



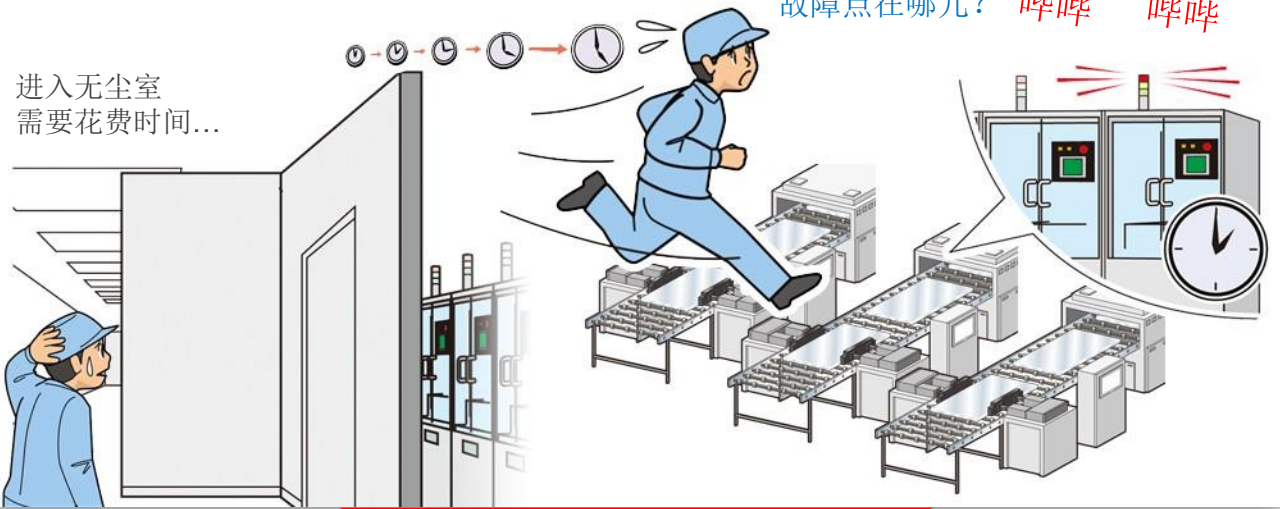
在FMS PC上监控整个工厂内机器的运行状态
迅速找到故障原因

以前

多条生产线在运行，各条线上的机器配置不同。哪台机器发生故障？什么故障？
进入无尘室查找故障原因需要花费许多时间。

进入无尘室
需要花费时间...

故障点在哪儿？ 哔哔 哔哔



使用“FMS + Pro-face HMI” + 应用程序

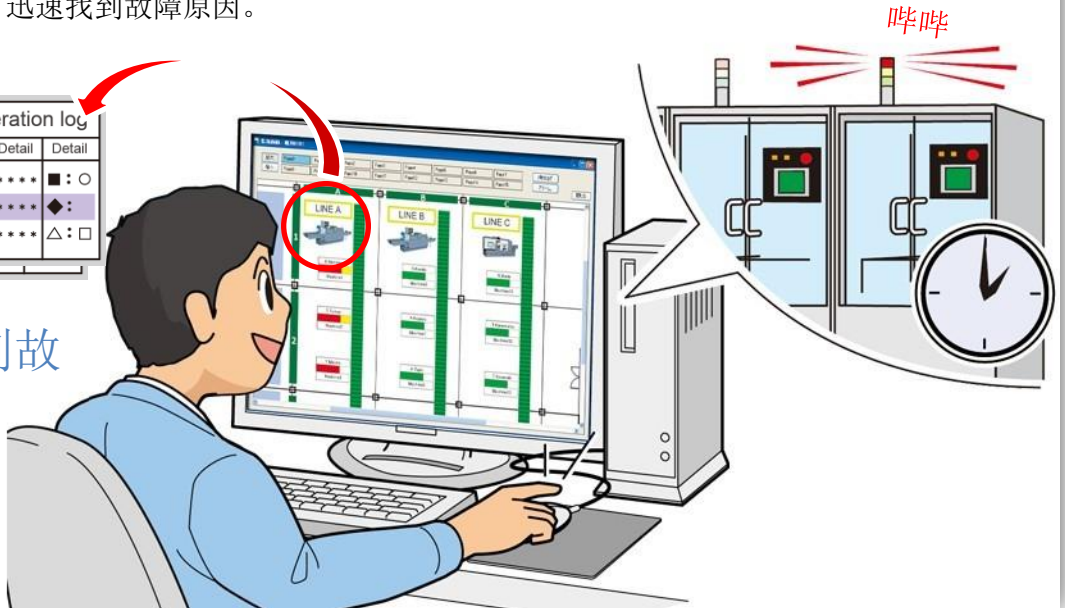
现在

在办公室实时监控整个无尘室的状态。报警和操作历史均可显示，因此能
迅速找到故障原因。

哔哔

Alarm or Operation log			
Time	Alarm	Detail	Detail
10/21 11:10	■ : △	****	■ : ○
10/22 13:30	■ : □	****	◆ : ■
10/23 15:45	△ : ○	****	△ : □

迅速找到故障点！



生产线能尽早恢复，减少了宕机时间

系统配置

FMS工具包

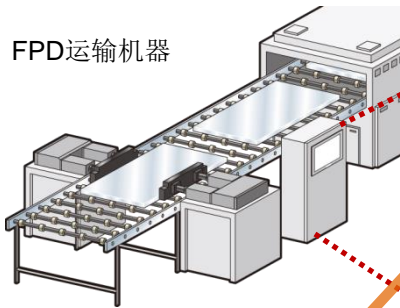
- Pro-Server EX *
- GP-Viewer EX *



PC

* 单独销售。

FPD运输机器



Pro-face人机界面



以太网

以太网/串口

读卡器

PLC

机器人

位置传感器

仅传输画面!

从Pro-face网站免费下载外接设备的操作画面!



用于机器人



用于位置传感器

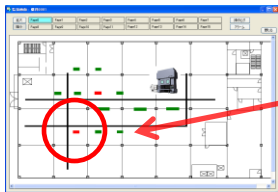


用于读卡器

主要功能

在PC上实时显示触发报警的信息

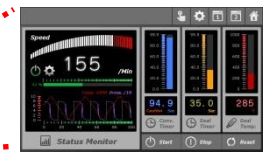
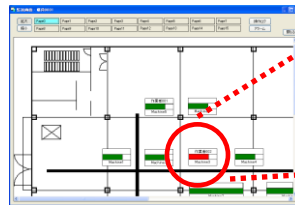
布置图



发生报警

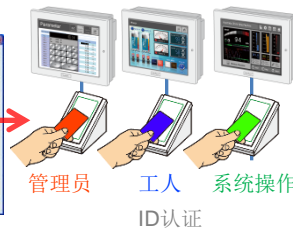
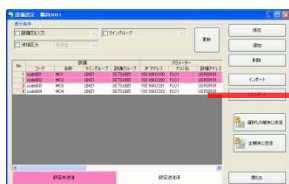
故障

FMS在办公室内用人机界面画面显示各台设备的状态



配置身份认证设置。获取每位操作人员的操作记录，确认错误操作。

在PC上进行认证设置



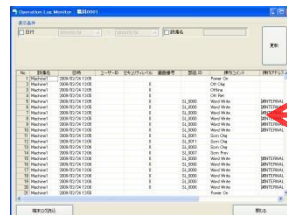
管理员

工人

系统操作员

ID认证

报警和操作历史保存在人机界面和PC中，因此可以分析故障趋势



使用CSV文件格式，因此能用EXCEL快速开发。