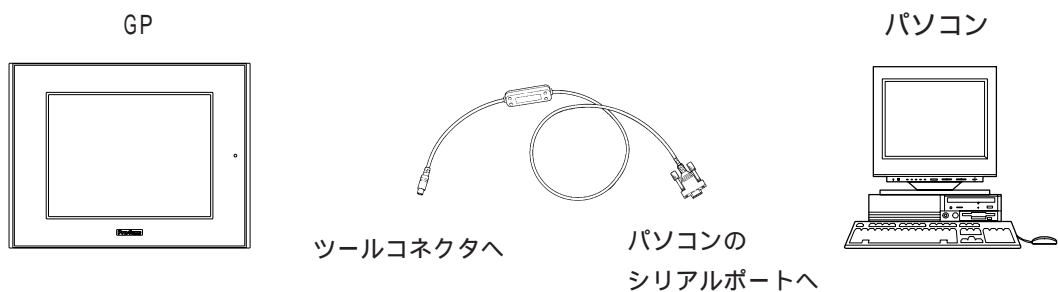
GP画面作成ソフトで作成されたデータをGPに送信したり、GPからデータを受信する方法を説明します。転送には以下の3種類の方法があります。

- ・ 転送ケーブルでGPとパソコンを接続して行う方法
- ・ イーサネットにGPを接続して行う方法(イーサネット対応ユニットが必要)
- ・ CFメモリロードツールを用いてCFカードから転送を行う方法

4.1 転送ケーブルによる転送

パソコンとGPを転送ケーブルで接続して転送する方法を説明します。

GPの背面にあるツールコネクタとパソコンのシリアルポートを転送ケーブルで接続します。



- ・ 転送ケーブル(GPW-CB02)は別売です。転送ケーブルには、パソコン本体側のインターフェイス変換アダプタは付属しておりません。
- ・ NEC PC-9801シリーズなど、パソコン本体側インターフェイスがDsub25ピンソケット側の場合は、コネクタ変換アダプタが必要となります。変換アダプタは、ストレート結線のものをご使用ください。
 - ・ アーベル製 AA833
 - ・ サンワサプライ製 D09-9F25F
- ・ NEC PC-9801NOTEシリーズなど、パソコン本体側インターフェイスがハーフピッチ14ピンソケット側の場合は、コネクタ変換アダプタが必要となります。
 - ・ ロアス製 ZR01-024

画面データの転送はGP画面作成ソフトから行います。GP画面作成ソフトでの操作については参照「GP-PRO/PB for Windows オペレーションマニュアル」(GP画面作成ソフトに付属)

ご購入後、初めて転送を行う場合

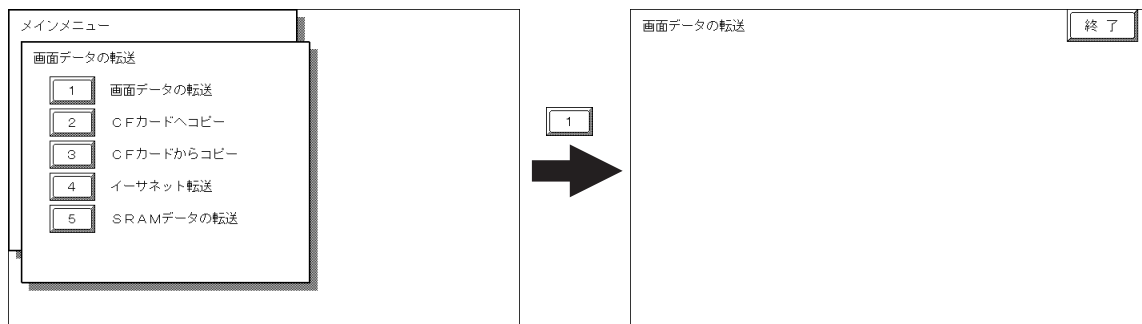
GPとパソコンを転送ケーブルで接続した状態でGPの電源を入れ「初期転送モード」を表示させ、GP画面作成ソフトから転送を行います。GPは自動で「画面データの転送」モードに切り替わります。



- 重要** ・ イーサネット経由で「初期転送モード」からはGPのセットアップや画面転送を行うことができません。

セットアップ¹されたGPに転送を行う場合

運転モードの状態からGP画面作成ソフトから転送を行うと自動で「画面データの転送」モードに切り替わります。切り替わらない場合は、手で「画面データの転送」モードに切り替えてください。



転送中は「SETUP Transfer」、「転送中です しばらくおまちください」のメッセージが表示されます。メッセージが消えると転送終了です。

転送を中止したい場合は、GP画面作成ソフトから行います。

転送終了後、セットアップを行った場合はオフラインモードの「メインメニュー」が表示されます。セットアップを行わなかった場合は、「初期設定 / 画面の設定 / 初期画面のファイル番号」で設定された画面が表示され、運転モードになります。

重要 ・ GP起動時にエラーを起こす原因となりますので、画面データ転送中にパソコンやGPの電源を切ったり、転送ケーブルを抜いたりしないでください。



MEMO ・ GP画面作成ソフトの「GPシステムの設定」の内容をGPに転送するとオフラインモードの「初期設定」で設定された内容は上書きされます。

1 セットアップとは、GP画面作成ソフトからGPへシステムプログラムや通信プロトコルプログラムをダウンロードすることにより、指定した環境でGPを使える状態にすることです。

4.2 イーサネットによる転送

GP-2501/2601 シリーズでは、イーサネットを経由してGPのセットアップや画面データの転送ができます。ただし、通信プロトコルがイーサネットタイプの場合に関しては以下のような制約があります。

重要

- ・ 通信プロトコルがイーサネットタイプ(三菱 Ethernet や東芝 Ethernet など)の場合、イーサネット経由ではGPのセットアップや画面データの転送はできません。
- ・ 通信プロトコルがイーサネットタイプ(メモリリンク Ethernet)の場合、イーサネット経由でセットアップはできません。

「初期転送モード」からはイーサネットによる転送(GPのセットアップや画面転送)を行うことができません。そのためご購入後、初めて転送を行う場合は、 の手順が必要です。

転送ケーブル、もしくはCFメモリロードツールにてGPのセットアップを行います。このとき必ず2Wayドライバ¹も転送してください。2Wayドライバの転送については、「GP-PRO/PB for Windows オペレーションマニュアル」(GP画面作成ソフトに付属)をご参照ください。



MEMO・ GPに2Wayドライバがすでに転送されている場合は、この手順は不要です。

バス変換ユニットとイーサネット対応ユニット(GPイーサネットI/FユニットまたはマルチユニットE)をGPに装着します。

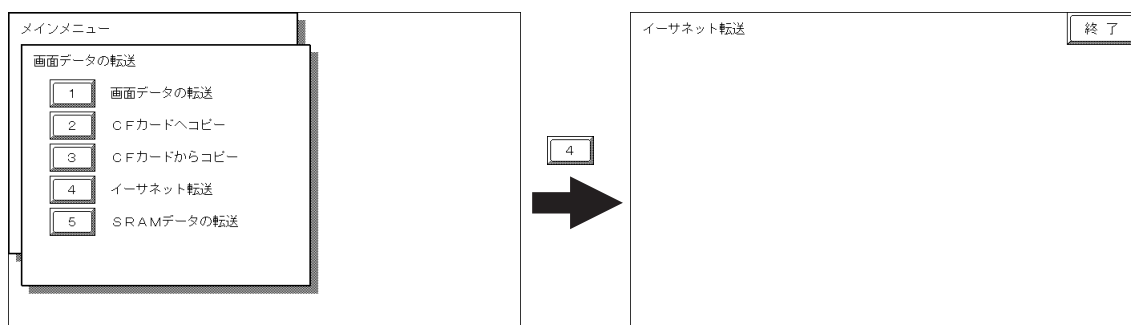
イーサネット対応ユニットにイーサネットケーブルを接続し、GPがイーサネットにつながった状態にします。

以上の手順を終えると、GPのオフラインに「初期設定 / 動作環境の設定 / 拡張設定 / イーサネット情報の設定」が追加されます。「イーサネット情報の設定」の各項目を設定してください。参照 「GP-70シリーズ イーサネットI/Fユニットユーザーズマニュアル」



MEMO・ GP画面作成ソフトでIPアドレスを設定して転送をした場合は、GPでIPアドレスを設定する必要はありません。

GPが運転モードの状態ではGP画面作成ソフトから転送を行うと、自動で「イーサネット転送」モードに切り替わります。切り替わらない場合は、下記の方法で「イーサネット転送」モードに切り替えてください。



4.3 CFメモリローダツール

CFカード内のCFメモリローダツールを使用して、GPのセットアップや画面データの転送が行えます。GP内部のデータをCFカードにアップロードすることもできます。



- ・ CFメモリローダツールを起動するためには、あらかじめCFカードにCFメモリローダを転送しておく必要があります。
参照「GP-PRO/PB for Windows オペレーションマニュアル」(GP画面作成ソフトに付属)
- ・ CFメモリローダツールとバックアップデータを合わせると約7Mバイトになります。GP077-CF10(8Mバイト)を使用する場合、ファイリングデータやイメージデータを合わせると8Mバイトを越え、容量が足りなくなることがあります。

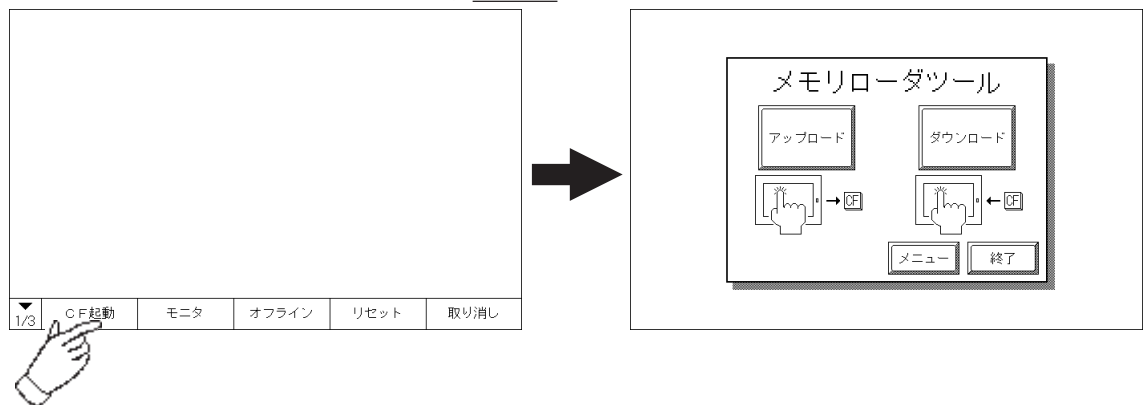
CFメモリローダツールの起動

以下の2つの方法で、CFカードからプログラムを起動することができます。

1. メニューバーの「CF起動」

CFメモリローダツールの入ったCFカードをGPに挿入し、メニューバーの「CF起動」をタッチすると、いったんGPがリセットされ、CFメモリローダツールが起動します。

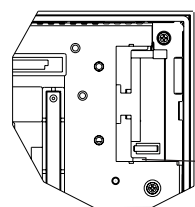
メニューバーを表示させる方法は、参照 6.4.3 タッチパネルの設定



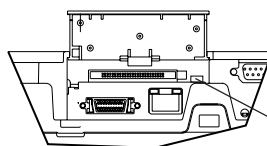
2. GP本体ディップスイッチ

CFカードスロットの横にディップスイッチがあります。

CFメモリローダツールの入ったCFカードをGPに挿入し、ディップスイッチの1番をONにしてからGPに電源を投入すると、CFメモリローダツールが起動します。

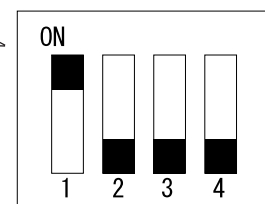


GP-2401 シリーズ
CFカードスロット拡大図



GP-2501/2601 シリーズ
CFカードスロット拡大図

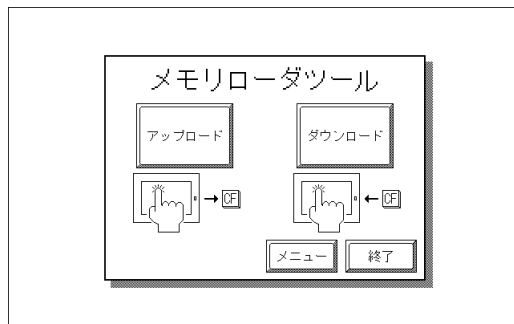
ディップスイッチ



- ・ CFメモリローダツール使用後はディップスイッチをOFFにしてください。

4.3.1 アップロード・ダウンロード

CFメモリロードツールを起動すると以下の画面が表示されます。

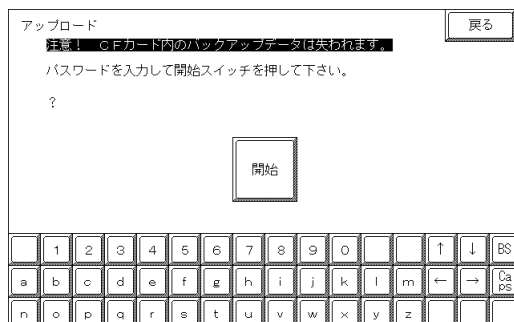


アップロード (GP → CFカード)

GP 内部メモリ内のデータ (システムプログラム、通信プロトコル、拡張プログラム、画面データ、およびバックアップSRAMのデータ) をCFカードにバックアップデータとして保存します。

画面作成ソフトの「画面の転送」で設定したパスワードを入力し「開始」キーを押すとアップロードが開始されます。パスワードを設定していない場合は、「開始」キーを押すだけで開始されます。

- 重要** ・ アップロードを実行すると、CFカード内のバックアップデータは消去されます。(上書きされます)

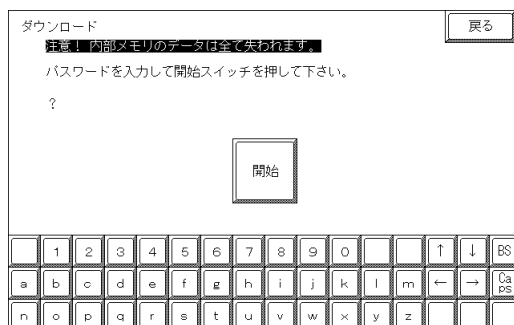


ダウンロード (CFカード → GP)

CFカードに保存したバックアップデータをGPの内部メモリに書き込みます。

画面作成ソフトの「画面の転送」で設定したパスワードを入力し「開始」キーを押すとダウンロードが開始されます。パスワードを設定していない場合は、「開始」キーを押すだけで開始されます。

- 重要** ・ ダウンロードを実行するとGP内のデータ (システムプログラム、通信プロトコル、拡張プログラム、画面データ、およびバックアップSRAMのデータ) はすべて消去されます。



第5章 オフラインモード

1. オフラインモードへの入り方
2. メインメニュー
3. 初期設定での基本操作
4. 自己診断での基本操作

オフラインモードとは、初期設定、自己診断などを行うモードのことです。運転させる前の準備をここで行います。

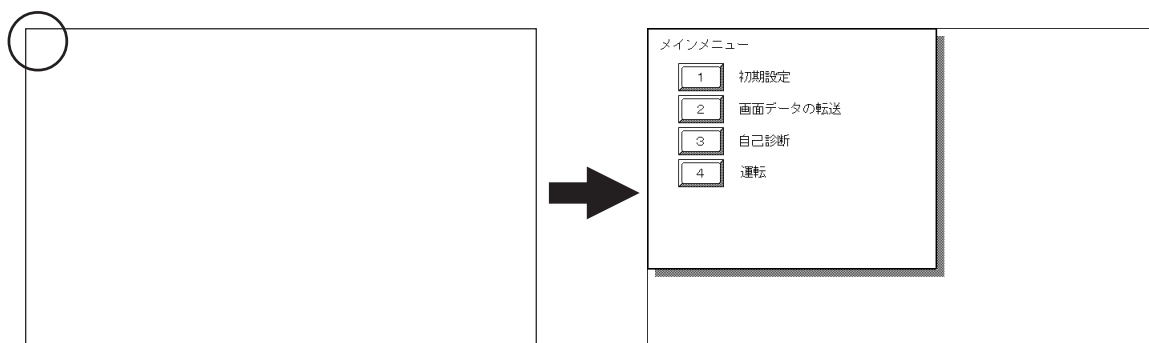
- 重要** ・ 購入後初めてGPを使う場合、GP画面作成ソフトからシステムをGPに転送しないとオフラインモード（初期設定）へは入れません。
- 転送はGPの電源がONの状態で行います。画面データをGPに送信すると、自動的にシステムがGPに送信されます。
- 転送方法については、参照 第4章 転送、「GP-PRO/PB for Windows オペレーションマニュアル」(GP画面作成ソフトに付属)

5.1 オフラインモードへの入り方

GPで初期設定、自己診断などを行うには、オフラインモードへの移行が必要です。オフラインモードに入るには次の2とおりの方法があります。

5.1.1 電源投入からの入り方

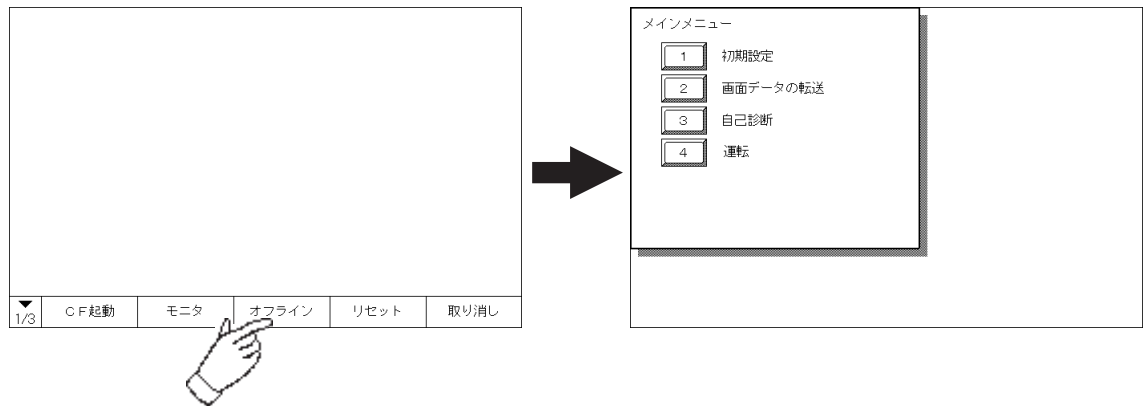
電源投入後、10秒以内に画面左上をタッチします。



5.1.2 メニューバーからの入り方

メニューバーの「オフライン」をタッチします。

メニューバーを表示させる方法については [参照](#) 6.4.3 タッチパネル設定



MEMO ・「モニタ」はデバイスモニタ機能を登録した GP の場合に表示されます。

[参照](#) 「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC 接続マニュアル)」(GP 画面作成ソフトに同梱)

「初期設定 / システムの設定」でパスワードを設定していると、オフラインモードに入る前に 次の画面が表示されます。

パスワードを入力し、「設定」をタッチすると、オフラインモードに入ります。

パスワード [参照](#) 6.3.1 システムの設定

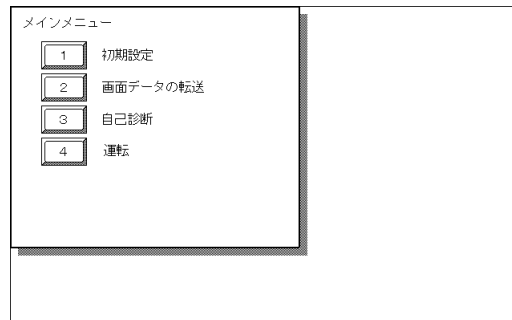
パスワードの数値入力方法 [参照](#) 5.3 初期設定での基本操作

5.2 メインメニュー

メインメニューとは、以下の「初期設定」、「画面データの転送」、「自己診断」、「運転」の4項目のことを指します。その項目の中には各種の設定があり、運転するまでにホストに合わせて、必ず設定しておかなければいけません。

オフラインモードに入ると、まず以下の4項目を表示します。

メニューの選択は、項目番号のタッチで行います。



初期設定

GPを運転するために必要な各種項目の設定です。

画面データの転送

GP画面作成ソフトで作成した画面データをGPへ転送するときに選択します。

自己診断

GPのシステムやインターフェイスに異常がないかを診断します。

運転

GPの運転を開始します。

初期設定については [参照](#) 第6章 初期設定

画面データの転送については [参照](#) 第4章 転送、「GP-PRO/PB for Windows オペレーションマニュアル」(GP画面作成ソフトに付属)

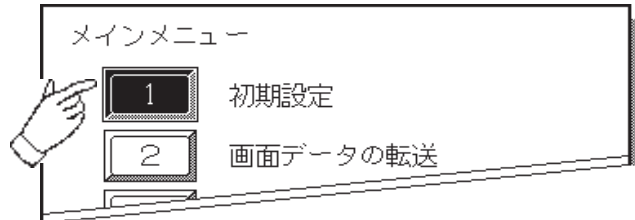
自己診断、運転については [参照](#) 第7章 運転と異常処理

5.3 初期設定での基本操作

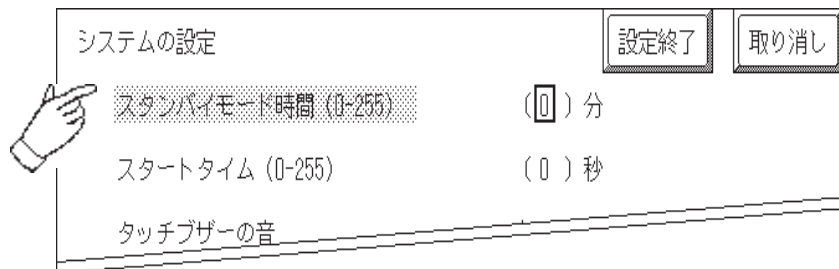
ここでは、初期設定を行っていくうえで、必要な基本操作を説明します。

メニューを選択するとき

設定したいメニュー項目番号をタッチします。



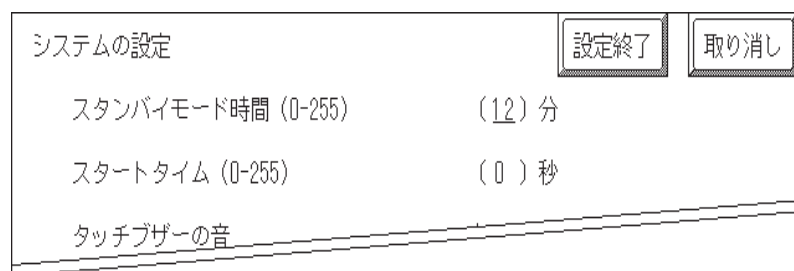
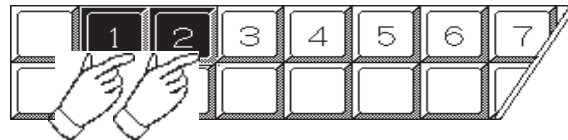
設定したいメニューをタッチします。



数値を入力するとき

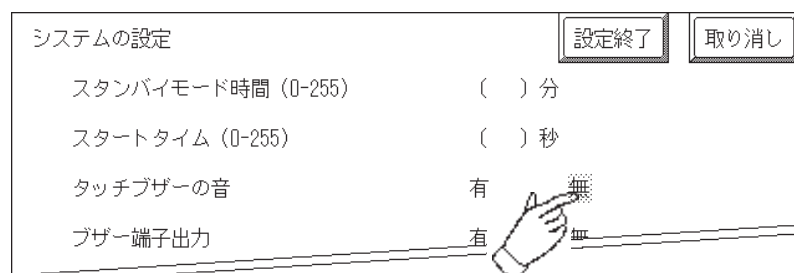
メニューを選択、または入力枠をタッチすると、数値入力が可能となります。

画面下部に表示されるタッチキーで入力します。



設定条件を選択するとき

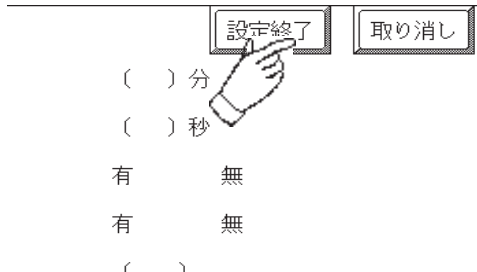
メニューを選択した後、表示されている設定条件のうち、設定したい条件を選んでタッチします。



すべての設定を終えたら

画面右上の「設定終了」キーをタッチします。

設定内容を取り消したいときは、「取り消し」キーをタッチします。



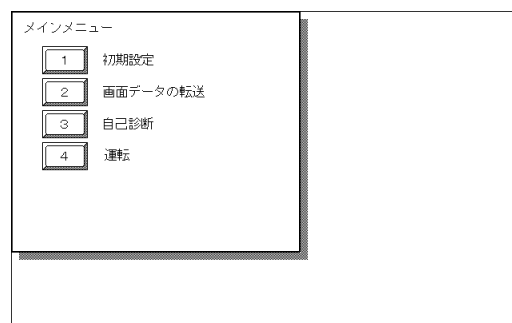
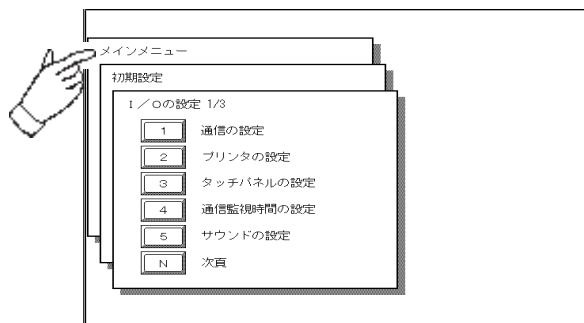
- ・「設定終了」キーをタッチすることによって、内部 FEPROM に設定内容が書き込まれます。
- ・「設定終了」キーのタッチで内部 FEPROM へ書き込むため、元のメニューに戻るのに時間がかかる場合があります。元のメニューに戻るまでは、何もタッチしないでそのままお待ちください。
- ・「取り消し」キーをタッチした場合は、内部 FEPROM への設定内容の書き込みは実行されません。

前の画面に戻りたいときは

戻りたい画面の項目にタッチします。

< 例 >

「I/O の設定」画面から「メインメニュー」画面に戻りたい場合は、「メインメニュー」にタッチします。

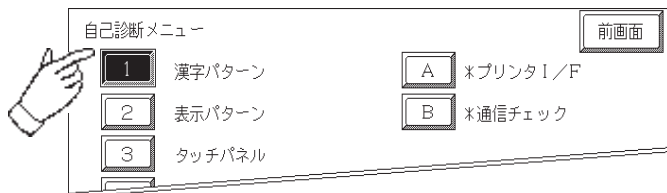


5.4 自己診断での基本操作

自己診断をするうえで、必要な基本操作を説明します。

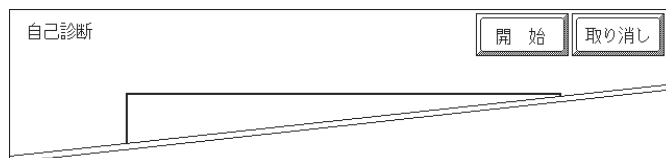
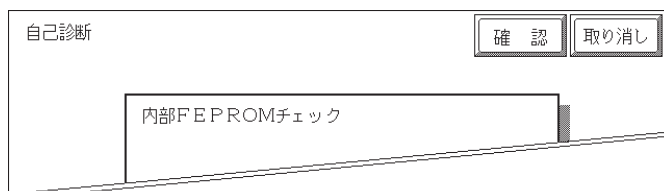
メニューを選択するときは

診断したいメニューの項目番号をタッチします。



「確認」キー・「開始」キー・「取り消し」キー

自己診断メニュー選択後、チェックを開始するまでに、画面上に「確認」「取り消し」「開始」のキーが表示されることがあります。



「確認」キー

自己診断を行う前に必ず実行しておかなければならないこと(画面上にメッセージとして表示されます)について、実行済みであることを本機に知らせるキーです。

実行済みであることを確認できたら、タッチしてください。

「開始」キー

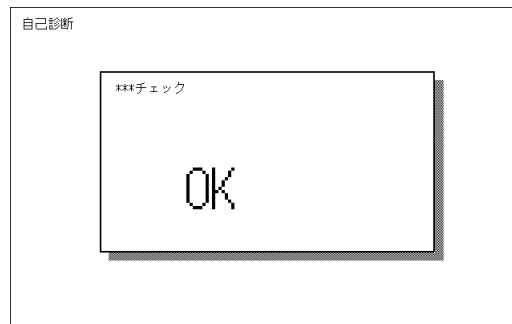
このキーをタッチすることによって、チェックを開始します。

「取り消し」キー

自己診断の実行を取り消して、自己診断メニュー画面に戻ります。

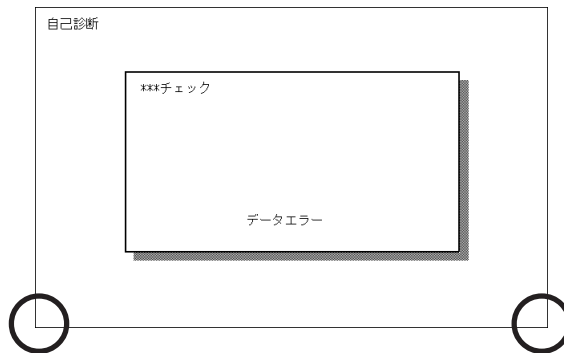
チェック終了後、自己診断メニュー画面に戻るには

表示画面（全域）のどこか1カ所をタッチすると、自己診断メニュー画面に戻ります。



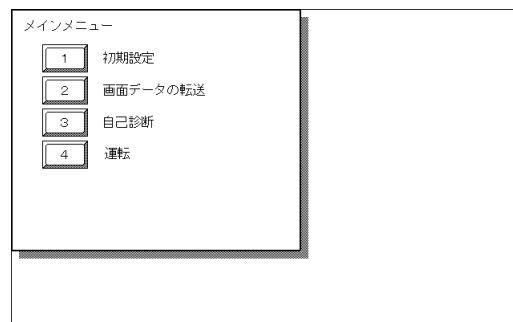
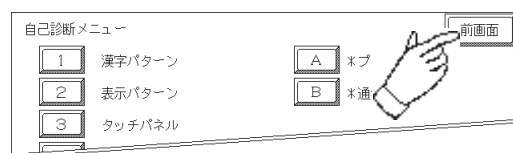
エラーメッセージを表示した場合

エラーメッセージを表示した場合、自己診断メニュー画面に戻るには表示されている画面を左下隅（ ）右下隅（ ）の順に押します。



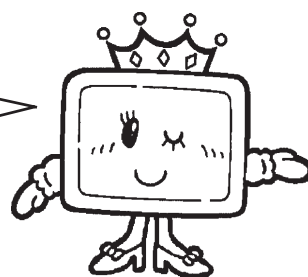
メインメニュー画面に戻るには

自己診断メニュー画面の右上にある「前画面」キーを押すと、メインメニュー画面に戻ります。



MEMO

このページは、空白です。
ご自由にお使いください。



第6章 初期設定

1. 初期設定をする前に
2. 初期設定項目
3. システム環境の設定
4. I/Oの設定
5. 動作環境の設定
6. メモリの初期化
7. 時刻の設定
8. 画面の設定

6.1 初期設定をする前に

GPを運転するには、あらかじめ各種設定を行わなければなりません。その設定が初期設定です。本章では、オフラインモードの初期設定項目について説明します。初期設定には「1:1接続」と「n:1(マルチリンク)接続¹⁾」の2種類があり、それぞれで設定内容が異なります。

ここでは、「n:1(マルチリンク)接続」独自のメニューには、別途説明しています。説明のない項目は「1:1接続」と「n:1(マルチリンク)接続」の共通のメニューになりますので、併せてお読みください。

- 1:1 1台のGPに対し、1台のPLCを接続する方法です。
- n:1 複数台のGPに対し、1台のPLCを接続する方法です。GP間でPLCへのコマンド発行権(トークン)の受け渡しをしながら順次PLCと通信を行います。



MEMO. GP画面作成ソフトのシステム設定ファイル²⁾をGPに転送すると、GPはその内容で稼動します。システム設定ファイルをあらかじめGPに転送されている場合は、GP側で初期設定をする必要はありません。システム設定ファイルに関しては、参照「GP-PRO/PB for Windows オペレーションマニュアル」(GP画面作成ソフトに付属)

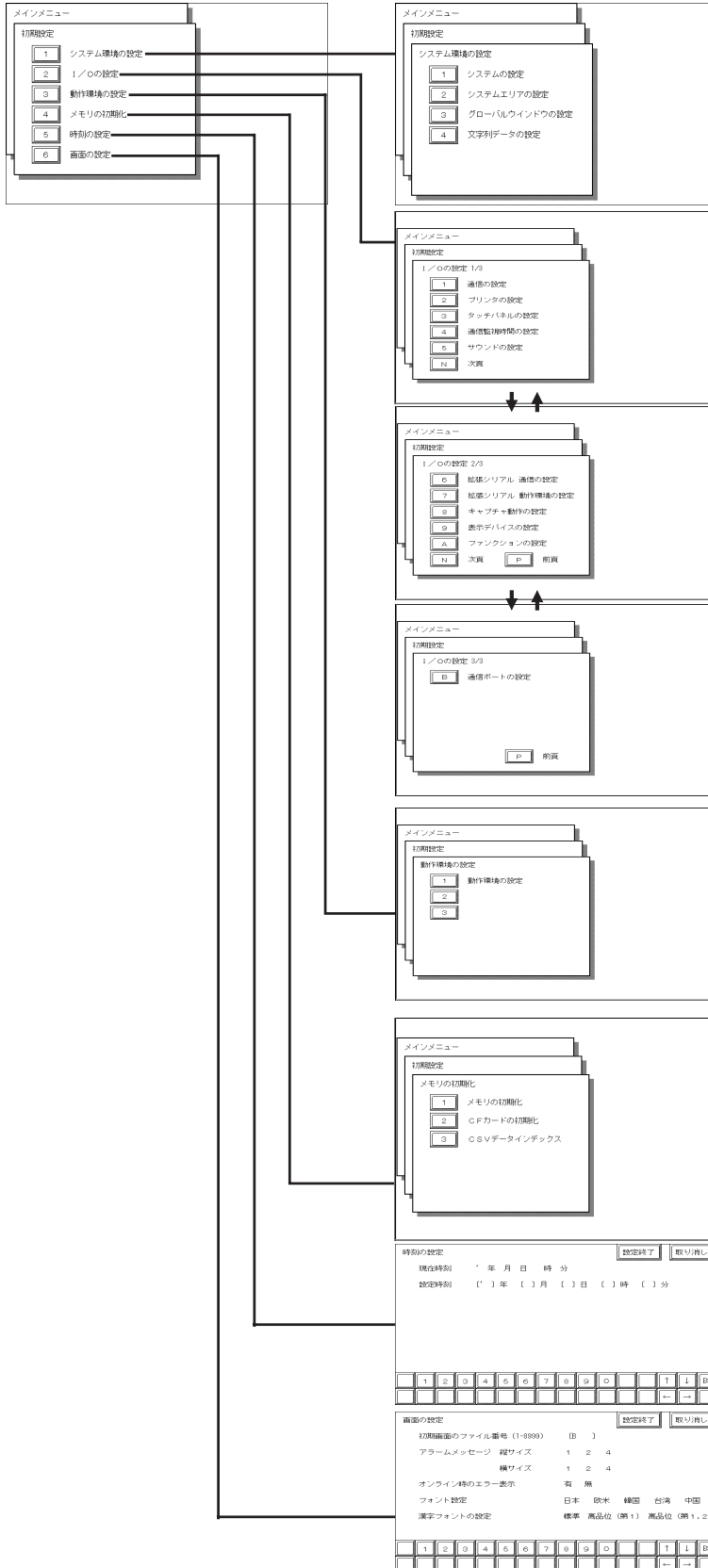
1 一部のPLCではn:1(マルチリンク)接続ができません。
参照「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属)

2 GP画面作成ソフトの[GPシステムの設定]で設定した内容を含むファイルです。

6.2 初期設定項目

ここでは設定項目を記します。

画面操作や数値入力など基本操作は、[参照](#) 第5章 オフラインモード



システム環境の設定

- システムの設定
- システムエリアの設定
- グローバルウィンドウ設定
- 文字列データの設定

I/Oの設定

- 通信の設定
- プリンタの設定
- タッチパネルの設定
- 通信監視時間の設定
- サウンドの設定
- 拡張シリアル 通信の設定
- 拡張シリアル 動作環境の設定 ¹
- キャプチャ動作の設定
- 表示デバイスの設定
- ファンクションの設定 ²
- 通信ポートの設定

動作環境の設定 ³

- 動作環境の設定

メモリの初期化

- メモリの初期化
- CFカードの初期化
- CSVデータインデックス

時刻の設定

画面の設定

1 GP-2401/2501/2601 シリーズには拡張 I/F がありません。ここでの設定は無効となります。
 2 GP-2401/2501/2601 シリーズにはファンクションスイッチがありません。ここでの設定は無効となります。
 3 GP 画面作成ソフトで選択した接続機器によって、設定画面が異なります。

6.3 システム環境の設定

GPのシステム全体の環境を整えるための設定です。「システム環境の設定」には、「システムの設定」「システムエリアの設定」「グローバルウィンドウ設定」「文字列データの設定」があります。

6.3.1 システムの設定

GP本体の設定を行います。

システムの設定		設定終了	取り消し
スタンバイモード時間 (0-255)	[0] 分		
スタートタイム (0-255)	[0] 秒		
タッチブザーの音	<input checked="" type="checkbox"/> 無		
ブザー端子出力	<input checked="" type="checkbox"/> 無		
パスワードの設定 (0-9999)	[0]		
表示画面番号のデータ形式	<input checked="" type="checkbox"/> B C D		

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0		↑	↓	BS
												←	→	

スタンバイ時間 (0-255)

GPには表示素子を保護するために、自動的に画面を消す機能(スタンバイモード)があります。ここでは、その時間を設定します。「0」を設定すると常時表示になります。

システムデータエリアの「画面表示 OFF」¹のデータが「0000h」の時に、設定した時間以上で、次のいずれかの動作がない状態の場合には、表示が消えます。

- ・画面切り替えをする。
- ・画面をタッチする。
- ・アラームメッセージ(流れ表示)を表示する。
- ・エラーメッセージ(システムウィンドウ)を表示する。
- ・メニューバー(強制リセット画面)を表示する。
- ・日本語 FEP のシステムウィンドウを表示する。

スタートタイム (0-255)

GPの立ち上げ時間の設定です。電源を入れ、ホストの立ち上げ後にGPを立ち上げるなど、電源投入シーケンスを調整するために設定します。

タッチブザーの音

画面にタッチした時、内部ブザーが音を出すか出さないかの設定です。

ブザー端子出力

GPの補助入出力 I/F から BUZZ 信号を出力するかどうかの設定です。外部ブザーを接続する場合に設定します。

1 ダイレクトアクセス方式でご使用の場合はシステムデータエリアのワードアドレス +9、メモリリンク方式でご使用の場合はシステムデータエリアのアドレス 12 が対象のアドレスになります。(ただし、システムデータエリアにすべての項目を設定した場合)参照「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC 接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属)

パスワードの設定

「メモリの初期化」や初期設定（オフラインモード）に切り替えるときに使用するパスワードの設定です。オフラインモードで設定を変えられないようにするために、任意の番号0～9999で設定します。設定不要のときは「0」を設定します。

画面番号のデータ形式

画面切り替えを行う場合、画面番号の指定を「BIN」で入力するか、「BCD」で入力するかの設定です。

6.3.2 システムエリアの設定

ここでは、システムデータエリアに設けたい項目の設定を行います。

システムデータエリアとはPLCがGPを管理するために必要なエリアで、PLC内部に設けます。システムデータエリアに設定できるデバイスはPLCにより異なります。

参照 「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属)

メモリリンク方式を使用する場合、この設定は不要です。

システムエリアの設定		確認	取り消し
1	表示中画面番号 (17-ト)	8	時計データ (設定値) (47-ト)
2	エラーステータス (17-ト)	9	コントロール (17-ト)
3	時計データ (現在値) (47-ト)	A	予約 (R e a d) (17-ト)
4	ステータス (17-ト)	B	ウインドウコントロール (17-ト)
5	予約 (W r i t e) (17-ト)	C	ウインドウ登録番号 (17-ト)
6	切り替え画面番号 (17-ト)	D	ウインドウ表示位置 (27-ト)
7	画面表示ON/OFF (17-ト)	総使用ワード数: ワード	

(反転表示中の項目が選択されています。)

項目にタッチし、反転表示になるとその項目を選択したことになります。

総使用ワード数

システムエリアの設定（書込み $\square 1 \sim \square 5$ と読み出し $\square 6 \sim \square D$ ）で選択した項目をワード数で表示しています。

「確認」キーをタッチすると選択項目確認のため「システムエリアの設定確認」画面が表示されます。



- ・ 本設定は、ダイレクトアクセス方式を使用時のみ有効です。
- ・ 画面内で表示されるシステムエリアとは、システムデータエリアのことです。

「表示中画面番号」「エラーステータス」「時計データ（現在値）」「切り替え画面番号」「画面表示ON/OFF」の5項目を選択した場合、選択された項目から順にアドレス（ワード）が決められ、以下のように設定されます。

システムエリア設定確認		ワード	バイト	設定終了	取り消し
LS 0	表示中画面番号	+0	+0, 1		
LS 1	エラーステータス	+1	+2, 3		
LS 2	時計データ	+2	+4, 5		
LS 3	時計データ	+3	+6, 7		
LS 4	時計データ	+4	+8, 9		
LS 5	時計データ	+5	+10, 11		
LS 8	切り替え画面番号	+6	+12, 13		
LS 9	画面表示ON/OFF	+7	+14, 15		
		+8	+16, 17		
		+9	+18, 19		
		+10	+20, 21		
		+11	+22, 23		
		+12	+24, 25		
		+13	+26, 27		
		+14	+28, 29		
		+15	+30, 31		
		+16	+32, 33		
		+17	+34, 35		
		+18	+36, 37		
		+19	+38, 39		

「動作環境の設定」の「システム先頭デバイス・先頭アドレス」で設定されたデバイスアドレスが「+0」のアドレスになります。

上記の「システムエリアの設定確認」を例にすると、「システム先頭アドレス・先頭アドレス」がD00200の場合、「切り替え画面番号」を設定する場合は、アドレスは「+6」ですのでD00200+6=D00206となります。

「システム先頭デバイス・先頭アドレス」の設定方法は、[参照](#) 6.5.1 動作環境の設定 (1:1 / n:1)

6.3.3 グローバルウインドウ設定

ここでは、グローバルウインドウに関する設定を行います。
GPでは、グローバルウインドウ1画面、ローカルウインドウ2画面のウインドウが表示できます。グローバルウインドウとは、全画面共通の同じウインドウを表示します。ローカルウインドウとは、それぞれのベース画面専用のウインドウを表示します。

グローバルウインドウ

グローバルウインドウを使用する、しないの設定です。「使用しない」を選択した場合、以下の項目の設定は必要ありません。

グローバルウインドウ指定

グローバルウインドウの登録番号、ウインドウ表示位置を直接指定するか間接指定するかの設定です。直接の場合、ウインドウ登録画面、および表示位置の指定はここで設定した値の固定値となります。

間接の場合、システムデータエリアに設けられた専用ワードアドレスに登録番号を書き込むことによって複数のウインドウ登録画面からグローバルウインドウを任意に選択することができます。

また、グローバルウインドウの表示位置も同様に可変値となります。

データ形式

ウインドウ登録番号とウインドウ表示位置を「BIN」で入力するか、「BCD」で入力するかの設定です。グローバルウインドウ指定を間接指定したときのみ設定します。

ウインドウ登録番号

グローバルウインドウとして扱いたいウインドウ画面の登録番号を設定します。グローバルウインドウ指定を直接指定したときのみ設定します。

表示位置 X座標 / Y座標

グローバルウインドウの表示位置の設定です。グローバルウインドウ指定を直接指定したときのみ設定します。

ウインドウ登録された画面の左上の座標を指定します。GPを縦置きで使用する場合は、左下の座標を指定します。

6.3.4 文字列データの設定

接続する PLC の文字列データの並び方は、メーカーによって異なります。ここでは、PLC の文字列データの並び方を設定します。

- 重要** ・ 文字列データモードは、PLC 側の仕様に合わせて設定します。
デバイスの種類やタグごとには、指定することはできません。

文字列データモード(1-8)

お使いの PLC の文字列データの格納順序を以下の表で選択し、文字列データモードを設定してください。

- () データのデバイス格納順序
- () ワード内のバイト LH/HL 格納順序
- () ダブルワード内のワード LH/HL 格納順序

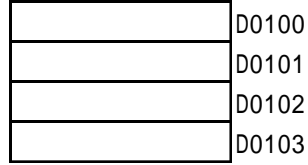
<文字列データモード一覧>

() データのデバイス格納順序	() ワード内のバイト LH/HL 格納順序	() ダブルワード内のワード LH/HL 格納順序	文字列データモード
先頭データから格納	LH順	LH順	4
		HL順	2
	HL順	LH順	5
		HL順	1
最終データから格納	LH順	LH順	6
		HL順	7
	HL順	LH順	8
		HL順	3

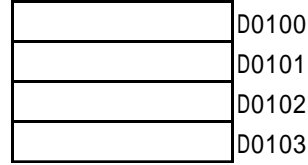
() データのデバイス格納順序

<例> 文字列 A B C D E F G H
└┘ └┘ └┘ └┘

先頭データから格納



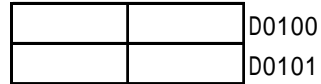
最終データから格納



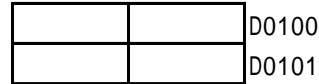
() ワード内のバイトの LH/HL 順序

<例> 文字列 A B C D

16ビット長デバイスLH順



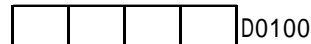
16ビット長デバイスHL順



32ビット長デバイスLH順



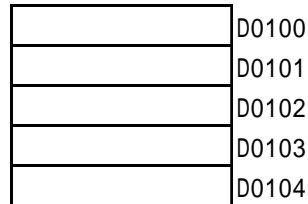
32ビット長デバイスHL順



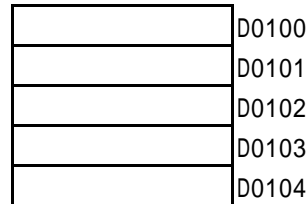
() ダブルワード内のワードの LH/HL 順序

<例> 文字列 A B C D E F G H I J
└┘ └┘ └┘ └┘ └┘

16ビット長デバイスLH順

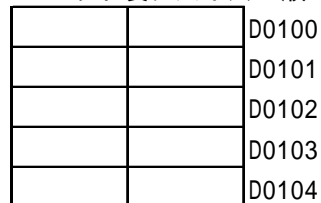


16ビット長デバイスHL順

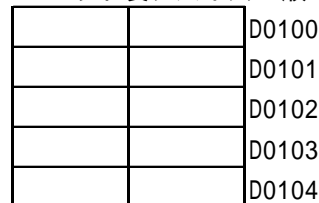


<例> 文字列 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T
└┘ └┘ └┘ └┘ └┘ └┘ └┘ └┘ └┘ └┘

32ビット長デバイスLH順



32ビット長デバイスHL順



K タグ書込み時の文字数と PLC デバイスの関係

16 ビット長のデバイス時

GP は文字列の先頭より 2 文字（半角）ずつ、PLC の 1 デバイスに格納します。

表示文字数が 9 文字の場合は、以下ようになります。

1	2	3	4	5	6	7	8	9	NULL
└─┘		└─┘		└─┘		└─┘		└─┘	



- ・ 2 で割り切れない場合は文字列の最後に NULL を付加します。

32 ビット長のデバイス時

GP は文字列の先端より 4 文字（半角）ずつ、PLC の 1 デバイスに格納します。

表示文字数が 9 文字の場合は、以下ようになります。

1	2	3	4	5	6	7	8	9	NULL
└────────┘				└────────┘				└────────┘	



- ・ 4 で割り切れない場合は文字列の最後に NULL を付加します。

6.4 I/Oの設定

主に通信に関する設定、周辺機器に関する設定を説明しています。「I/Oの設定」には「通信の設定」「プリンタの設定」「タッチパネル設定」「通信監視時間設定」「サウンドの設定」「拡張シリアル 通信の設定」「拡張シリアル 動作環境の設定」¹「キャプチャ動作の設定」「表示デバイスの設定」「ファンクションの設定」²「通信ポートの設定」があります。

6.4.1 通信の設定

ホストとなるPLCの通信に関する設定をここでを行います。ホストの通信設定と合わせるようにしてください。選択された接続機器によって設定項目が異なります。

参照 「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属)



- ・ [通信ポートの設定]画面で「シリアルI/F切替」を「有」にした場合、またはGP画面作成ソフトの「拡張SIO設定の変更」にて、「シリアルI/F切替」を「する」に設定しGPへ転送した場合、シリアルI/F (COM1)で、拡張SIOスクリプトプロトコルによる通信を行う機器との通信の設定画面はこの画面ではありません。[拡張シリアル 通信の設定]画面で行ってください。参照 6.4.6 拡張シリアル 通信の設定

伝送速度

伝送速度の設定です。伝送速度とは、GPとホストがデータをやり取りする速さのことで、1秒間にやり取りされるデータのビット数 (bps) によって表わします。

伝送速度によっては対応していないPLCがあります。

参照 「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属)

データ長

データをやり取りする場合のデータ長 (ビット構成) を、7ビットにするか8ビットにするかの設定です。

ストップビット

ストップビットを1ビットにするか2ビットにするかの設定です。

パリティビット

パリティチェックを行なわないか、奇数パリティで行うか、偶数パリティで行うかの設定です。

制御方式

送受信データのオーバーフローを防ぐために行う通信制御方式の設定です。

XON/XOFF制御とER (DTR) 制御のどちらかを選択します。

通信方式

通信方式の設定です。RS-232C、RS-422の4線式、RS-422の2線式のいずれかを選択します。



- ・ メモリリンク方式、RS-422で通信する場合、4線式を選択してください。
参照 「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属)

1 GP-2401/2501/2601シリーズには拡張I/Fがありません。設定は無効となります。

2 GP-2401/2501/2601シリーズにはファンクションキーがありません。設定は無効となります。

6.4.2 プリンタの設定

GP本体と接続するプリンタの機種を設定します。



GP-2401/2501 シリーズ



GP-2601 シリーズ

プリンタの機種

GPで使用するプリンタの機種の設定です。NEC PC-PR201/PL コマンド互換機、EPSON ESC/P24-J84(C)互換機、HP Laser Jet PCL 4 コマンド互換機、EPSON PM/Stylus (6色インク) EPSON Stylus (4色インク) が使用できます。



- 画面のハードコピーを印刷する場合、64色以上に対応するGPでは、EPSON ESC/P(高速)とEPSON ESC/P(高品位)に印刷時間、精度に違いはありません。
- EPSON PM/Stylus (6色インク) EPSON Stylus (4色インク) を使用する場合、GP-PRO/PB III for Windows Ver.6.2以上が必要です。本プリンタの詳細について、[参照](#) EPSON PMシリーズ/EPSON Stylusシリーズ

プリンタ印字

階調印字で出力するか、カラー印字で出力するかの設定です。



- HP LaserJet シリーズでは、カラー印字はサポートしていません。使用する場合は、階調印字の設定をしてください。
- 階調印字する場合は、256色または64色から減色(5階調)されるため、色によっては白色に変換され印刷されない場合があります。

白 / 黒反転

背景色、表示色における白と黒の属性を入れ替える設定です。背景は黒ベタ、文字は白抜きで印字します。

< 例 > 画面上で背景色が黒、表示色が白の印字



「有で印字」



「無で印字」



- 本設定は、画面のハードコピー時のみ有効です。アラームの発報、復旧印字などテキストの印字は設定にかかわらず「黒」で印字します。

ハードコピーの印刷方向(GP-2601Tのみ)

画面のハードコピーを横向きに印刷するか、縦向きに印刷するかの設定です。

この設定はGP-2601T のみの設定です。



- EPSON PM/Stylus (6色インク) EPSON Stylus (4色インク) では縦方向印刷はサポートしていません。「縦方向」を設定しても正しく印字されませんのでご注意ください。

EPSON PM シリーズ / EPSON Stylus シリーズ

制限事項について

EPSON PM シリーズ / EPSON Stylus シリーズをご使用の場合、以下の点にご注意ください。

- ・「EPSON PM/Stylus (6色インク) EPSON Stylus (4色インク)」で印字を実行中は、印字処理の負荷が大きいため、GP画面の更新(タグ処理など)が遅くなります。
- ・オフライン自己診断(プリンタI/Fチェック)印字は、GPからのASCIIコード出力のみのため、正しく印字されません。

画面のハードコピーについて

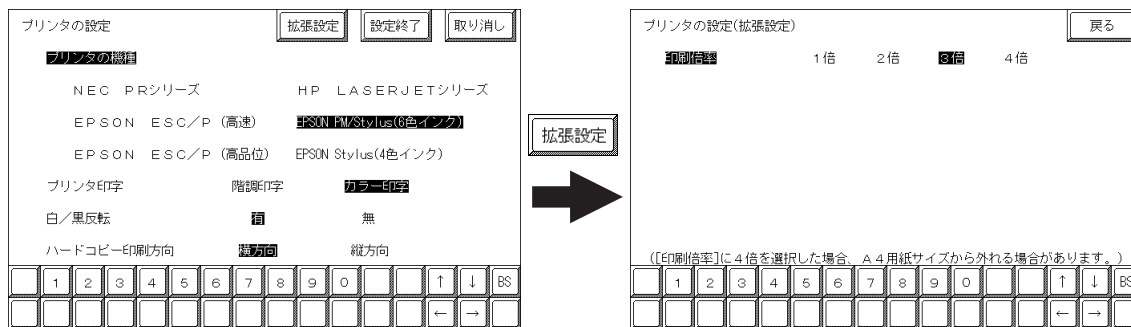
- ・画面ハードコピーの縦方向の印字はできません。
- ・画面のハードコピー印字は、印刷倍率を1～4倍で指定できます。GP-2601Tで印字倍率を4倍にして印字するとA4用紙の横幅を超えて印字されますのでご注意ください。
- ・画面のハードコピー印字を階調印字した場合、印字結果は他のプリンタタイプ(PR201など)で印字した場合とは異なります。これは、色データを濃度別ではなく階調パターンとして認識するために起こるものです。

拡張設定について

プリンタの機種を EPSON PM/Stylus (6色インク) また EPSON Stylus (4色インク) を選択した場合のみ、「プリンタの設定(拡張設定)」画面にて、画面ハードコピーの印字倍率を指定できます。

[プリンタの設定]画面から **拡張設定** キーをタッチしてください。

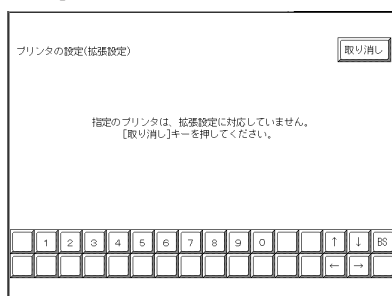
[プリンタの設定(拡張設定)]画面が表示されます。



- ・ GP-2601 シリーズで、印字倍率を4倍にして印字すると、A4用紙の横幅を超えて印字されますのでご注意ください。

任意の印刷倍率をタッチし、**戻る** キーをタッチすると[プリンタの設定]画面に戻れます。

プリンタの機種を EPSON PM/Stylus (6色インク) EPSON Stylus (4色インク) 以外で選択の上 **拡張設定** キーをタッチした場合、以下の画面が表示されます。**取り消し** キーをタッチして [プリンタの設定]画面に戻ってください。



6.4.3 タッチパネル設定

タッチ動作と強制リセットの設定、表示デバイスの調整の有無を設定します。

タッチパネルの設定		設定終了	取り消し																										
タッチ動作モード	1点押し <input checked="" type="checkbox"/> 2点押し <input type="checkbox"/> スライド無																												
強制リセットの動作	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無																												
コントラスト調整の動作	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 (STN, モノクロLCDのみ有効)																												
輝度調整の動作	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無																												
バックライト切れ検出時のOFF強制動作	有効 <input checked="" type="checkbox"/> 無効																												
LCDの設定	<input checked="" type="checkbox"/> ノーマル <input type="checkbox"/> リバース (モノクロLCDのみ有効)																												
(コントラスト、輝度調整は表示デバイスにより無効の場合があります。)																													
<table border="1"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>0</td><td>↑</td><td>↓</td><td>BS</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>←</td><td>→</td><td></td> </tr> </table>				1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	↑	↓	BS											←	→	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	↑	↓	BS																	
										←	→																		

タッチ動作モード

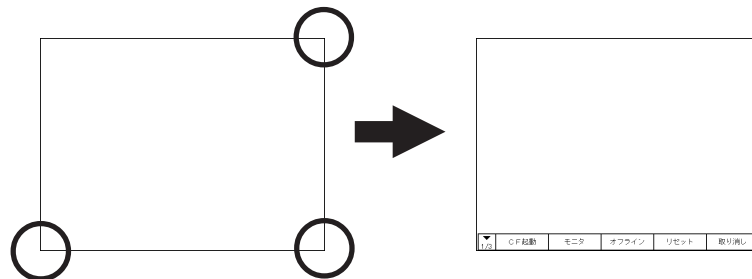
タッチ動作1点押し入力のみにするか、2点押し入力も有効にするかの設定です。スライドした時に、タッチエリアをはみ出した場合にタッチをOFFするかの設定です。「スライド無」時は1点押し入力となります。

強制リセットの動作

メニューバーを表示するかどうかの設定です。「有」にすると、下記の方法でメニューバーが表示できるようになります。

メニューバーを表示させる方法

画面の右下隅()を押さえたまま、右上隅()を押します。そのままの状態ですら左下隅()を押すと、メニューバーが画面下部に表示されます。リセットを実行するなら「リセット」にタッチ、オフラインモードに移行するなら「オフライン」をタッチします。



重要 ・ GPが運転モード、オフラインモードに関わらず、リセットは実行されます。



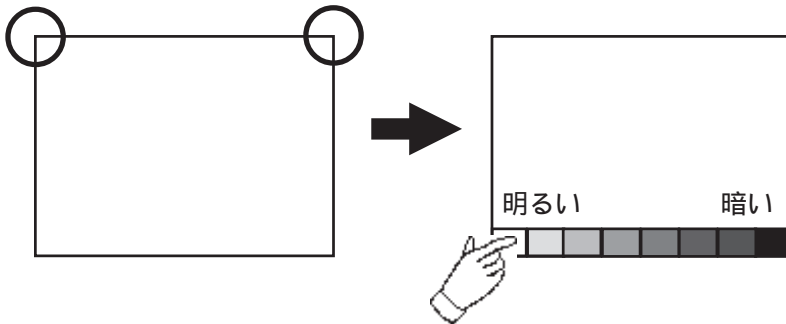
MEMO ・ スタート待ちのときは、メニューバーは表示できません。
・ 運転中 (PLC と通信実行) 以外でもこの操作は可能です。

コントラスト調整の動作

「有」に設定すると、タッチ入力によるコントラスト調整が行えます。GP-2401T, GP-2501T, GP-2601Tにはコントラスト調整機能がありませんので、ここでの設定は無効です。

- 重要**
- 必ず右上() 左上()の順に押ししてください。電源投入時に左上()を押すと、オフラインモードに入ります。

画面の右上隅()を押さえたまま、左上隅()を押すとコントラスト調整モードに入ります。タッチした任意の位置に応じて、画面コントラストが変わります。

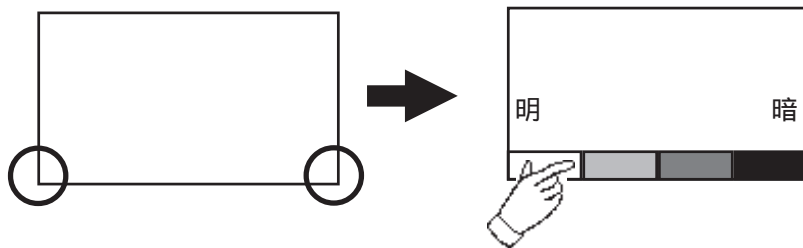


- ・ コントラスト調整モードを終了させたいときは、画面下部以外をタッチしてください。
- ・ スタート待ちのときは、このモードには入れません。
- ・ 運転中（PLCと通信実行中）でもこの操作は可能です。

輝度調整の動作

「有」に設定すると、タッチ入力による輝度調整が行えます。

画面の右下隅()を押さえたまま、左上隅()を押すと輝度調整モードに入ります。バーの左をタッチすると明るく、右をタッチすると暗くなります。4段階で調整できます。



- ・ 輝度を暗くするとちらつきが生じる場合があります。表示デバイスの設定で調整してください。
参照 6.4.9 表示デバイスの設定
- ・ 輝度調整モードを終了させたいときは、画面下部以外をタッチしてください。
- ・ スタート待ちのときは、このモードには入れません。
- ・ 運転中（PLCと通信中）でもこの操作は可能です。

バックライト切れ検出時のタッチパネル操作

バックライト切れを検出した場合のタッチパネル操作の有効、無効を設定します。

「無効」にすると、バックライトが切れた際にタッチパネル操作を受け付けなくなり、誤操作を防止することができます。



- ・ バックライト切れを検出するとステータスLEDは橙色に点灯します。
- ・ GP-2401/2501/2601シリーズではバックライト(CCFL)を2本使用しており、そのうち1本が切れた場合でもバックライト切れ検出を行い、タッチパネル操作が無効となります。
- ・ バックライト切れを検出するとシステムデータエリアの「ステータス」¹のビット10がONになります。
- ・ 「強制リセットの動作」が「有」ならば、メニューバーは表示させることができます。(画面は真っ暗で見えない状態ですが、メニューバーでのタッチパネル操作は有効です。)
- ・ オフラインモード中にバックライトが切れた場合は、ここでの設定に関わらず、タッチパネル操作は有効です。

重要

- ・ バックライト切れは、消費する電流を監視して行っています。バックライトの故障状態によっては検出できない場合や完全にバックライトが切れる前に検出される場合もあります。

LCDの設定

GP-2401/2501/2601シリーズにはモノクロLCD機種がありません。ここでの設定は無効です。

1 ダイレクトアクセス方式でご使用の場合は+6、メモリリンク方式でご使用の場合は11が対象のアドレスになります。(ただし、システムデータエリアにすべての項目を設定した場合)参照「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属)

6.4.4 通信監視時間の設定

GPとPLCとの通信エラーを検出する時間とエラーが発生したときの再送信のコマンドの回数について設定します。

受信タイムアウト時間(1-127)

PLCとの通信時におけるGPの受信タイムアウト時間の設定です。

ただし、ケーブルが接続されていない場合は、ここでの設定にかかわらず、1秒でタイムアウトとなります。初期値は10秒に設定されています。



- MEMO ・ 30秒以上の設定時に、PLCとの通信エラーが発生したまま画面転送を行うと、パソコン側でエラーになる場合があります。

通信リトライ回数(0-255)

PLC通信エラーが発生した際に、GPがコマンドを再送信する回数の設定です。設定した回数を送信しても通信しない場合、GP上にエラーメッセージが表示されます。

初期値は2回に設定されています。

6.4.5 サウンドの設定

GPを起動したときのサウンドの設定を行います。

起動時の音

GP起動時の音を選択します。「ブザー」にするとGPの内部ブザーがピッととなります。「サウンド」にするとGPに接続されたスピーカから標準の起動音が鳴ります。



- MEMO ・ GP-2501/2601シリーズにスピーカを接続するためにはバス変換ユニットとサウンド出力対応ユニット(マルチユニットSまたはマルチユニットE)が必要です。

6.4.6 拡張シリアル 通信の設定

GP-2401/2501/2601 シリーズには拡張シリアル I/F がありません。シリアル I/F 切替機能を使用しない場合、ここでの設定は無効です。(ただし、シリアル I/F にて拡張 SIO スクリプトプロトコル通信を行う場合を除く。)

- 重要**
- GP-2501/2601 シリーズにバス変換ユニットとマルチユニット S を装着しても拡張シリアル I/F は使用できません。
 - [通信ポートの設定]画面で「シリアル I/F 切替」を「有」にした場合、または GP 画面作成ソフトの「拡張 SIO 設定の変更」にて、「シリアル I/F 切替」を「する」に設定し GP へ転送した場合、シリアル I/F (COM1) で、拡張 SIO スクリプトプロトコル通信を行う機器との通信の設定はここで行ってください。

[通信の設定]画面での設定は無効になりますのでご注意ください。

伝送速度

伝送速度の設定です。伝送速度とは、GP と接続機器がデータをやり取りする速さのことで、1 秒間にやり取りされるデータのビット数 (bps) によって表わします。

データ長

データをやり取りする場合のデータ長 (ビット構成) を、7 ビットにするか 8 ビットにするかの設定です。

ストップビット

ストップビットを 1 ビットにするか 2 ビットにするかの設定です。

パリティビット

パリティチェックを行なわないか、奇数パリティで行うか、偶数パリティで行うかの設定です。

RI/VCC

GP-2401/2501/2601 シリーズには拡張シリアル I/F (COM2) がないので、ここでの設定は無効です。

通信方式

通信方式の設定です。RS-232C、RS-422 の 4 線式、RS-422 の 2 線式のいずれかを選択します。

6.4.7 拡張シリアル 動作環境の設定

GP-2401/2501/2601 シリーズには拡張シリアル I/F がありません。ここでの設定は無効です。

- 重要** ・ GP-2501/2601シリーズにバス変換ユニットとマルチユニットS
を装着しても拡張シリアル I/F は使用できません。

6.4.8 キャプチャ動作の設定

キャプチャした画面を、JPEG ファイルで CF カードに保存するときの品質を設定します。

画像品質 (1-100)

キャプチャした JPEG ファイルの品質を設定します。数値を小さくすると、ファイルサイズも小さくなりますが、画質が落ちます。

白黒反転

作画した画像の白の部分を黒に、黒の部分を白に反転します。その白黒反転した画面をキャプチャし、保存することができます。



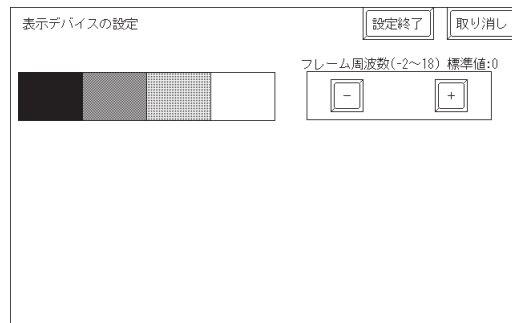
- MEMO ・ 白と黒以外の色は反転しません。

6.4.9 表示デバイスの設定

GPが使用される環境や輝度の設定によっては、まれに画面にフリッカー(表示がチラついたり、横線が入った様に見える現象)が見ることがあります。輝度を低く設定し、GPの周囲温度が高温時に目立つ現象で、機器の異常ではありません。もし目立つ場合には、この設定を変更してください。



MEMO・この設定は、GP-2501Sのみ有効です。



フレーム周波数

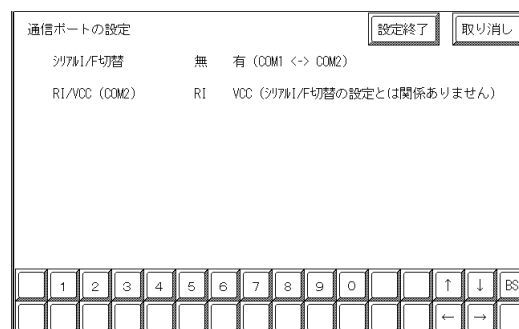
画面左側の4コマの表示サンプルを見ながら、+、-のタッチキーでフリッカーの目立たない値に設定します。通常は0に設定されているため、-側には2段階、+側には18段階変更することができます。

6.4.10 ファンクションの設定

GP-2401/2501/2601シリーズにはファンクションスイッチがありませんので、ここでの設定は無効です。

6.4.11 通信ポートの設定

GPの通信ポート(COM1)の接続環境を設定します。



シリアル I/F 切替

「有」を指定した場合、GPのシリアル I/F(COM1)を使用し、拡張SIOスクリプトプロトコルによる通信を行います。

GPがオフラインモードの時は、シリアル I/F 切替は「無」の状態になります。



MEMO・「有」を指定した場合、接続機器との通信設定は[拡張シリアル通信の設定]画面で行ってください。参照 6.4.6 拡張シリアル通信の設定。[通信の設定]画面の設定は無効になります。

RI/VCC (COM2)

GP-2401/2501/2601シリーズには拡張シリアル I/F(COM2)がありませんので、ここでの設定は無効です。

6.5 動作環境の設定

システムエリアや号機 No.などを設定します。1:1 接続と n:1 (マルチリンク) 接続では設定内容が異なりますので確認してから設定してください。ここでは、ダイレクトアクセス方式に共通の項目についてのみ説明します。



- GP 画面作成ソフトで選択した PLC タイプによって設定画面が異なります。参照「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC 接続マニュアル)」(GP 画面作成ソフトに付属)
- GP画面作成ソフトのシミュレーション機能を設定している場合は、動作環境の設定変更を行わないでください。

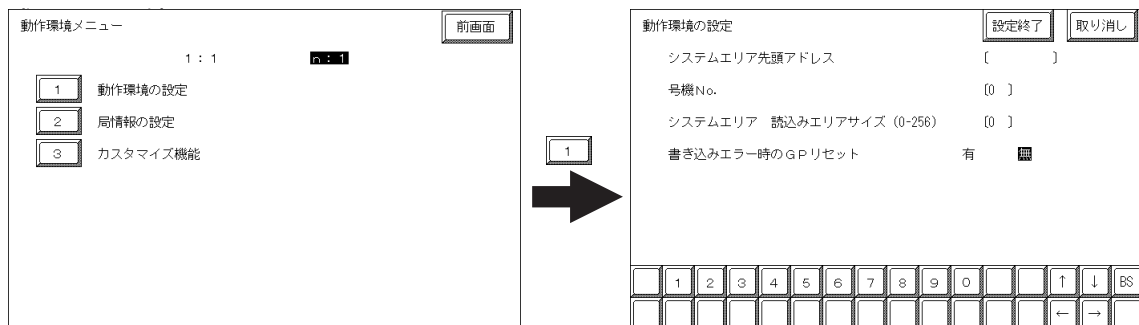
6.5.1 動作環境の設定 (1:1 / n:1)

PLC のシステムデータエリアの設定、号機番号を設定します。

この設定は 1:1 接続、n:1(マルチリンク)接続ともに設定項目は同じです。

n:1(マルチリンク)接続の場合は、システムデータエリアの設定は接続する GP ごとに設定する必要があります。

参照「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC 接続マニュアル)」(GP 画面作



システムエリア先頭アドレス

PLC に割付けるシステムデータエリアの先頭アドレスを設定します。割付可能なアドレスは PLC によって異なります。

参照「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC 接続マニュアル)」(GP 画面作成ソフトに付属)

号機 No.

PLC (リンクユニット) の号機番号を設定します。ご使用の PLC と合わせてください。

システムエリア 読み込みエリアサイズ(0-256)

全画面共通で利用するデータや折れ線グラフの一括表示のデータサイズなどに応じて、読み込みエリアのサイズ(ワード単位)を設定してください。



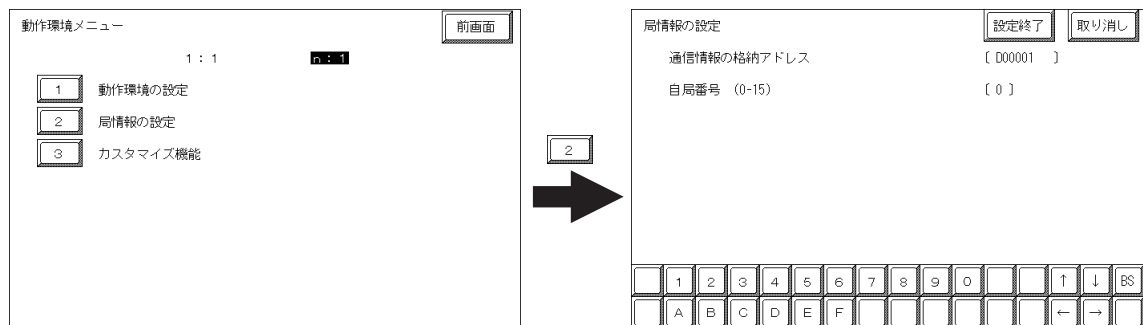
- 読み込みエリアを使用しない場合、設定は「0」(デフォルト)にしておいてください。通信の高速性が確保できます。

書き込みエラー時の GP リセット

通信にて書き込みエラーが発生した際に、エラー画面を表示し GP をリセットできるモードにするかしないかの設定です。

6.5.2 局情報の設定 (n:1)

局情報は、接続する GP のシステム構成と、正常に通信を行っているかを確認するための設定です。n:1 (マルチリンク) 接続に必要な設定です。



通信情報の格納アドレス

n:1 (マルチリンク) 接続では、2ワードの「通信情報」をもとに通信を行います。この「通信情報」は、「接続局リスト」と「加入局リスト」の2ワードの領域で構成されます。それぞれ役割を持っており、PLCに割り付けをします。割り付け可能なアドレスはPLCによって異なります。

参照 「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC 接続マニュアル)」(GP 画面作成ソフトに付属)

PLCのデータレジスタ			
+0	接続局リスト	PLC	GP
+1	加入局リスト	GP	PLC

- 重要** ・ 通信情報の格納アドレスは、同一リンクユニットに接続するすべての GP に同じアドレスを設定してください。なお、リンクユニットに接続するポートが2つある場合は、同じアドレスにしないでください。

接続局リスト

PLC と接続する GP の台数をあらかじめ PLC 側で登録する設定です。PLC と接続される場合、GP の自局番号に対応した番号のビットを PLC 側から ON させます。

- MEMO** ・ PLC と接続している際に、任意の GP だけの通信を止めてオフラインに入るときには、GP の自局番号に対応したビットを OFF します。

16ビット目															1ビット目
15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
号機	号機	号機	号機	号機	号機	号機	号機	号機	号機	号機	号機	号機	号機	号機	号機

< 例 > 0号機、2号機、3号機、5号機の4台を接続する場合は、002D(h)を書き込みます。

16ビット目															1ビット目
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	0	1
															002D(h)

- 重要** ・ 運転前に必ず設定しておいてください。
・ GP と接続しないビットは、OFF しておいてください。

加入局リスト

接続された各 GP の通信状態を表しています。ここで接続局リストと同じ番号のビットが ON されていれば通信が成立していることになります。通信している GP の自局番号に対応した番号のビットが ON しています。

16ビット目															1ビット目
15号機	14号機	13号機	12号機	11号機	10号機	9号機	8号機	7号機	6号機	5号機	4号機	3号機	2号機	1号機	0号機

GP と PLC が正常に通信していれば、接続局リストと同じ値が書き込まれています。

<例> 接続局リストで0号機、2号機、3号機、5号機の4台を設定したときの値と同じ 002D (h) が加入局リストにも書き込まれます。

16ビット目															1ビット目		
接続局リスト	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	0	1	002D(h)
加入局リスト	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	0	1	002D(h)

- 重要**
- ・ 接続局リストと加入局リストが同じでない場合は、通信エラーとなります。もう一度設定を確認してください。
 - ・ 接続を変更するときには、1度すべてのビットを OFF してください。

自局番号(0-15)

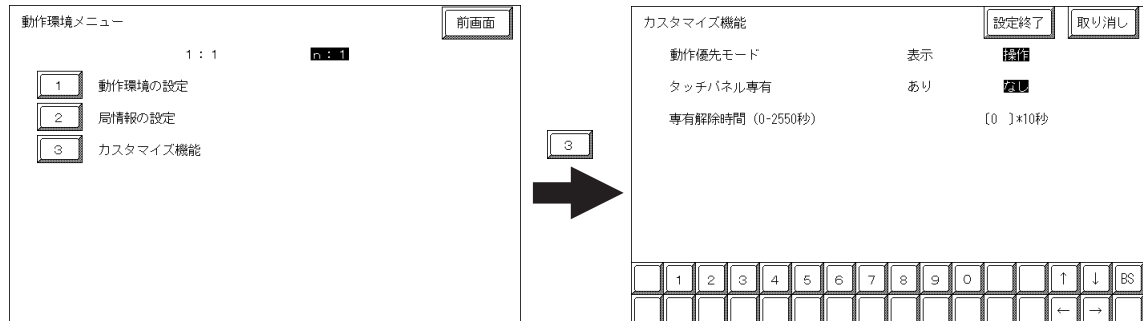
GP の自局番号を設定します。設定範囲は0～15までで、自由につけることができますが、他の GP の自局番号と重複しないように設定してください。重複した場合、通信エラーとなります。



- ・ 自局番号は、GP 自体に割り付ける番号です。リンクユニットの号機 No. とは関係ありません。

6.5.3 カスタマイズ機能(n:1)

カスタマイズ機能は、n:1（マルチリンク）接続の通信をより効果的にするための機能です。効率的に通信を行うには、GPを使う用途によって「操作」または「表示」を優先させるかを決めます。これにより、通信応答の速度アップが望めます。（ただし、画面情報によります。）



動作優先モード

GPの用途に合わせて、操作優先か、表示優先かを選択します。

表示

GPの用途を主にモニタ画面としてお使いになる場合には、この設定にしてください。GP全体の表示速度の向上が望めます。ただし、タッチパネルの“操作時の応答性”は遅くなります。

操作

GPの用途を主に操作パネルとしてお使いの場合には、この設定にしてください。タッチパネルによる数値設定入力やスイッチなどの応答性の向上が望めます。

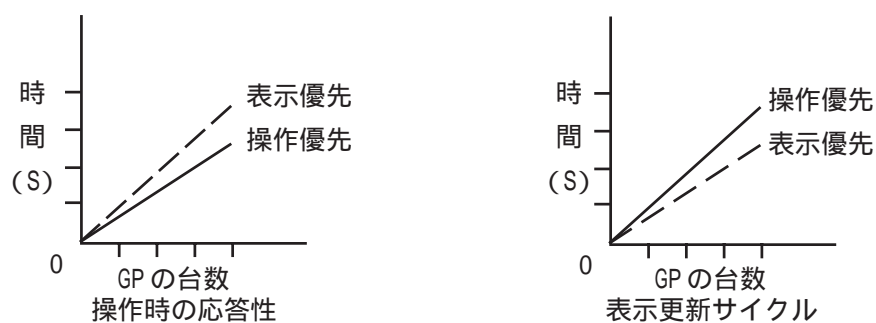
「操作」を選択すると、タッチパネル操作時の応答性が「表示」を選択したときに比べ早くなります。ただし、“表示更新サイクル”は遅くなります。

重要

- ・ 接続するすべてのGPに同じ設定を行ってください。
- ・ 表示速度を向上するため、アドレス設定はできる限り連続アドレスにしてください。ビットアドレスの場合は、ワード単位でみたときに連続になるようにしてください。

表示優先と操作優先の速度的な違い

三菱電機（株）製 PLC A3A を使用し、連続アドレス（システムデータエリアを含まない 80 ワード）を読み出すときの速度の違いは、次のようになります。



タッチパネル専有

タッチパネル専有の「あり」、「なし」が設定できます。モーメンタリ動作に設定したタッチパネルで、PLCを専有したい場合は、タッチパネル専有を「あり」に設定します。

「あり」に設定すると、モーメンタリ動作で設定したタッチパネルをタッチしている間はPLCを専有します。これでモーメンタリスイッチでのインチャージ操作が行えるようになります。タッチし終わると、専有は解除されます。

PLCの専有については、

参照 「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属)

専有解除時間(0-2550 秒)

システムデータエリアLS14のビット7をONする専有方法の場合は、専有時間を設定することができます。この設定をしておくと、時間が経過すると自動的にLS14のビット7がOFFし専有は解除されます。専有を解除したあとは、n:1(マルチリンク)通信に戻ります。



- ・ 専有中にタッチ操作を行うと、その時点で専有解除時間が設定し直されます。
- ・ 専有解除時間が0(ゼロ)の場合は、自動解除を行いません。

システムデータエリア内LS6(ステータス)、LS14(コントロール)については

参照 「GP-PRO/PB for Windows 機器接続マニュアル(PLC接続マニュアル)」(GP画面作成ソフトに付属)

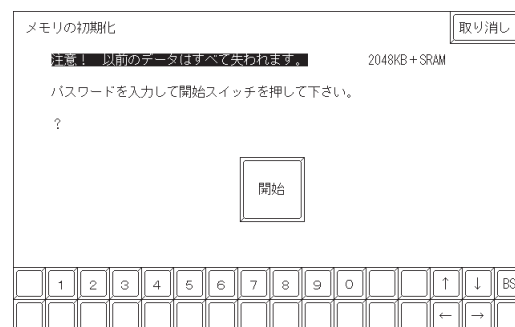
6.6 メモリの初期化

GP 内部のデータや GP に装着された CF カードの初期化を行います。「メモリの初期化」には「メモリの初期化」「CF カードの初期化」「CSV データインデックス」があります。

6.6.1 メモリの初期化

GP の画面データ(内部記憶)をすべて消去します。バックアップ SRAM も初期化されます。

- 重要**
- ・「開始」スイッチを押したあとに初期化の取消しはできませんので、ご注意ください。初期化中は電源を切らないでください。
 - ・バックアップしているデータは消去されます。
 - ・初期化を行っても、システム、通信プロトコル、時刻の設定データは消去されません。



GP 内部記憶の初期化を行います。

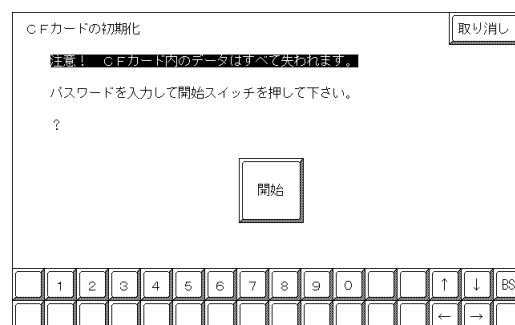
共通パスワードである 1101 が「システムの設定」で設定したパスワードを入力してください。パスワードの数値入力方法 [参照](#) 5.3 初期設定での基本操作

- MEMO** ・ 初期化にかかる時間は、数十秒です。

6.6.2 CF カードの初期化

GP に装着された CF カードのデータをすべて消去します。

- 重要**
- ・「開始」スイッチを押したあとに初期化の取消しはできませんので、ご注意ください。



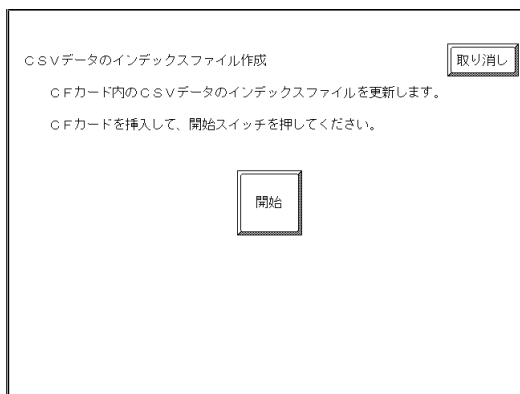
CF カードの初期化を行います。

共通パスワードである 1101 が「システムの設定」で設定したパスワードを入力してください。パスワードの数値入力方法 [参照](#) 5.3 初期設定での基本操作

6.6.3 CSV データインデックス

CSV データ転送機能を使用すると、GP に装着された CF カードと接続機器間を、CSV データ形式(ZR*****.CSV)でデータ転送できます。CSV データ転送機能について、[参照](#) GP-PRO/PB III for Windows タグリファレンスマニュアル

ここでは、CSV データ転送機能により CF カードへ保存された CSV ファイルのインデックス(目次)ファイルを作成します。



「開始」キーをタッチするとインデックスファイルの作成を開始します。

重要

- ・ インデックスファイルを作成中はCFカードカバーを開けないでください。データ破損の恐れがあります。
- ・ CSVファイル数が多すぎるとインデックスファイル作成に時間がかかります。4000 ファイルで約10分かかります。



インデックスファイル作成中に「取り消し」キーをタッチすると中断し、以下の画面を表示します。



継続

引き続きインデックスファイルを作成します。「インデックスファイルが作成できました。終了キーを入力してください」と表示されたら終了してください。

中断

作成中だったインデックスファイルを削除し[メモリの初期化]画面に戻ります。

6.7 時刻の設定

GPの内蔵されている時計の設定です。「年」は西暦の下2桁で入力します。

時刻の設定												設定終了	取り消し	
現在時刻		'	年	月	日	時	分							
設定時刻		['	年	[]月	[]日	[]時	[]分							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0		↑	↓	BS
												←	→	



- GPに内蔵されている時計には誤差があります。設定した現在時刻をタグ設定などで表示させる場合は、実際の時刻との誤差にご注意ください。常温無通電状態(バックアップ時)での誤差は、1カ月±65秒です。温度差や使用年数によっては1カ月に-380～+90秒の誤差になります。時計の誤差が問題となるシステムでご使用になる場合、定期的に正確な時間の設定をしてください。
- 設定できる時刻は「時:分」です。「秒」は設定完了時に00秒にセットされます。

6.8 画面の設定

電源投入後に初めて表示させる画面の設定、運転時の文字の大きさなどを設定します。

画面の設定		設定終了	取り消し
初期画面のファイル番号 (1-8999)	[B]		
アラームメッセージ 縦サイズ	1 2 4		
横サイズ	1 2 4		
オンライン時のエラー表示	有 無		
フォント設定	日本 欧米 韓国 台湾 中国		
漢字フォントの設定	標準 高品位 (第1) 高品位 (第1,2)		

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0			↑	↓	BS
													←	→	

初期画面のファイル番号(1-8999)

電源投入後、最初に表示させたい画面ファイル番号の設定です。「システム環境の設定」「システムの設定」で「BIN」を設定した場合は、B1 ~ B8999、「BCD」を設定した場合はB1 ~ B1999まで入力できます。

アラームメッセージ

アラームメッセージの文字サイズの設定です。

< 半角文字の場合 >

1

2

4

縦1、横1の設定
16 × 8 ドット

縦2、横2の設定
32 × 16 ドット

縦4、横4の設定
64 × 32 ドット

< 全角文字の場合 >

あ

い

う

縦1、横1の設定
16 × 16 ドット

縦2、横2の設定
32 × 32 ドット

縦4、横4の設定
64 × 64 ドット

オンライン時のエラー表示

運転時のエラーメッセージを表示するか、しないかの設定です。

フォント設定

運転時に使用するフォントを選択します。

漢字フォントの設定

文字を拡大表示した場合の表示品位を設定します。

「フォント設定」にて「日本」を選んだ場合

半角文字は表示サイズに関わらず、常に 8 × 16 ドットフォントで表示されます。

全角文字は以下のようになります。

標準 表示サイズに関わらず、常に 16 × 16 ドットフォントで表示されます。
(GP- * 30 シリーズ互換)

高品位(第 1) 縦横 2 倍拡大 (32 × 32 ドット) 以上の表示サイズでは、JIS 第 1 水準の文字のみ、32 × 32 ドットフォントで表示されます。JIS 第 2 水準の文字は 16 × 16 ドットフォントが拡大表示されます。(GP- * 50、GP70 シリーズ互換)

高品位(第 1,2) .. 縦横 2 倍拡大 (32 × 32 ドット) 以上の表示サイズでは、JIS 第 1 水準、第 2 水準の文字すべてが、32 × 32 ドットフォントで表示されます。

「フォント設定」にて「日本」以外(韓国、台湾、中国、欧米)を選んだ場合

標準 半角文字は表示サイズに関わらず、常に 8 × 16 ドットフォントで表示されます。

全角文字は表示サイズに関わらず、常に 16 × 16 ドットフォントで表示されます。(GP- * 30 シリーズ互換)

高品位(第 1) ~(チルダ)、` (アクセント)を除く半角文字(ASCII コード 21h ~ 7Dh)は、日本語フォントを使用して高品位に表示します。

- ・表示文字サイズ 16 × 16 ドット以上は、日本語 16 ドットフォントで表示
- ・表示文字サイズ 32 × 32 ドット以上は、日本語 32 ドットフォントで表示

全角文字は表示サイズに関わらず、常に 16 × 16 ドットフォントで表示されます。

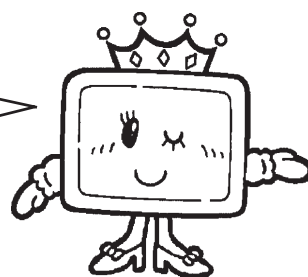
高品位(第 1,2) .. ~(チルダ)、` (アクセント)を除く半角文字(ASCII コード 21h ~ 7Dh)は、日本語フォントを使用して高品位に表示されます。

- ・表示文字サイズ 16 × 16 ドット以上は、日本語 16 ドットフォントで表示
- ・表示文字サイズ 32 × 32 ドット以上は、日本語 32 ドットフォントで表示

全角文字(韓国、台湾、中国)は、縦横 2 倍拡大(32 × 32 ドット)以上の表示サイズでは、32 × 32 ドットフォントで表示されます。

MEMO

このページは、空白です。
ご自由にお使いください。



第7章 運転と異常処理

1. 運転
2. 自己診断
3. トラブルシューティング
4. エラーメッセージ

GPの運転と異常発生時の処理の方法を説明します。

7.1 運転

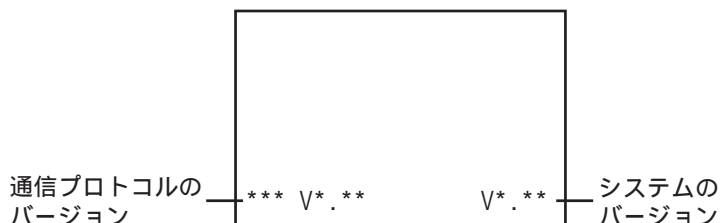
GPを運転させる方法は、「電源投入からの運転」、「オフラインモードからの運転」の2とおりです。

7.1.1 電源投入からの運転

GPを電源投入から運転する方法を説明します。スタートタイム(「初期設定 / システムの設定」にて設定)の設定によって以下のように起動動作が異なります。

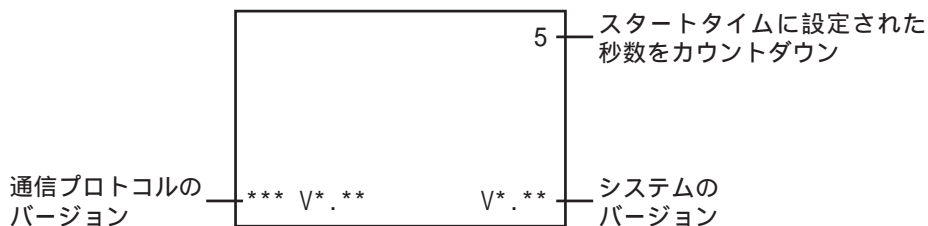
スタートタイムを0秒に設定している場合

電源投入後、下のバージョン情報画面を表示します。次に初期画面のファイル番号(「初期設定 / 画面の設定」にて設定)に設定されている画面を表示し、PLCとの通信を開始します。



スタートタイムを0秒以外に設定している場合

電源投入後、下のバージョン情報画面の右上にスタートタイムで設定された秒数が表示されカウントダウンを行います。その後、初期画面のファイル番号に設定されている画面を表示し、PLCとの通信を開始します。



初期画面のファイル番号を設定されていない場合や設定された画面が存在しない場合は、バージョン情報画面を表示したままになります。



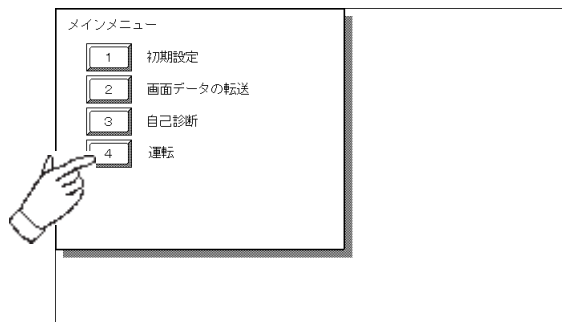
MEMO ・ 表示デバイスの立ち上がり時間によりバージョン情報画面やカウントダウンが初めから表示されない場合があります。

7.1.2 オフラインモードからの運転

オフラインモードのメインメニューにある「運転」の項目にタッチします。

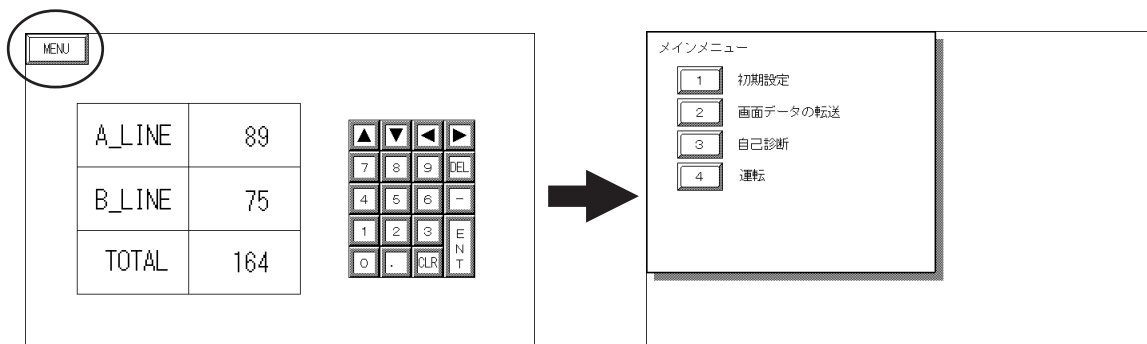
最初に表示されるのは「初期設定 / 画面の設定」で指定した画面を表示し、PLC との通信が始まります。

「初期設定 / 画面の設定」を指定していない場合や指定した画面が存在しない場合は、前ページの画面を表示します。



- ・ 運転開始10秒以内に画面の左上をタッチすると、オフラインモードに入ります。

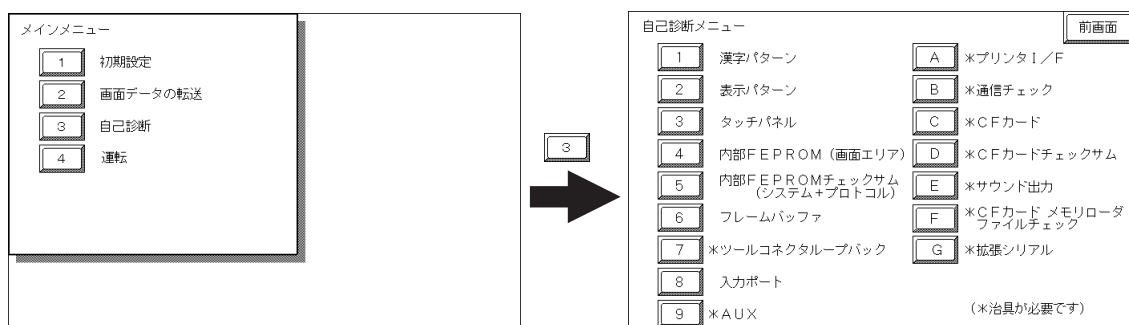
例 電源投入後、設定した初期画面が下図のように画面の左上にスイッチを設けたものであったとします。このときスイッチへのタッチが運転開始10秒以内だと、スイッチではなくオフラインモードへの切り替えとして受け付けられてしまいます。ご注意ください。



7.2 自己診断

GPには、システムやインターフェイスが正常か確認できる自己診断プログラムが用意されています。トラブルに応じて正しくご使用ください。

7.2.1 自己診断項目一覧



自己診断の項目には以下のものがあります。

- ・漢字パターン
- ・表示パターン
- ・タッチパネル
- ・内部 FEPROM(画面エリア)
- ・内部 FEPROM チェックサム(システム + プロトコル)
- ・フレームバッファ
- ・ツールコネクタループバック ¹
- ・入力ポート
- ・AUX ¹
- ・プリンタ I/F ¹
- ・通信チェック ¹
- ・CF カード ¹
- ・CF カードチェックサム ¹
- ・サウンド出力 ^{1, 2}
- ・CF カード メモリローダファイルチェック ¹
- ・拡張シリアル ³

各項目の詳細を次ページ以降で説明します。

-
- 1 自己診断を行うのに治具が必要な項目です。それぞれ必要な治具を用意してください。
 - 2 GP-2501/2601 シリーズで「サウンド出力」の自己診断を行うには、バス変換ユニットとサウンド出力対応ユニット(マルチユニットSまたはマルチユニットE)が必要です。
 - 3 GP-2401/2501/2601 シリーズで「拡張シリアル」の自己診断は行えません。

7.2.2 自己診断項目の詳細

ここでは自己診断の内容についてのみ説明しています。異常がある場合は、お買い求めの代理店、または(株)デジタル サービス・リペアセンター(06-6613-1638)までご連絡ください。

画面操作は、[参照](#) 第5章 オフラインモード、治具の接続は、[参照](#) 第3章 設置と配線

漢字パターン

各フォントのパターンチェックと漢字ROMのチェックです。漢字が表示されないときにチェックします。正常な時は「OK」、異常があるときは「NG」が表示されます。

表示パターン

描画機能のチェックです。ブザーが鳴らない、デバイスの内容が正しく表示されないときにチェックします。各種画面パターンの表示(計8画面)と「表示ON/OFFチェック」を行います。「表示ON/OFFチェック」を行うと、画面と同時にブザーがON/OFFされます。正常な時は「OK」、異常があるときは「NG」が表示されます。

タッチパネル

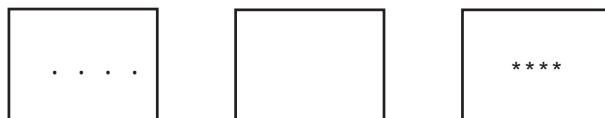
タッチパネルのチェックです。タッチした箇所が正しく点灯するかチェックします。

内部 FEPRM (画面エリア)

- 重要**
- このチェックを行うと、今まで作った作画データはすべて消去されます。チェック前には、データのバックアップを行ってください。
 - チェックを行った後は、内部記憶(FEPRM)を初期化してください。

内部 FEPRM のチェックです。表示に関する不具合が発生したときにチェックします。チェックを行うには、パスワード¹が必要です。

チェック実行中の画面は、以下のように変化します。



正常なら OK、異常ならエラーメッセージを表示します。

印などのマークは、GPの機種により個数が変わる場合があります。

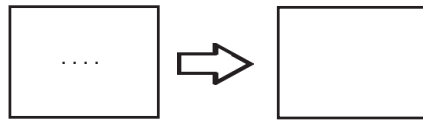
印 イレースチェックを意味します。

*印 R/Wチェックを意味します。

¹「初期設定」で設定した任意のパスワードか、共通パスワード"1101"を入力します。

内部 FEPRROM チェックサム (システム + プロトコル)

内部 FEPRROM のシステムとプロトコルのチェックです。動作に関する不具合が発生したときにチェックします。チェック実行中の画面は、以下のように表示されます。



正常なら「OK」を表示し、異常なら画面の途中で止まります。このチェックを行ってもシステムプロトコルは、消去されません。

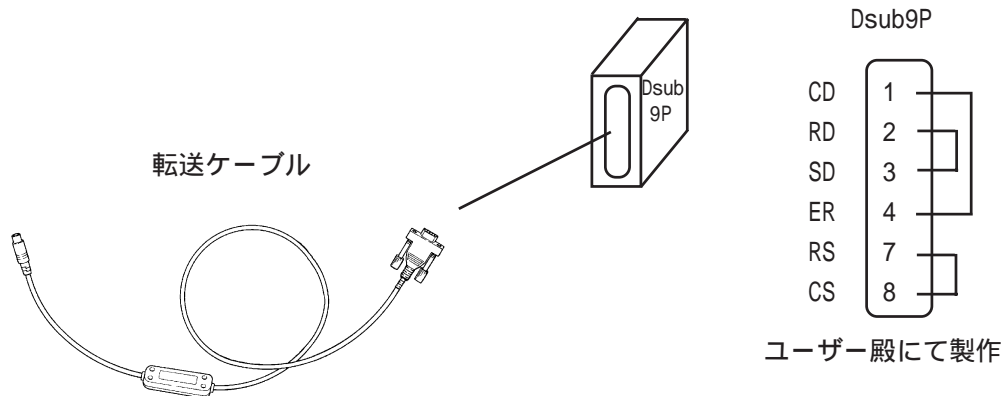
フレームバッファ

フレームバッファ (表示用メモリ) のチェックです。表示に関する不具合が発生したときにチェックします。正常なら「OK」、異常ならエラーメッセージを表示します。

ツールコネクタループバック

ツールコネクタの制御ライン、送受信ラインのチェックです。パソコンとのやりとりができないときにチェックします。チェックを行うにはツールコネクタ用ループバックケーブル (Dsub9 ピン (ピン側)) を装着した転送ケーブルの接続が必要です。

正常なら OK、異常ならエラーメッセージを表示します。



入力ポート

弊社のメンテナンスチェック用です。

AUX

AUXの信号ラインのチェックです。ラン出力異常などが出たときにチェックします。チェックを行うには、PLC入力ユニットの接続(参照 2.3.3 補助入出力)が必要です。チェックは入力ユニットのLED点灯で行います。

点灯の順序は以下のとおりです。

RUN ALARM BUZZの順にONします。

すべてONになった後、同じ順でOFFしていきます。

すべてOFFになると、チェック終了です。

プリンタ I/F

プリンタ I/Fのチェックです。プリンタが正常に動作しないときにチェックします。チェックを行うにはプリンタとの接続が必要です。

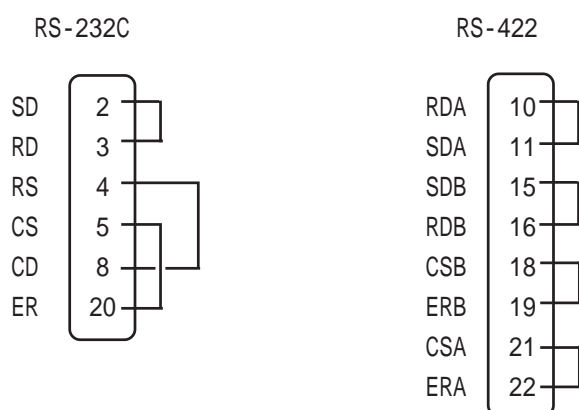
プリンタバッファを接続するとエラーになる場合がありますので、プリンタと本機は直接接続してください。

正常なら印字(ASCIIコード20~7DhとA0~DFh)と「OK」を表示し、異常ならエラーメッセージを表示します。

通信チェックメニュー

RS-232C、RS-422の送受信ラインのチェックです。通常異常が発生したときにチェックします。いずれのチェックを行うかは、メニューで選択します。チェックを行うには、SIOケーブルの接続が必要です。正常なら「OK」、異常ならエラーメッセージを表示します。

SIOケーブルの配線は、以下のとおりです。



CF カード

CFカードの読み書きのチェックを行います。チェックはGPにCFカードを挿入して行います。CFカードの空き容量が1Kバイト以上必要です。正常なら「OK」、異常ならエラーメッセージを表示します。

CF カードチェックサム

CFカード内のファイルのチェックサムを取り、チェックを行います。チェックはGPにCFカードを挿入して行います。

チェックできるファイルの種類は以下のとおりです。

- ・ファイリングデータ
- ・CFカード内のイメージ画面データ
- ・CFカード内のサウンドデータ

チェック完了後、「チェックしたファイル数」、「エラーになったファイル数」、「最後にエラーになったファイル名」が表示されます。

サウンド出力

サウンド出力されているかどうかのチェックを行います。チェックはGPにスピーカを接続して行います。「ド・レ・ミ」の音階のサウンドデータが出力されます。



- ・ GP-2501/2601シリーズにバス変換ユニットとサウンド出力対応ユニット(マルチユニットSまたはマルチユニットE)を装着しスピーカを接続する必要があります。

CF カード メモリローダファイルチェック

CFメモリローダツールが起動しない場合にチェックします。

CFカード内のCFメモリローダツールのチェックを行います。正常なら「OK」、異常ならエラーが表示されます。

拡張シリアル

GP-2401/2501/2601シリーズには拡張シリアルI/Fがありません。自己診断は行えません。

7.3 トラブルシューティング

GPに原因があり、なんらかのトラブルが生じた場合のおもな対処法について説明します。

GPが使用される状態では、ホスト(PLC)をはじめさまざまな機器が接続されるため、そのすべてをここに説明することはできません。GP以外の機器の問題については、それぞれのマニュアルをご覧ください。

7.3.1 発生するトラブル

GPの使用中に発生するトラブルには、大きく分けて以下のようなものがあります。

(1) 画面が表示されない

主な症状

- ・電源が入っているのに画面が真っ暗なまま
- ・運転中に突然画面表示が消えてしまう

(2) ホストと通信できない

主な症状

- ・ホストとのデータのやり取りができない
- ・画面にエラーメッセージが表示される

エラーメッセージの詳細 [参照](#) 7.4 エラーメッセージ

(3) タッチパネルがきかない

主な症状

- ・タッチパネルを押しても反応しない
- ・異様に反応が遅い

(4) 起動時にブザー音が鳴る

主な症状

- ・GP起動時に断続的にブザー音が鳴る

(5) 時計の設定が反映されない

主な症状

- ・時計の設定を行っても00年01月01日になってしまう

(6) 運転中にオフラインモードを表示する

主な症状

- ・運転中突然オフラインモードに入る
- ・電源を入れるとオフラインモードに入る

(1)～(5)については、次ページ以下のトラブルシューティングに従ってチェックし、原因を見つけて対処してください。

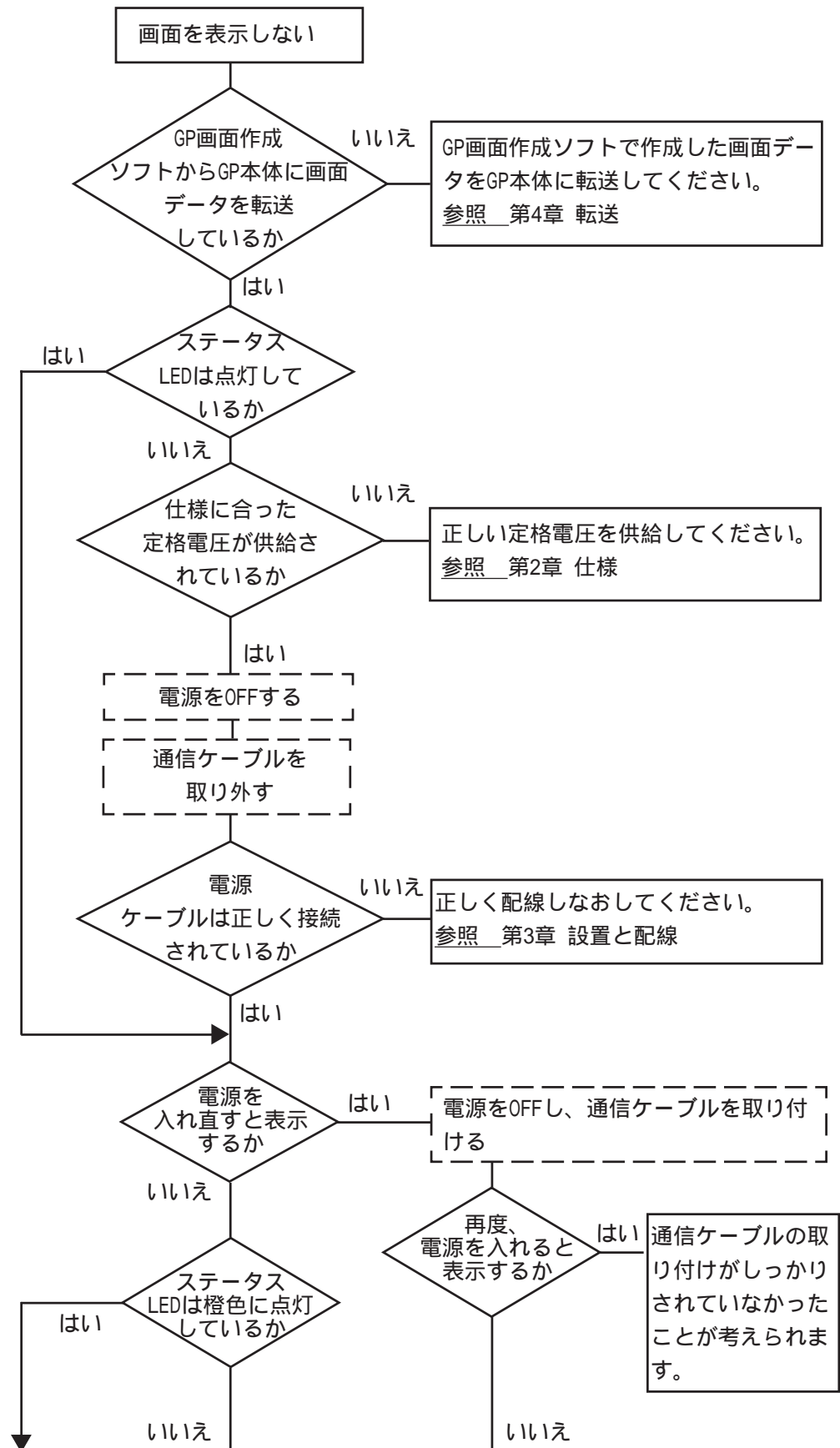
(6)は、システムエラーが発生し、オフラインモードを表示した可能性があります。

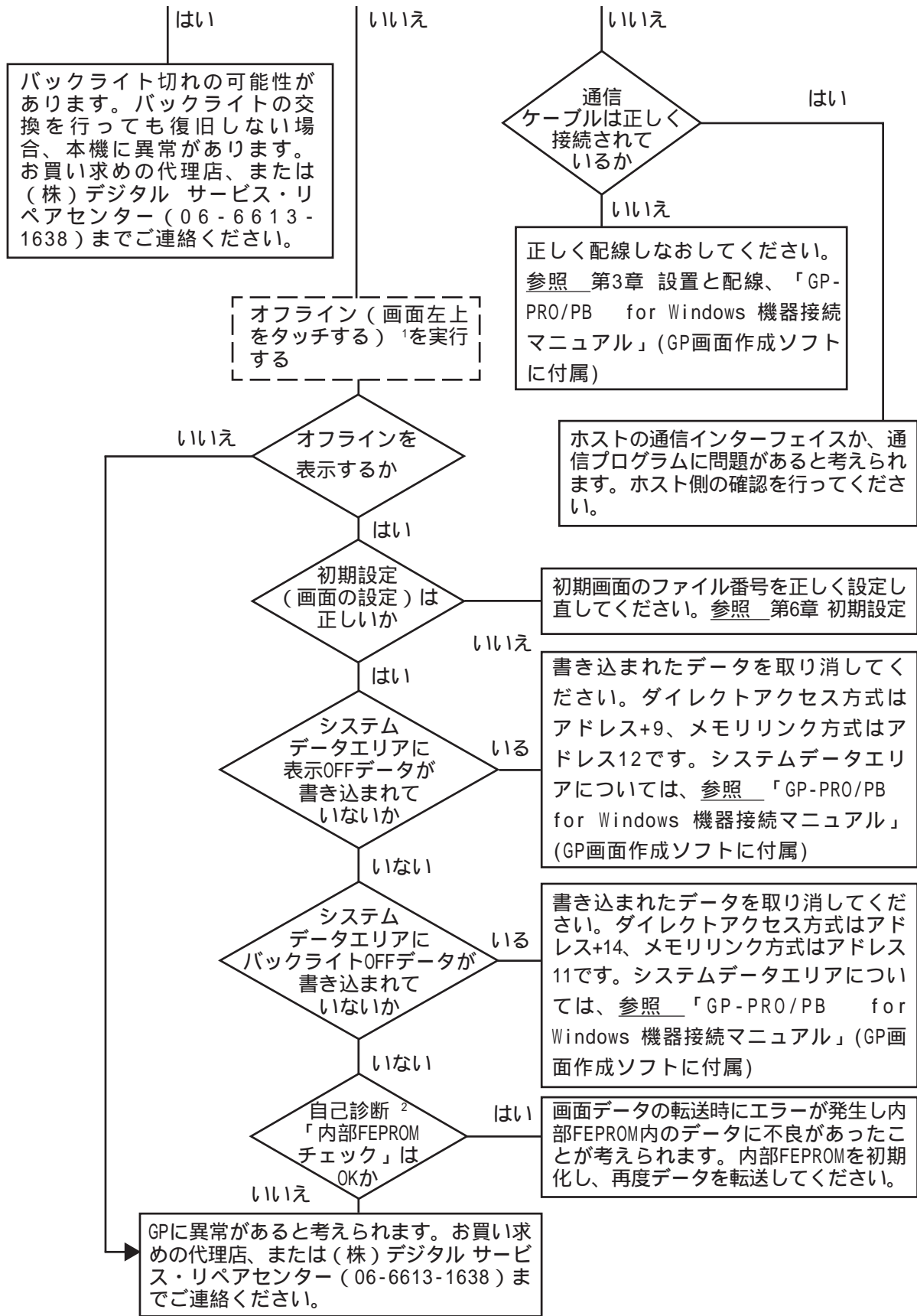
[参照](#) 7.5 エラー詳細

ただし、電源投入時にエラーメッセージが表示されずにオフラインモードに入る場合は、電源投入から10秒以内に画面左上にタッチしたか、または画面に物が触れていたたり、なんらかの圧力がかかりタッチ状態になっていることがあります。

7.3.2 画面が表示しないとき

電源を入れても画面表示を行わない場合や、運転中に画面表示が消えてしまった場合は、次のフローチャートに従ってトラブルの原因を見つけ、適切な処理を行ってください。





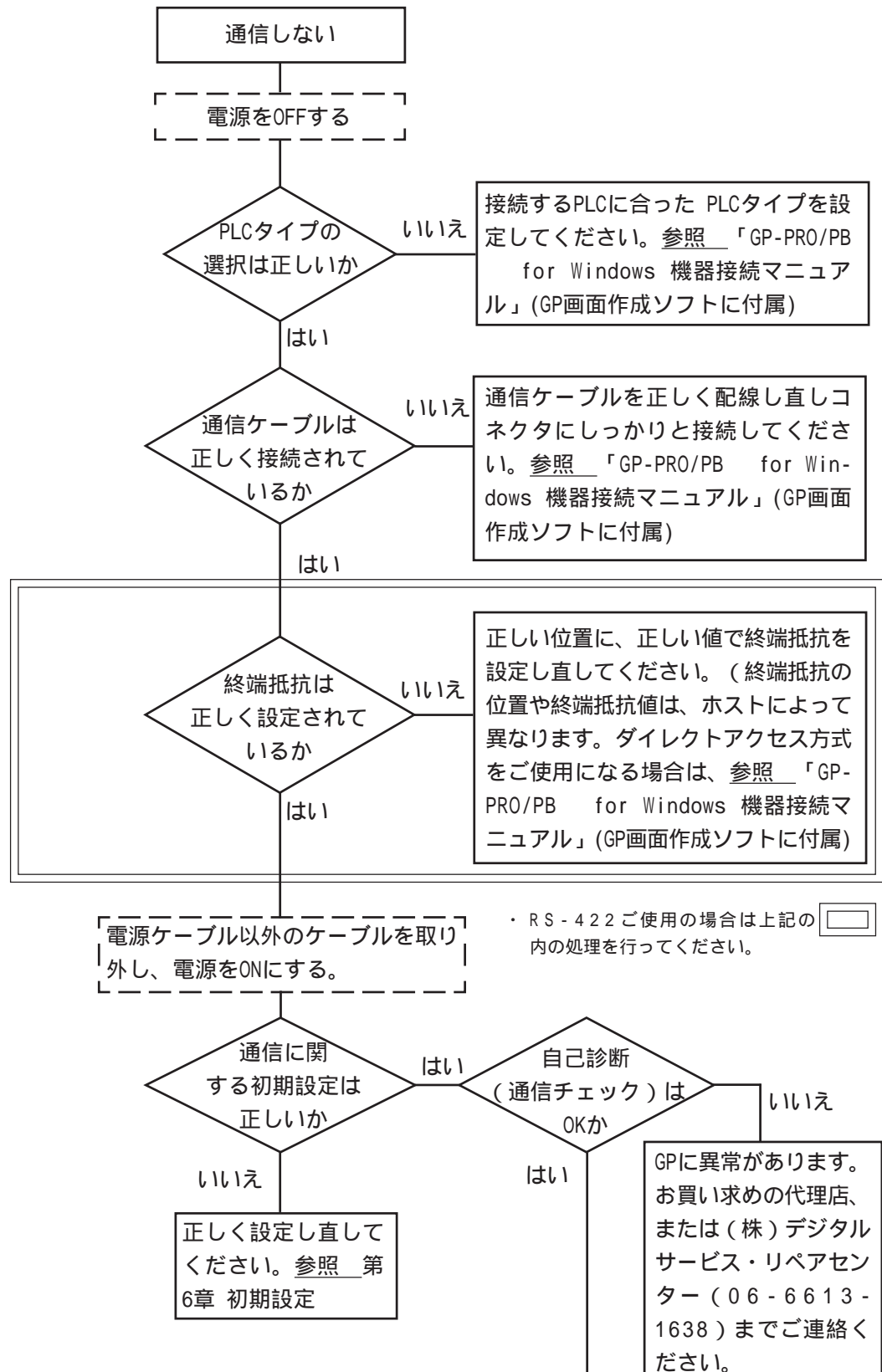
1 オフライン画面にするには、電源をいったん消します。その後、電源をONして10秒以内に画面左上をタッチします。

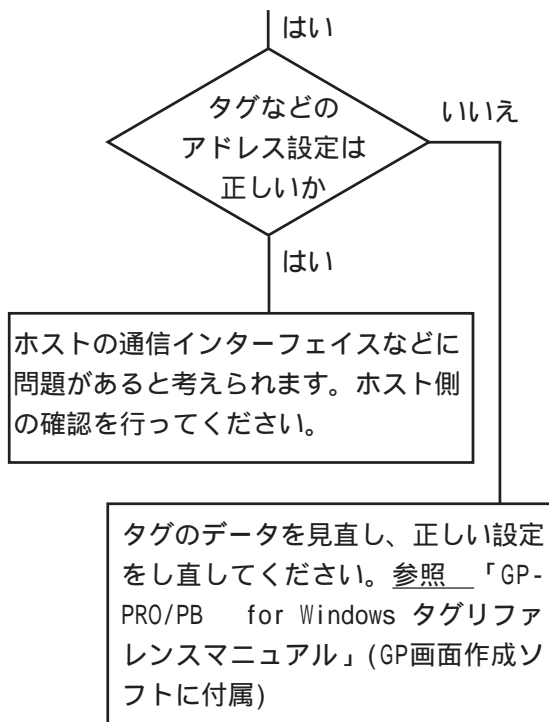
2 自己診断で内部FEPRAMチェックを行うと、画面データはすべて消去されます。必ず、バックアップをとっていることを確認してください。

7.3.3 通信しないとき

GPがホストとの通信を行わない場合は、次のフローチャートに従ってトラブルの原因を見つけ、適切な処置を行ってください。また、GPの画面上にエラーメッセージが表示された場合は、エラーコードを確認し、適切な処置を行ってください。

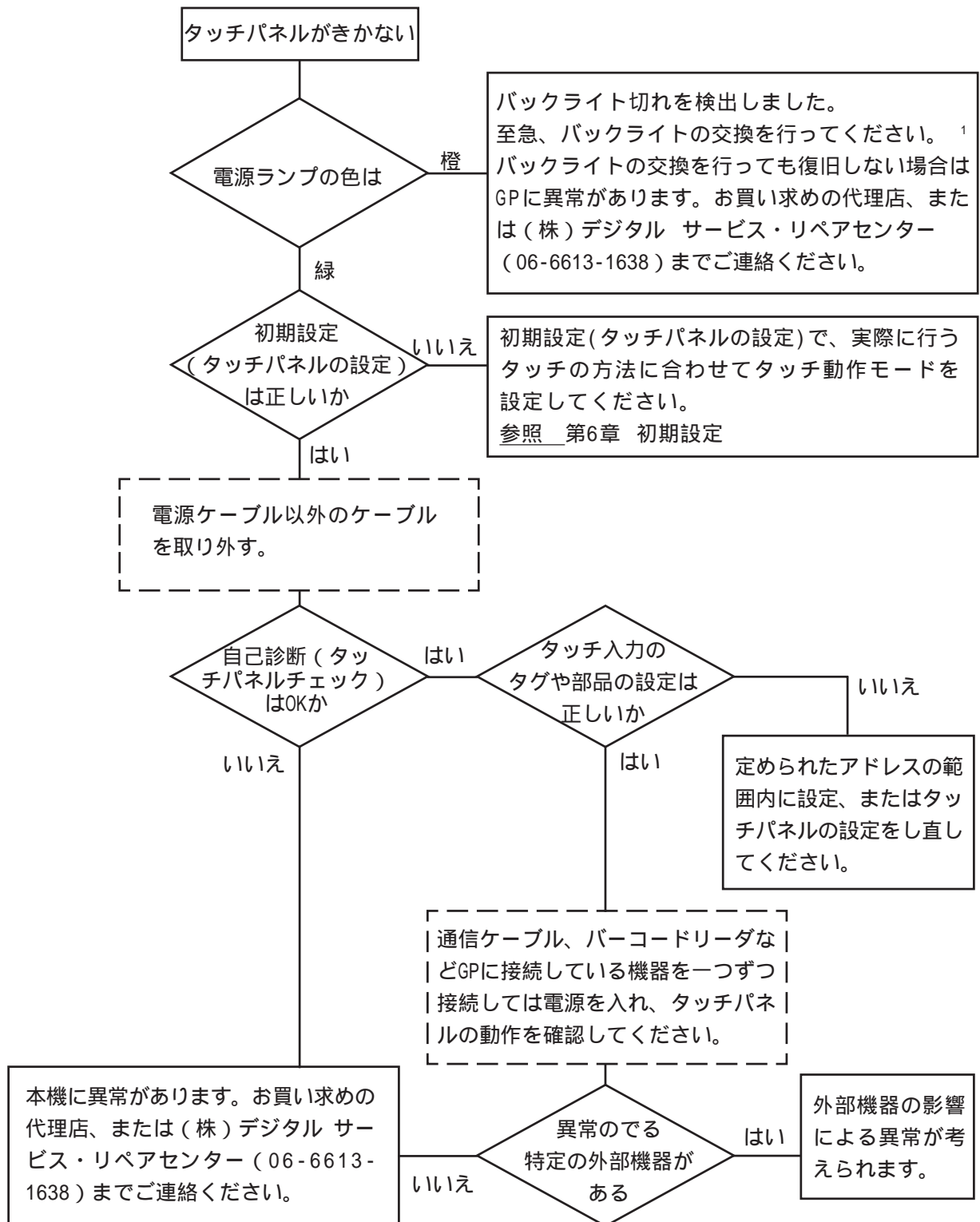
参照 7.4 エラーメッセージ





7.3.4 タッチパネルがきかないとき

タッチパネルを押しても反応しない場合は、次のフローチャートに従ってトラブルの原因を見つけ、適切な処置を行ってください。



1 バックライト切れが検出された時でも画面が見えている場合は、2本使用のうち1本のバックライトが切れた状態です。この場合、初期設定(タッチパネルの設定)にてタッチパネル操作を有効にすることで操作が可能となりますが至急バックライト交換を推奨します。

(参照 6.4.3 タッチパネル設定)

(参照 8.3 バックライト交換について)

7.3.5 起動時にブザー音が鳴る

GP 起動時に断続的にブザー音が鳴る場合は、次の表を参考に原因をみつけ、適切な処置を行ってください。

症状(ブザー音)	発生タイミング	原因	処置
ピッ、ピッ、ピッ、・・・ (断続的、または1秒間隔で 鳴り続ける)	GPの電源を投入し起動 したとき	GP内のシステムプログ ラムが壊れている	GP画面作成ソフトから強制転送に てGPを再セットアップする CFカードスイッチ横のディップス イッチ1番をONにし、CFメモリ ローダツールからGPを再セット アップする
ピッ、ピッ、・・・ ピッ、ピッ、・・・ (断続的に1秒間隔で 2回鳴り続ける)	GPの電源を投入し起動 したとき	誤って別の機種のスィ テムプログラムがGPに 転送されている	GP画面作成ソフトから強制転送に てGPを再セットアップする (この時、GP画面作成ソフトにて エラーが表示されるが、GPの電源 を再投入すると自動で転送が開始 されます。) CFカードスイッチ横のディップス イッチ1番をONにし、CFメモリ ローダツールからGPを再セット アップする
ピッ、ピッ、ピッ、・・・ ピッ、ピッ、ピッ、・・・ (断続的に1秒間隔で 3回鳴り続ける)	CFカードスロット横の ディップスイッチ1番 をONにしGPの電源を投 入し起動したとき メニューバーの「CF起 動」から起動したとき	CFカード内のメモリ ローダツール (MLD****.SYS)が存在 しない、または壊れて いる CFカード内のメモリ ローダツール (MLD****.SYS)が壊れ ている	CFカードをフォーマットしたあと CFメモリローダを再転送する
ピッ、ピッ、ピッ、ピッ、・・・ ピッ、ピッ、ピッ、ピッ、・・・ (断続的に1秒間隔で 4回鳴り続ける)	メニューバーの「CF起 動」から起動したとき	CFカード内のブートプ ログラム(IPL.SYS)が 壊れている	CFカードをフォーマットしたあと CFメモリローダを再転送する

CFカード内のブートプログラム(IPL.SYS)やメモリローダツール(MLD****.SYS)が壊れてい
る可能性がある場合、正常にセットアップされたGPにて自己診断「CFカードメモリロー
ダファイルチェック」を行うことでチェックすることができます。参照 7.2 自己診断

7.3.6 時計の設定が反映されない

時計のバックアップ用のリチウム電池の電圧が低下したときに発生します。対処方法は「時
計設定エラー」と同じです。参照 7.5.4 時計設定エラー

7.3.7 エラー画面が表示される

GP 起動時に以下のエラー画面が表示される場合は、システムが正常にセットアップされて
いません。画面の転送(強制セットアップ)を行ってください。

システムがインストールされていません。
画面の転送(強制セットアップ)を行って
ください。
This unit's system data was not
down loaded. Please download the system
data again (Force System Setup)

7.4 エラーメッセージ

ここではGPの運転中にエラーが発生した場合に表示されるエラーメッセージについて説明します。エラーメッセージによって異常内容を確認し、適切な処置を行って原因を取り除いてください。

処置後は、電源をOFF/ONし、GPを再起動させてください。

エラーメッセージとして表示されるのは最後に起こった(最新の)エラーのみです。

7.4.1 エラーメッセージ一覧

GPに表示されるメッセージの原因と処置方法を一覧で説明します。

エラーメッセージ	原因	処置
システムエラー(03:**)	画面転送時に、復旧不可能なエラーが発生した。	参照 7.5 エラー詳細
システムエラー(***:***:***)	運転時に、復旧不可能なエラーが発生した	参照 7.5 エラー詳細
アドレス設定に誤りがあります(00B:***:***)	アドレスが重なって設定されている。	画面データを確認し、設定しなおしてください。
未サポートタグがあります	ご使用のGPがサポートしていないタグが使用されている。	画面データを確認し、設定しなおしてください。
PLCが正しく接続されていません(02:FF)	通信ケーブルが正しく接続されていない。	通信ケーブルの配線を確認し、正しく接続しなおしてください。
PLCが正しく接続されていません(02:F7)	通信ケーブルが正しく接続されていない。	通信ケーブルの配線を確認し、正しく接続しなおしてください。
PLCからの応答がありません(02:FE)	PLCの電源が入っていない。	PLCの電源をONにしてください。
	GPの初期設定(I/Oの設定、対象PLCの設定)が間違っている。	初期設定を確認し、正しく設定しなおしてください。
	PLCとGPの電源ONの手順が間違っている。	PLCの電源をONにし、2~3秒後にGPの電源をONにしてください。
	通信ケーブルが正しく接続されていない。	通信ケーブルの配線を確認し、正しく接続しなおしてください。
受信データに異常がありました(02:FD)	GPに電源が入っている時に、通信ケーブルを抜き差しした。	GPの電源を入れ直してください。
	PLCとの通信中にGPの電源をOFFし、再びONにした。	GPの電源を入れ直してください。
	通信ケーブルにノイズが発生した。	通信ケーブルの配線を確認し、正しく接続しなおしてください。
GPの局番が重複しています(02:F9)	他のGPと局番号が重複している。	すべてのGPの局番号を確認し、正しく設定しなおしてください。
	通信中にPLCの電源をOFFし、再びONにした。	GPの電源を入れなおしてください。
通信情報の格納アドレスが違います(02:F8)	・マルチリンク接続のみ 他のGPに設定されている「通信情報の格納アドレス」と異なっている。	すべてのGPの「通信情報の格納アドレス」を確認し、正しく設定しなおしてください。
上位通信エラー(02:**)	特定のPLCのエラー、またはPLCからのエラーを表示します。	参照 7.5 エラー詳細

エラーメッセージ	原因	処置
画面記憶データ異常 (nnnn:mmmm)	画面データが壊れている。 nnnn= エラーが出ている画面番号 mmmm= エラーが出ている画面数	エラーの出ている画面を確認し、正しく設定した後、画面データを転送しなおしてください。
時計設定エラー	電池の寿命が近づいている。	参照 7.5 エラー詳細
画面転送エラー	画面データの転送中にエラーが発生した。	画面データを転送しなおしてください。
タグ数がオーバーしています	一画面に385個以上のタグが設定されている。	参照 7.5 エラー詳細
対象PLCが設定されていません (**)	GPに設定されたPLCタイプと接続されたPLCが一致しない。	参照 7.5 エラー詳細
CFカード認識異常	GPで対応していないCFカードを使用しようとした。	オプション品のCFカードを使用してください。
	CFカードの抜き差しタイミングによって、CFカードを正常に認識できなかった。	CFカードを挿入し直してください。または、CFカードを挿入したまま、GPの電源を切り切りしてください。
Dスクリプトエラー (***)	Dスクリプトの設定に誤りがあります。	参照 7.5 エラー詳細
グローバルDスクリプトエラー (***)	グローバルDスクリプトの設定に誤りがあります。	参照 7.5 エラー詳細
拡張SIOスクリプトエラー (***)	拡張SIOスクリプトの設定に誤りがあります。	参照 7.5 エラー詳細
シリアルI/F切替エラー	ご使用のGPがサポートしていない「シリアルI/F切替」機能を有効にしている。	参照 7.5 エラー詳細

7.5 エラー詳細

詳細な説明が必要なエラーについて説明します。

7.5.1 システムエラー

GPの基本動作が異常な場合に表示されます。

「システムエラー」というメッセージに続いて、次のようなエラーコードが表示されます。エラーコードを確認し、エラーNo. とエラー発生前に行っていた処理の詳細を、お買い求めの代理店、または(株)デジタル GP サポートダイヤル(裏表紙記載)までご連絡ください。

システムエラー (03: **)

パソコン転送時において復旧不可能なエラーが発生した場合に表示されます。

03: **
 └───┬─── エラーNo.
 固定値

システムエラー (***:***:***)

運転時において復旧不可能なエラーが発生した場合に表示されます。

::***
 └───┬─── エラーNo.3
 └───┬─── エラーNo.2
 └───┬─── エラーNo.1

- ・電源ケーブルと入出力信号線が、別の配線系統に配線されているか確認してください。
- ・FGはD種接地に確実に接続されているか確認してください。
- ・画面の再転送を行ってください。
- ・他の通信関連のエラー(「受信データに異常がありました」「上位通信エラー」など)が連続して発生している場合、その原因を解決してください。

参照 7.4.1 エラーメッセージ一覧

以上の対処を行っても、解決しないときはGPサポートダイヤル(裏表紙記載)までご連絡ください。

運転中にオフラインモードを表示した

運転中に画面をタッチせずに、オフラインモードに切り替わってしまった場合は、画面データが壊れている可能性があります。画面データが壊れた場合、システムエラーを表示した後、約10秒後に自動的にオフラインモードになりますので「メモリの初期化」を行ってから画面データをGPに転送しなおしてください。

システムエラーが発生する要因

システムエラーが発生する要因について、想定される原因には以下のようなものがあります。

- ・ GPの周辺的环境的要因による問題

運転中にGPの操作に関係なく突然発生するような場合には、GPの周辺的环境的要因による問題である可能性が高いと考えられます。この環境的要因としては、電源ラインや通信ラインなどからのノイズによる影響や、静電気などによる影響が考えられます。

この問題と想定される場合の対処としては、まずは電源ラインの配線およびFGの接地などの確認、また通信ラインの配線およびFGなどの確認などを行うようにしてください。

- ・ 画面データまたはプログラムの異常による問題

ある決まったGPの操作においてこのエラーが発生する場合には、GPに転送された画面データまたはプログラムに異常があることが考えられます。

この問題と想定される場合の対処としては、まず、画面データを強制セットアップにて再度転送してみてください。強制セットアップで、画面データとプログラムが強制的に転送されます。

- ・ GP本体の故障による問題

電源の入り切りで復旧するようであれば、GP本体の故障である可能性は低いと思われます。故障による問題かどうかをある程度見極めるため、GPのオフラインモードにある自己診断を実行しチェックしてみてください。

- ・ GPに接続されている外部機器による問題(GPにプリンタI/Fがある場合)

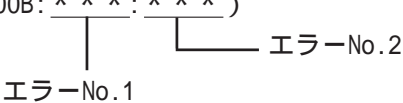
プリントアウト時にこのエラーが発生する場合は、プリンタからの外的要因による問題がある可能性があります。まずは、プリンタケーブルの配線およびFG、プリンタケーブル自体の確認を行ってください。

- ・ 長時間連続して通信エラーが続く場合の問題(ダイレクトアクセス方式の場合)

長時間連続して通信エラーが発生している場合は、GPは異常とみなしシステムエラーとなります。このような場合は、通信エラーとなる原因を取り除き、通信が正常にできるようにしてください。

7.5.2 アドレス設定に誤りがあります

アドレスが重なることにより、不都合が生じる場合に表示されます。「アドレス設定に誤りがあります」というメッセージに続いて、次のようなエラーコードが表示されます。エラーの処置が行えない場合はエラーコードを確認し、エラーNo. とエラー発生時に行っていた処置の詳細を、お買い求めの代理店または(株)デジタル GP サポートダイヤル(裏表紙記載)までご連絡ください。

アドレス設定に誤りがあります (00B: * * * : * * *)


アドレスの重なりかた

アドレスの重なり方の例として下表のようなものがあげられます。

エラーNo.1	エラーNo.2	内容
0C1	191	システムデータエリアと以下のアドレスが重なっています。 ・折れ線グラフで設定しているアドレス ・Sタグで設定しているアドレス
	192	
	193	
0C2	194	折れ線グラフで設定しているアドレスが以下のアドレスと重なっています。 ・システムデータエリア ・アラームメッセージで設定しているアドレス ・Sタグで設定しているアドレス
	195	
	196	
0C3	197	アラームメッセージで設定しているアドレスが以下のアドレスと重なっています。 ・折れ線グラフで使用しているアドレス ・Sタグで使用しているアドレス ・Kタグで使用しているアドレス
	198	
	199	
0C9	19B	Qタグアラームで設定しているアドレスが以下のアドレスと重なっています。 ・折れ線グラフで使用しているアドレス ・Sタグで使用しているアドレス ・Kタグで使用しているアドレス



MEMO ・ 上記以外の場合でも、アドレスの重なり方に問題があるとき(重複範囲オーバー時など)は、アドレス重複エラーとなります。

例 システムエリアの先頭アドレスが100の時

タグ名	ワードアドレス	データの型
N1	99	BCD32

上記のように設定すると、アドレス99から2ワード分のアドレスが参照されるため、アドレス100が重複します。

7.5.3 上位通信エラー

タグで設定したアドレスがホスト側の決められた範囲をこえている場合などに表示されま
す。表示されるエラーNo.を確認し、下表の処置方法に従って対応してください。

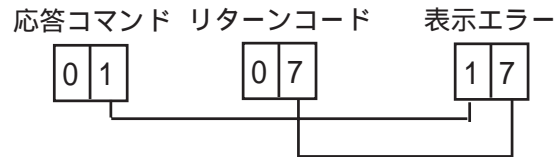
上位通信エラー (02: **)
└── エラー No.

エラーNo.	原因	処置方法
F C	GPが受信したデータフォーマットに異常があった	・メモリリンク方式では、ホスト側で送信しているデータを確認してください。PLCとの通信では通信速度などを確認してください。
F B	アドレス範囲エラー	<ul style="list-style-type: none"> ・メモリリンク方式で使用の場合 システムデータエリアの範囲内(0~2047)にアドレスを指定して正しいコマンドを送信してください。 ・豊田工機(株)製PLC使用の場合 使用可能なデバイスの範囲内にアドレスを設定し直してください。 ・(株)安川電機製PLC使用の場合 使用可能なデバイスの範囲内にアドレスを設定し直してください。
F A	アドレス範囲エラー	使用可能なデバイスの範囲内にアドレスを設定し直してください。
5 3	画面上のタグが多すぎるため、PLCがデータを受け付けない。	・松下電工(株)製PLC使用の場合のみ 画面上のタグを減らしてください。
5 1	タグで設定したアドレス、折れ線グラフデータが格納されているアドレス、アラームメッセージ登録時に設定したアドレスなどがPLC内部デバイスに存在しない。	・富士電機(株)製PLC使用の場合のみ 存在するデバイスの範囲内にアドレスを設定し直してください。
その他	各PLCからのエラーNo.を表示します。エラーNo.の内容は各社PLCのマニュアルで確認するか、PLCメーカーへお問い合わせください。	



- ・ (株)日立制作所製のHIDIC H(HIZAC H)シリーズでは、エラーコードが2バイトに分割されていますが、本機は1バイトコードに合成したものをエラーNo.として表示します。

<例>



表示エラーNo. が8*、または5*の場合は、
左側の桁のみをエラーNo.として扱います。

- ・ (株)東芝製のPROSEC Tシリーズのエラーコードは十進4桁ですが、本機は16進数に変換したものをエラーNo.として表示します。
- ・ Allen Bradley社製のPLC-5シリーズとSLC-500シリーズのEXT/STSエラーコードは、他の種類のエラーコードと重複しないようにGP側でD0hexを加算しています。PLCのマニュアルでエラーNo.を調べるときには、GPのエラーコードからD0hを引いた値となります。

<例>

GPが表示するエラーコード	PLCのエラーコード
D1	01
EA	1A

7.5.4 時計設定エラー

時計のバックアップ用リチウム電池の電圧が低下したときに表示されます。このエラーを復帰するには、必ず GP そのものの電源を OFF/ON してください。復帰には GP の電源が再投入されてから、約 24 時間でバックアップ可能な程度まで充電され、約 96 時間(4 日間)で充電が完了します。この作業を行っても復帰しない場合はリチウム電池の交換が必要です。交換を誤ると、電池が爆発する危険がありますので、交換は絶対に行わないでください。交換が必要な場合には、お買い求めの代理店または (株) デジタル サービス・リペアセンター (06-6613-1638) までご連絡ください。

バックアップ電池の交換後、再度時計の設定を行ってください。参照 第 6 章 初期設定



MEMO ・ バックアップ電池の寿命は、電池周囲温度と充放電に影響されます。以下に例を示します。

電池周囲温度	40 以下	50 以下	60 以下
予想寿命	10年以上	4.1年以上	1.5年以上

7.5.5 タグ数がオーバーしています (最大 384 個)

一画面に設定できるタグには制限があります。最大個数(384 個)を超えて設定されたものについては、無効となります。画面に設定されているタグの登録順の末尾から、設定が無効となります。ただし、「ウインドウ登録」や「画面呼び出し」を行っている画面の場合は、「ウインドウ登録」、「画面呼び出し」の順で無効となります。それぞれ、一画面に「ウインドウ登録」、「画面呼び出し」を複数表示させている場合の詳細は、以下のとおりです。

1: ウインドウ登録順が末尾の画面から無効となる。

2: 呼び出された順が末尾の画面から無効となる。

無効になったタグを確認し、タグの数を減らしてください。

7.5.6 対象 PLC が設定されていません

GP 画面作成ソフトから GP に転送された設定ファイルで指定された対象 PLC と、GP にセットアップされたプロトコルが一致していない場合に表示されます。画面作成ソフトにて画面データを自動セットアップにて転送しなおしてください。

「対象 PLC が設定されていません」というメッセージに続いて、次のようなエラーコードが表示されます。

対象 PLC が設定されていません (**)

└
GP画面作成ソフトで指定されたPLCタイプの番号

7.5.7 D スクリプト / グローバルD スクリプトエラー

D スクリプト / グローバルD スクリプトの設定に誤りがある場合に表示されます。
GP-2401/2501/2601 シリーズの場合は、GP の画面下部にエラーが表示されます。

	エラーメッセージ
Dスクリプト	Dスクリプトエラー (***)
グローバルDスクリプト	グローバルDスクリプトエラー (***)

上表のエラーメッセージ(***)には、下表の番号が入ります。また、表示されるタイミングは、エラー番号「001」と「002」は電源投入時にエラー表示され、エラー番号「003」と「004」は関数処理時にエラーとなった場合にエラー表示されます。

番号	内容	発生するスクリプト
001	グローバルDスクリプトの総数がオーバーしています。グローバルDスクリプトの総数は最大32個です。また、関数も1個とカウントします。	グローバルDスクリプト
002	グローバルDスクリプト内のすべてのデバイス合計が最大の255デバイスをオーバーしています。	グローバルDスクリプト
003	呼び出している関数が存在しない、または関数内にエラーがある場合に表示されます。	Dスクリプト グローバルDスクリプト
004	関数のネストが10段以上になっています。	Dスクリプト グローバルDスクリプト

7.5.8 拡張SIO スクリプトエラー

拡張SIOスクリプトの設定に誤りがある場合に表示されます。
GP-2401/2501/2601 シリーズの場合は、GP の画面下部にエラーが表示されます。

	エラーメッセージ
拡張SIOスクリプト	拡張SIOスクリプトエラー (***)

上表のエラーメッセージ(***)には、下表の番号が入ります。また、表示されるタイミングは、エラー番号「001」は電源投入時にエラー表示され、エラー番号「003」と「004」は関数処理時にエラーとなった場合にエラー表示されます。

番号	内容
001	拡張SIOスクリプトの関数の総数がオーバーしています。拡張SIOスクリプトの関数の総数は最大254個です。
002	予約
003	呼び出している関数が存在しません。
004	関数のネストが10段以上になっています。
005	GPのシステムに対して拡張SIOスクリプトプロトコルが古い場合に発生する場合があります。このエラーが発生した場合、拡張SIOプロトコル(V1.12以上)を転送してください。
006	画面データの拡張SIOスクリプトの中に未対応の機能が記述されています。新しいIGPシステムを転送してください。

7.5.9 シリアルI/F切替エラー

シリアルI/F切替機能に対応していないリビジョンのGPを使用し、GP画面作成ソフトにて「シリアルI/F切替」を「する」に設定した場合に表示されます。

	エラーメッセージ
シリアルI/F切替	シリアルI/F切替エラー

シリアルI/F切替機能に対応したGPの対応リビジョンを以下に示します。

標準搭載	商品名	型式	対応リビジョン
シリアルI/F (Dsub25ピン)	GP-2401T	GP2401-TC41-24V	すべてのリビジョン
	GP-2501S	GP2501-SC11	Rev. A以降
		GP2501-SC41-24V	すべてのリビジョン
	GP-2501T	GP2501-TC11	Rev. A以降
		GP2501-TC41-24V	すべてのリビジョン
	GP-2601T	GP2601-TC11	すべてのリビジョン
GP2601-TC41-24V		すべてのリビジョン	

第8章 保守と点検

1. 通常の手入れ
2. 定期点検
3. バックライト交換について
4. アフターサービス

GPを快適に使用するための注意や点検基準を説明しています。

8.1 通常の手入れ

8.1.1 ディスプレイの手入れ

ディスプレイの表面、およびフレームが汚れた時には、柔らかい布に水でうすめた中性洗剤をしみこませて固く絞り、ディスプレイの表面やフレームの汚れを拭き取ります。

- 重要**
- ・ シンナー、有機溶剤、強酸系などは使用しないでください。
 - ・ シャープペンシルなどの先が鋭利なもので画面に触れないでください。キズや故障の原因になります。

8.1.2 防滴パッキンについて

防滴パッキンは、防塵・防滴効果を得るために使います。

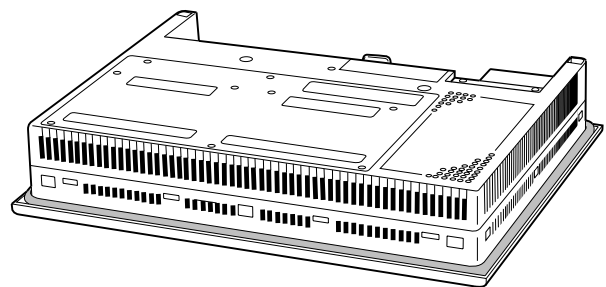
- 重要**
- ・ 長期間使用した防滴パッキンや盤から取り外したGPを再度盤に取り付けるとIP65f相当の防滴効果を得られなくなります。安定した防塵・防滴効果を得るためには、防滴パッキンの定期的(年1回、またはキズや汚れが目立ってきた場合など)な交換をお勧めします。

交換方法

(図はGP-2501T/GP-2501S/GP-2601Tですが、GP-2401Tでも手順は同じです。)

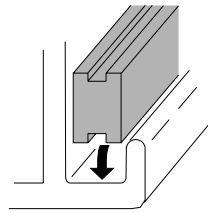
GPの表示面を下にして、水平なところに置きます。

パッキンを取り外します。



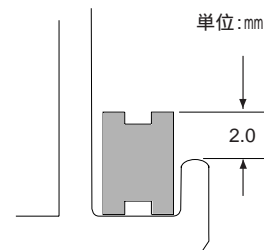
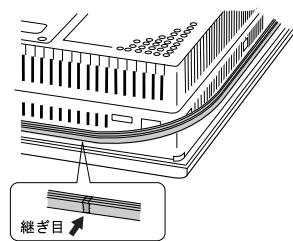
新しい防滴パッキンを挿入します。このとき防滴パッキンにスリットが入ってる方が上下面になるように取り付けます。

防滴パッキンの取り付け状態を確認してください。



重要

- ・ 防滴パッキンが溝に正しく取り付けられてないと、防滴効果 (IP65f 相当) は得られません。
- ・ GP本体の角に防滴パッキンの継ぎ目を挿入しないでください。挿入すると、継ぎ目に引っ張る力が加わり、防滴パッキンがちぎれる原因となります。
- ・ 防滴パッキンが均等に 2.0mm 程度、溝から表面に出ていれば、正しく取り付けられた状態です。パネル取付の際には必ず防滴パッキンの取り付け状態を確認してください。



8.2

定期点検

GPを最良の状態で使用するために定期的に点検を行ってください。

周囲環境の点検項目

周囲温度は適当 (0 ~ 50) か？

周囲湿度は適当 (10 ~ 90%RH、湿球温度 39 以下) か？

腐食性ガスはないか？

盤内使用の場合は、盤内が周囲環境です。

電氣的仕様の点検項目

電圧は範囲内か？

型式	電圧範囲
GP2501-TC11、GP2501-SC11、GP2601-TC11	AC85 ~ 132VまたはAC85 ~ 265V ¹
GP2401-TC41-24V、GP2501-TC41-24V、 GP2501-SC41-24V、GP2601-TC41-24V	DC19.2 ~ 28.8V

取り付け状態の点検項目

接続ケーブルのコネクタは完全に差し込まれている (ゆるみがない) か？

本体取り付け金具はゆるみがなく、しっかり取り付けられているか？

防滴パッキンにキズや汚れが目立ってきていないか？

¹ リビジョン「3」にマーキングされている製品で対応しています。リビジョンの判別方法は「リビジョンについて」(12ページ)を参照してください。

8.3 バックライト交換について

バックライト切れが検出されるとステータスLEDが橙色に点灯します。

- 重要** ・ バックライトを交換しても、ステータスLEDが橙色に点灯したまま改善されない場合もあります。本体故障のおそれがありますので、お買い求めの代理店、または(株)デジタル サービス・リペアセンターまでご連絡ください。

オフラインメニューにて「バックライト切れ検出時のタッチパネル操作」を「無効」にしていると強制リセット以外のタッチパネル操作はすべて無効になります。¹

参照 6.4.3 タッチパネルの設定

バックライトには、冷陰極管を使用しています。バックライトには長寿命タイプのものを使用していますが、使用環境によっては交換の必要が生じることもあります。

バックライトの常温連続点灯時の寿命は、以下のとおりです。
(新品時に比べ、明るさがおよそ半分になるまでの時間)

50,000 時間...約 5.7 年



警告

- ・ バックライトの交換は、必ず本体の電源を切ってから行ってください。感電の危険性があります。
- ・ 電源を切った直後はバックライト、本体ともに高温になっています。触れるとやけどする恐れがあります。交換作業には必ず手袋を着用してください。
- ・ バックライトは非常に壊れやすいものです。ガラス部分に直接触れたり、ケーブル部を引っ張らないでください。破損すると怪我をする恐れがあります。



- MEMO ・ ご使用のGPと交換用バックライトが適合していることをご確認ください。

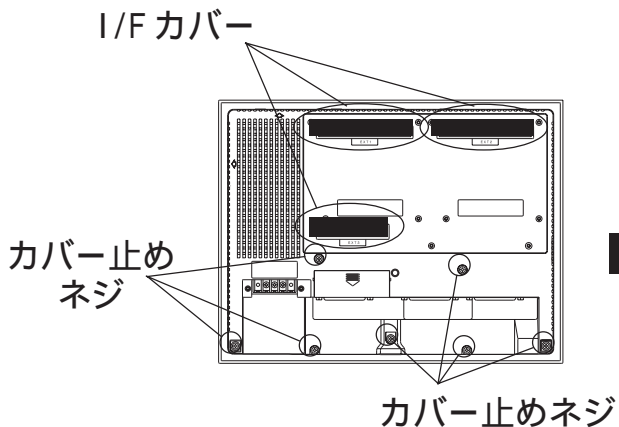
GP	Rev.	バックライト型式
GP2401-TC41-24V		PS400-BU00-MS
GP2501-TC11 GP2501-TC41-24V		GP577RT-BL00-MS
GP2501-SC11		PS501S-BU00
GP2501-SC41-24V		PS500S-BU00
GP2601-TC11	Rev.4にマークあり ²	CA3-BLU12-01
GP2601-TC11	Rev.4にマークなし ²	PS600-BU00
GP2601-TC41-24V		CA3-BLU12-01

- ・ 「PS400-BU00-MS」「PS501S-BU00」「PS500S-BU00」「PS600-BU00」「GP577RT-BL00-MS」のバックライトを交換する場合は交換用バックライトの取扱説明書をご覧ください。

1 「強制リセットの動作」を「無」に設定している場合は、すべてのタッチパネル操作は無効になります。参照 6.4.3 タッチパネルの設定

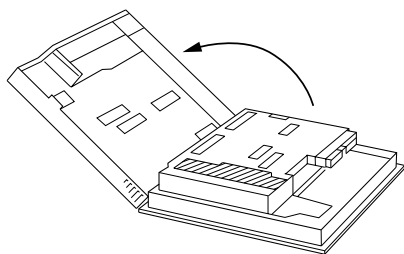
2 GP2601-TC11 はリビジョンによってバックライトが異なります。リビジョンの見分け方については、12 ページを参照ください。

8.3.1 CA3-BLU12-01 の交換方法



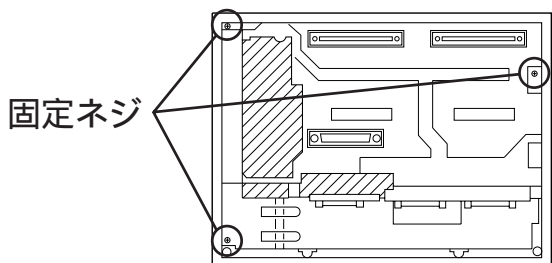
GPの電源を切ります。本体背面にあります3つのI/Fカバーを外します。そしてカバー止めネジ(7カ所)をドライバでゆるめます。

重要 ネジが小さいので、落として本体内部に混入したり、紛失しないよう細心の注意を払ってください。

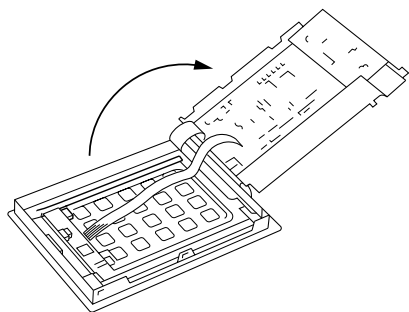


図のように、背面カバーの下部分をゆっくり上方へ開き、外します。

重要 背面カバー上部にあります4つのツメにご注意下さい。開閉方向を誤ると破損のおそれがあります。

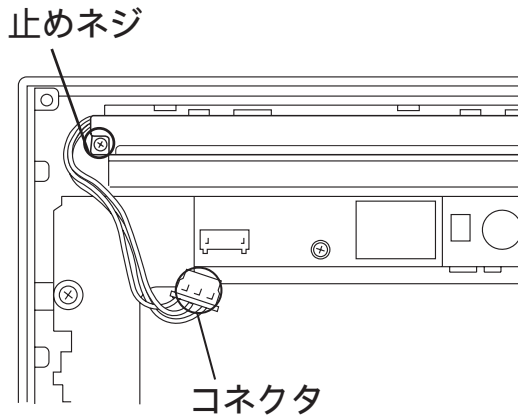


基板シャーシの固定ネジ(3カ所)をゆるめます。

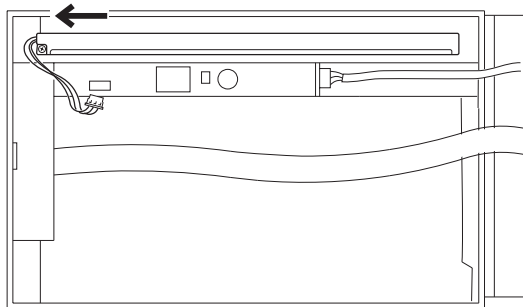


図のように、基板シャーシを左から右へ開きます。

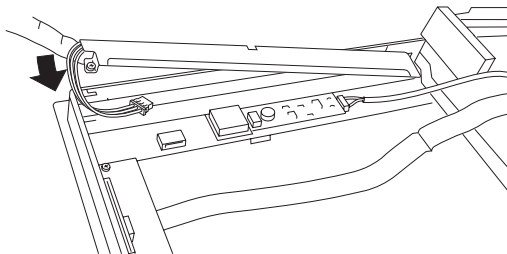
重要 基板シャーシは熱を持っている場合、やけどの恐れがありますので、本体をよく冷ましてからか、もしくは手袋を着用して行ってください。



本体のインバータからバックライトのコネクタを外します。



バックライトユニットの止めネジ(1カ所)をゆるめます。バックライトユニットを矢印の方向にスライドさせてから、上方向に持ち上げてバックライトユニットを取り外します。



と逆の要領で、新しいバックライトユニットをスライドさせながらはめ込みます。止めネジ(1カ所)を固定し、コネクタを元どおりに差し込みます。

基板シャーシと背面カバーを取り外し時と逆の要領で元どおりに閉じ固定ネジ(3カ所)を止めます。

重要

- ・ 配線をカバーの間に挟み込まないようにご注意ください。
- ・ ネジを紛失した場合、本体内に混入していないことを必ず確認してください。混入したまま電源を投入すると故障の原因になります。

8.4 アフターサービス

サービス・リペアセンター

(株)デジタル製品の故障、修理などのご相談に対応いたします。

お問い合わせの際には問題点、現象などをあらかじめご確認の上、ご連絡ください。また製品送付時には、問題点、現象を書き留めた修理依頼書を同封してください。その際、輸送時の振動で製品が破損しないよう、梱包状態には十分ご注意ください（修理依頼書は下記受け付け窓口へご請求ください。）

お問い合わせ先

サービス・リペアセンター 大阪（月～金 9:00～17:00）

TEL : (06) 6613-1638 FAX : (06) 6613-1639

以下のサービスの受け付け窓口は、お買い求めの代理店、(株)デジタルの営業担当、または(株)デジタル サービス・リペアセンターです。

契約保守

製品ご購入時に年間一定料金で契約を結ぶことにより、不具合に対して無償でサービス・リペアセンター修理をするシステムです。

サービス・リペアセンター修理

お客様より修理品をサービス・リペアセンターへ返却していただき、修理するシステムです。故障した製品を宅配便等でお送りいただき、修理後ご指定の場所へお返しいたします。処置内容により修理費用は異なります。

保証および修理について

1. 無償保証期間

無償保証期間は、納入後12ヶ月とさせていただきます（有償修理品の故障に対しては、同一部位のみ修理後3ヶ月）。無償保証期間終了後は有償での修理となります。

2. 無償保証範囲

- (1) 無償保証につきましては、上記無償保証期間中、弊社製品の使用環境・使用状態・使用方法などがマニュアル・取扱説明書・製品本体注意ラベル等に記載された諸条件や注意事項に従っていた場合にのみ限定させていただきます。
- (2) 無償保証期間内であっても、次のような場合には、有償修理とさせていただきます。
 1. 納入後の輸送（移動）時の落下、衝撃等、貴社の取扱い不适当により生じた故障損傷の場合。
 2. カタログ・マニュアル記載の仕様範囲外でご使用された場合。
 3. 取扱説明書に基づくメンテナンス、消耗部品の交換保守が正しく行われていれば防げたと思われる故障の場合。
 4. 火災、地震、水害、落雷、その他天災地変、公害や異常電圧による故障及び損傷。
 5. 接続している他の機器、及び不適当な消耗品やメディアの使用に起因して本製品に生じた故障及び損傷。
 6. 消耗部品の交換。
 7. 販売当時の科学・技術の水準では予見できない原因による故障の場合。
 8. その他、貴社による故障、損傷または不具合の責と認められる場合。

- (3) 次のような場合には、たとえ有償であっても修理をお断りすることがございます。
弊社以外で修理、改造等をされたと認められる場合。

3. 生産中止について

- (1) 弊社製品の生産中止は、弊社ホームページ上で、最終出荷の6ヶ月前に掲示いたします。
(2) ただし、使用部品の生産中止に伴う弊社製品の生産中止に関しましては、部品メーカーからの生産中止の連絡があり次第、弊社ホームページ上に掲示いたします。

4. 生産中止後の修理期間(有償修理)

- (1) 生産中止を弊社ホームページで掲示した月を起点として7年間は、弊社サービスリペアセンターにて当該製品の修理を行います(2005年10月現在)。2005年9月以前に生産中止となった製品は、最終出荷日より5年間は修理期間となります。
(2) 上記期間に限らず、交換部品が入手不可能となった場合には、修理できなくなることがございますのでご了承ください。

5. 修理条件

- (1) 修理は、弊社製品のみを対象といたします。オプション品は対象外となります。
(2) 修理に際し、お客様のプログラムやデータが消失することがありますので、予めデータを保存するようにしておいてください。
(3) 弊社製品に記憶されているお客様のデータにつきましては、取扱には十分に注意をいたしますが、お客様の重要機密に関する事項等は、修理前に消去いただくようお願いいたします。消去できない故障の場合は、その旨を予めご連絡いただくようお願いいたします。
(4) 修理は、センドバックによる弊社工場修理を原則とさせていただきます。この場合、弊社工場への送料はお客様負担にてお願いいたします。
(5) 修理にて交換された部品の所有権は(株)デジタルに帰属するものとします。

技術ご相談窓口

(株)デジタル製品ご使用時の技術的なご相談を承ります。

1 お問い合わせの前に

まずマニュアルの該当するページをご覧ください。

2 お問い合わせの際には次の点についてお知らせください。

ご担当者名 ご連絡先電話番号 ご使用機種 ご使用環境
問題点・現象・操作を行った手順などを、あらかじめ書き留めてからご連絡くださいますようお願いいたします。

3 お問い合わせ先

月～金 9:00～17:00

TEL 大阪:(06) 6613-3115 東京:(03) 5821-1105 名古屋:(052) 932-4093

月～金 17:00～19:00

専用ダイヤル TEL (06)6613-3206

土・日・祝日(12月31日～1月3日を除く) 9:00～17:00

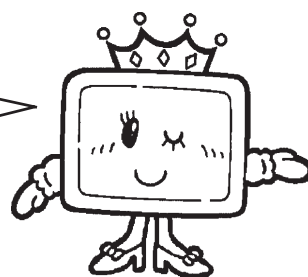
専用ダイヤル TEL (06)6613-3206

ホームページからのアクセス

ホームページからのお問い合わせは随時承ります。 URL <http://www.proface.co.jp/>

MEMO

このページは、空白です。
ご自由にお使いください。



索引

記号

2ポートアダプタ 1-2

A

AUX 7-6

C

CEマーキングについて 12
 CFカード 1-2, 7-7
 CFカード I/F 2-11
 CFカード メモリローダファイルチェック . 7-7
 CFカードアクセスLED 2-10
 CFカードカバー 2-10
 CFカードチェックサム 7-7
 CFカードの初期化 6-25, 6-26
 CFカードの抜き差し 3-11
 CFカードのバックアップについて 3-13
 CFメモリローダツール 4-5

G

GP 1
 GP-2401/2501/2601 シリーズ 10
 GP画面作成ソフト 13

I

I/Oの設定 6-2, 6-10

N

n:1 6-1

P

PLC 13

R

RS-232C ケーブル 1-2
 RS-422 ケーブル 1-2
 RS-422コネクタ端子台変換アダプタ 1-2

U

UL/c-UL 認定について 11

ア

アップロード 4-6
 アフターサービス 8-6
 アラームメッセージ 6-28
 安全に関する使用上の注意 6

イ

イーサネットによる転送 4-4
 異常処理 7-1
 一般仕様 2-1

ウ

ウインドウ登録番号 6-6
 運転 5-3, 7-1
 運転するまでの手順 1-1

エ

エラー詳細 7-17, 7-19, 7-20, 7-22
 エラーメッセージ 7-15, 7-17

オ

オフラインモードからの運転 7-2
 オプション機器一覧 1-5
 オフラインモード 5-1
 オンライン時のエラー表示 6-28

カ

外観仕様 2-2
 外観図 2-12
 外形寸法 2-2
 階調 2-3
 外部インターフェイス 2-4
 概要 1-1
 書き込みエラー時のGPリセット 6-20
 拡張シリアル 通信の設定 6-17
 拡張シリアル 動作環境の設定 6-18
 拡張ユニット 1-3
 拡張ユニット I/F 1 2-10
 各部寸法図 2-12
 各部名称 2-10
 カスタマイズ機能 6-23
 画像品質 6-18

金具穴	3-4
加入局リスト	6-22
画面が表示しないとき	7-9
画面記憶	2-3
画面データの転送	5-3
画面の設定	6-2, 6-28
画面番号のデータ形式	6-4
環境仕様	2-2
漢字パターン	7-4
漢字フォントの設定	6-29
関連ソフトウェア	1-5

キ

起動時にブザー音が鳴る	7-14
起動時の音	6-16
輝度調整	2-3
輝度調整の動作	6-14
キャプチャ動作の設定	6-18
強制リセットの動作	6-13
局情報の設定	6-21
許容瞬停時間	2-1

ク

グローバルウィンドウ	6-6
グローバルウィンドウ指定	6-6
グローバルウィンドウ設定	6-6

コ

号機 No.	6-20
故障しないために	9
コントラスト調整	2-3
コントラスト調整の動作	6-14
梱包内容	10

サ

サウンド出力	7-7
サウンドの設定	6-16

シ

自局番号	6-22
時刻の設定	6-2, 6-27
自己診断	5-3, 7-3
自己診断項目一覧	7-3
システムエラー	7-17
システムエリア 読み込みエリアサイズ	6-20

システムエリア先頭アドレス	6-20
システムエリアの設定	6-4
システム環境の設定	6-2, 6-3
システム構成図	1-2
システムの設定	6-3
質量	2-2
受信タイムアウト時間	6-16
仕様	2-1
使用高度	2-2
使用周囲温度	2-2
使用周囲湿度	2-2
消費電力	2-1
初期画面のファイル番号	6-28
初期設定	5-3, 6-1
初期設定項目	6-2
初期転送モード	4-2
シリアル I/F	2-5, 2-11
シリアル I/F 切替エラー	7-24
白 / 黒反転	6-11
白黒反転	6-18
じんあい	2-2

ス

スクリーロック端子台	2-8, 3-14
スタートタイム	6-3
スタンバイ時間	6-3
ステータス LED	2-10
ストップビット	6-10

セ

制御方式	6-10
性能仕様	2-3
接地	2-2
設置	3-1
接地時の注意事項	3-9
セットアップ	4-3
絶縁耐力	2-1
絶縁抵抗	2-1
接続確認機種	1-4
接続局リスト	6-21
専有解除時間	6-24

ソ

総使用ワード数	6-4
---------	-----

タ		動作優先モード	6-23
耐気圧	2-2	時計精度	2-4
耐振動	2-2	トラブルシューティング	7-8
耐静電気放電	2-2	取り付け	3-4
耐ノイズ	2-2	取り付け穴	3-2
ダウンロード	4-6	取り付け金具寸法図	2-15
タッチ動作モード	6-13	取り付け手順	3-1
タッチパネル	7-4	ナ	
タッチパネルがきかないとき	7-13	内部 FEPROM (画面エリア)	7-4
タッチパネル設定	6-13	内部 FEPROM チェックサム (システム + プロトコル)	7-5
タッチパネル専有	6-24	内部記憶	2-3
タッチブザーの音	6-3	ニ	
ツ		入出力信号接続時の注意事項	3-9
ツールコネクタ	2-11	入力ポート	7-6
ツールコネクタへの接続	3-10	ハ	
ツールコネクタループバック	7-5	バーコードリーダー	1-2
通信監視時間の設定	6-16	ハードコピーの印刷方向	6-11, 6-12
通信しないとき	7-11	配線	3-1
通信情報の格納アドレス	6-21	配線について	3-6
通信チェックメニュー	7-6	パス変換ユニット	1-2, 1-3
通信の設定	6-10	パスワードの設定	6-4
通信ポートの設定	6-19	バックアップメモリ	2-3
通信方式	6-10, 6-17	バックライト	2-3
通信リトライ回数	6-16	バックライト切れ検出時の タッチパネル操作	6-15
テ		バックライト交換	8-3
データ形式	6-6	発生するトラブル	7-8
データ長	6-10	パネルカット寸法	2-15
定格電圧	2-1	パリティビット	6-10
定期点検	8-2	ヒ	
ディスプレイの手入れ	8-1	表示位置	6-6
電圧許容範囲	2-1	表示仕様	2-3
電氣的仕様	2-1	表示色	2-3
点検	8-1	表示デバイス	2-3
電源供給時の注意事項	3-8	表示デバイスの設定	6-19
電源ケーブルについて	3-6	表示ドット数	2-3
電源投入からの運転	7-1	表示パターン	7-4
電源入力用端子台	2-10	表示文字構成	2-3
転送	4-1	表示文字種	2-3
転送ケーブル	1-2	表示文字数	2-3
転送ケーブルによる転送	4-1	ト	
伝送速度	6-10	動作環境の設定	6-2, 6-20

フ

フォント設定	6-29
腐食性ガス	2-2
プリンタ I/F	2-7, 2-11, 7-6
プリンタ印字	6-11
プリンタケーブル	1-2
プリンタの機種	6-11
プリンタの設定	6-11
フレーム周波数	6-19
フレームバッファ	7-5
分解能	2-4

ホ

防滴パッキンについて	3-1, 8-1
保護構造	2-2
保守	8-1
補助入出力	2-8
保存周囲温度	2-2
保存周囲湿度	2-2

マ

マニュアル表記上の注意	13
-------------------	----

メ

メインメニュー	5-3
メニューバー	6-13
メモリの初期化	6-2, 6-25

モ

もくじ	2
文字列データの設定	6-7
文字列データモード	6-7

ユ

有効表示寸法	2-3
--------------	-----

レ

冷却方式	2-2
------------	-----