

使いやすさを追求したソフトウェア・ハードウェアで
ボトムアップのスマート化を実現

産業オートメーション向けソフトウェアパッケージ

AVEVA

Eco²truxure™

Pro-face

INDEX

概要	02
AVEVA System Platform AVEVA Historian	03
AVEVA Historian Client	04
AVEVA Historian Client Web (旧Historian Insight)	04
AVEVA BI Gateway	05
AVEVA Insight	05
AVEVA Edge (旧InTouch Edge HMI)	06
AVEVA Plant SCADA (旧Citect SCADA)	06
AVEVA InTouch HMI	06

**AVEVA
SELECT**
DISTRIBUTOR

製造現場の
さまざまな
ニーズに応える
豊富なソフトウェア
パッケージ



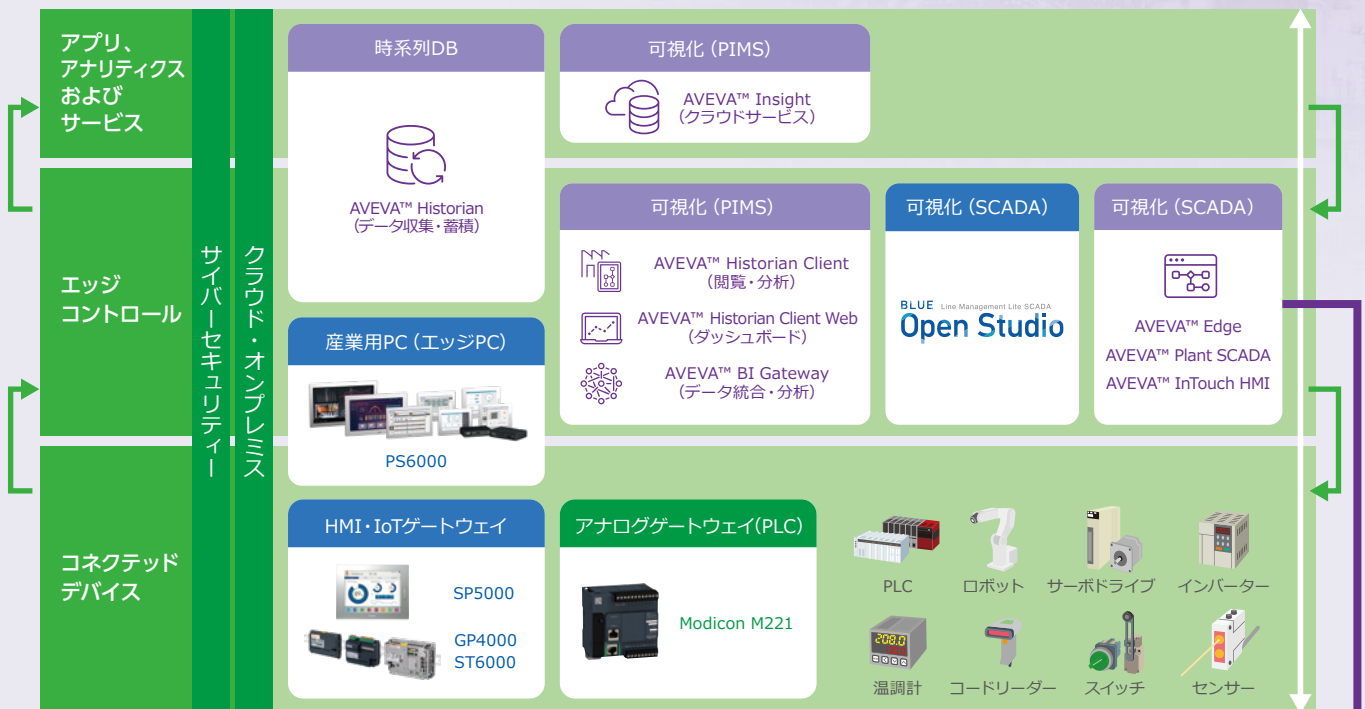
世界中で高い実績を誇る 産業オートメーション用ソフトウェアのトップブランド

全世界180カ国以上の12万以上の工場・プラントで、合計80万本以上のライセンス導入実績を誇ります。
さまざまな業種でオートメーションシステムの構築に適用可能です。



柔軟なシステム構成、幅広い接続性

AVEVAソフトウェアとPro-face製品を組み合わせることで、お客様の要件に応じたさまざまなシステムを実現可能です。従来のオンプレミスだけでなく、クラウドを活用したエッジソリューションもご提案できます。



製品ごとの対象マーケット



AVEVA™ Historian

産業システム用高速時系列データベース

高い信頼性を有するMicrosoft SQL Serverの汎用性をベースに、産業システムに求められる拡張性と最適化を行ったリアルタイムデータ収集・蓄積が可能に。堅牢なデータストアシステムを短時間に構築できます。

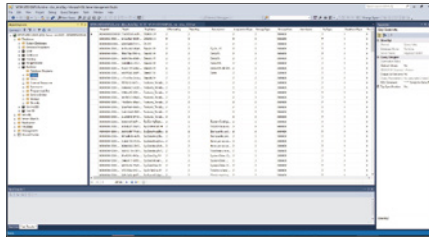
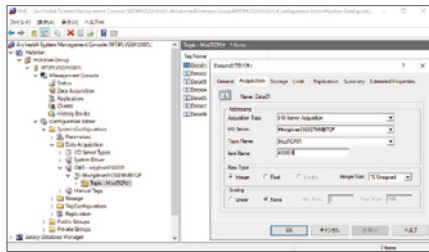
主な特長

IT/OTの領域を橋渡しをするユーザーフレンドリーなSQLインターフェイス

Microsoft SQL Serverを統合することにより、業界標準のSQLインターフェイスとオープンにアクセス可能。

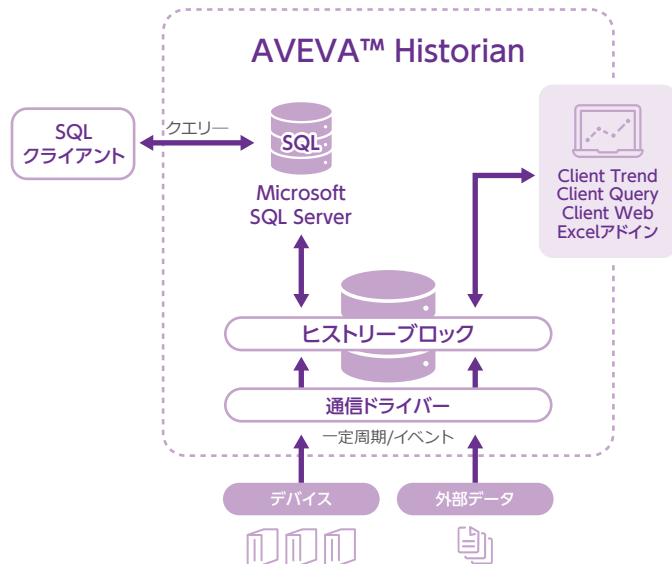
プラント用データ収集システムの導入を短期間で実現

- ・データベース設計/定義は一切不要
- ・インストール時にMS-SQLヘッパブルなどを自動生成
- ・必要な設定はPLCタグ名などタグ変数の収集設定のみ



高速かつ高効率なプラントシステム用データ収集/保存機能

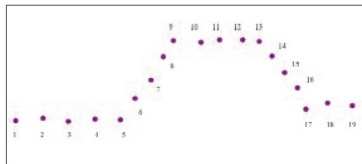
- ・ヒストリーブロックを用いた独自のブロックテクノロジーによって、標準的なDBの100倍以上の速度でプラントデータを収集
- ・CSVファイルの利用によりミリ秒単位の収集も可能
- ・極めて効率的なアルゴリズムでデータ保存コストを大幅に削減。(汎用DBの1/50)
- ・収集データは日付ごとのフォルダーに通常のファイルとして格納



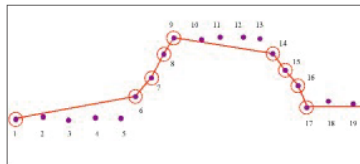
膨大な収集データを価値のある“情報”に変換

DeltaモードやDelta-“Swinging Door”モードによって収集データから統計的に意味のある情報のみ抽出。これによって、クライアントアプリケーションに送信するデータ量を大幅に削減します。

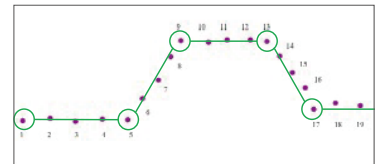
Cyclic: 一定周期 (周期は指定可能)



Delta: データ変化時 (デッドバンドで調整可能)



Delta-“Swinging Door”: データ変化率



様々なクライアントツールを利用可能

- ・Historianクライアントツール (Trend/Query/Web)
- ・Excelアドイン
- ・汎用SQLクライアントアプリケーション

ライセンスタイプ	用途	OS	検索期間	MS-SQL	タグ数
Standard	標準システム用	Workstation系 / Server系	制限なし	Express Standard (Enterprise別売)	100 / 500 / 5,000 / 12,000 / 25,000 / 50,000
Enterprise	大規模システム用 階層構成の第二階層用	Workstation系 / Server系	制限なし	Standard (Enterprise別売)	5,000 / 12,000 / 25,000 / 50,000 / 100,000 / 200,000 / 300,000 / ~最大2,000,000
Local	階層構成の第一階層用 短期間検索用	Workstation系	7日	Standard (Enterprise別売)	25,000 / 50,000

AVEVA™ Historian Client

Historianのデータを最大限活用するための専用クライアント

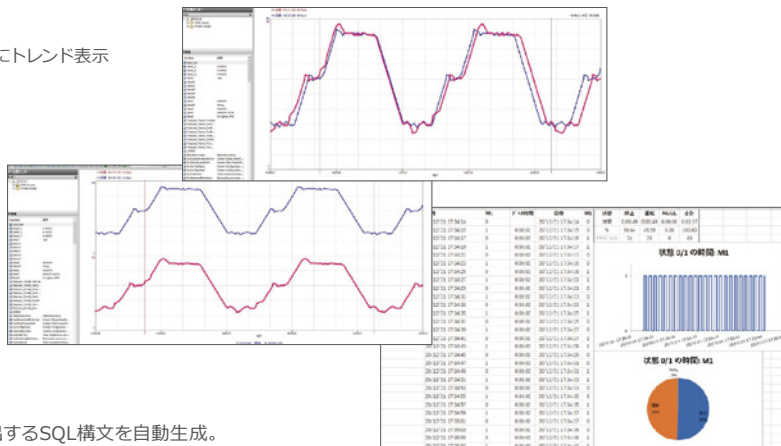
Historian Client / Historian Client WebはHistorianで取得したデータをトレンドやレポートで可視化するための強力な“見える化”ツールです。

Historian Client

主な特長

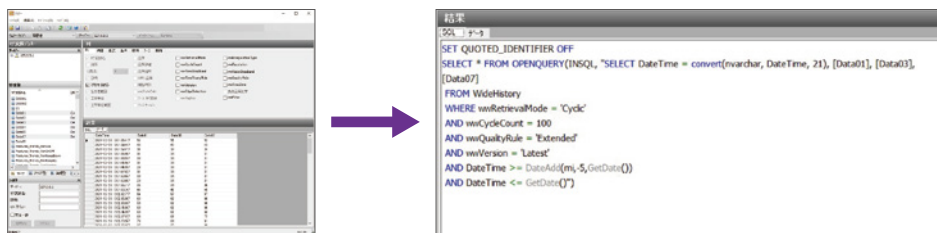
多種多様なデータ表示形式

- ・見たいタグをドラッグ&ドロップでリアルタイムにトレンド表示
- ・時間軸およびスケール幅を自由に変更可能
- ・固定またはライブモード
- ・X-Yプロット図
- ・Microsoft Officeとのアドイン機能により ExcelやWordでレポート作成が可能



SQL構文を自動生成

クエリ画面での設定から目的のデータを抽出するSQL構文を自動生成。IT担当者の設計負担を軽減します。



Historian Client Web

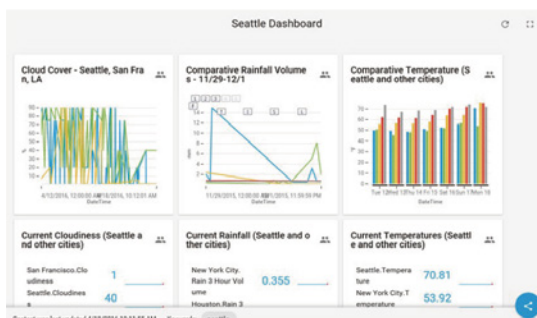
主な特長

デバイス問わずアクセス可能なWebアプリ

HTML5対応のブラウザで、スマートフォンやタブレットなど各種デバイスからアクセス可能です。

豊富なダッシュボード機能

- ・関連するチャートを1箇所にもまとめて表示することで、関連情報の「全体像」を把握
- ・作成したダッシュボードやチャートのコンテンツを保存、チームメンバーと共有可能



ライセンスタイプ	ユーザー数
同時接続	1 / 50 / 200

*Historianライセンスには、Historian Client Webのライセンスが1ユーザー分のみ含まれています。

AVEVA™ BI Gateway (旧Intelligence)

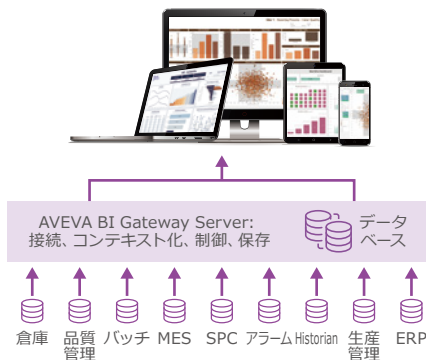
工場の能力を最大化するための事実を見つける

工場全体をカバーする様々なデータを統合してビッグデータ化することで、データの可視化を最大限まで価値を高め、今まで見えなかった知見を得ることができます。

主な特長

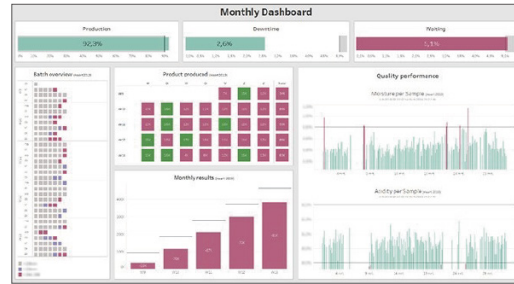
すべてのデータソースにアクセス可能

生産実績や品質データなど、工場内に点在する様々なデータにアクセスし、それらの統合データをモデル化することができます。



直感的でインタラクティブなBIにより複雑なデータを可視化

BIツールとしてTableauを搭載し、チャート(折れ線、棒、円)やマップ(地図、ヒート、ツリー)などのグラフを自由に配置しデータを可視化、分析が可能です。



ライセンスタイプ	ユーザー数
Intelligenceサーバー / Analytics Client / ユーザーパックバンドル	5固定 / 5同時接続 / 無制限同時接続
ダッシュボード アクセス用追加ユーザーパック	5固定 / 5同時接続
Intelligenceサーバー	サーバー1台ごと
Analytics Client	デバイス1台ごと

AVEVA™ Insight

産業オペレーション向けのクラウドプラットフォーム

Microsoft Azure環境に蓄積したデータをさまざまな形で利用できる年間契約のSaaS型ソリューション。現在および過去の情報をAIや機械学習による予測と組み合わせ、ダウンタイムの最小化、品質、エネルギー効率、スループットの改善、資産の残存寿命の計算を行います。

主な特長

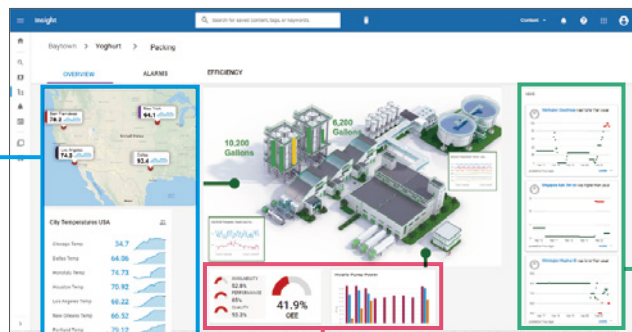
クラウド型の実績管理ソリューション

地図連携 /ステータスボード

各工場拠点のマップと温度情報などのステータスボードを表示

OEE管理

装置稼働率や性能、品質などのOEE指標のKPIを常時モニタリング



予知保全/AI

過去の実績データを基に教師あり機械学習を行い、正常時の傾向から逸脱したデータを異常検知

- 安定データからの逸脱
- 値範囲の変化
- サイクルタイムの変化
- 分散の変化

タイプ選択

	無料トライアル	Lite	Standard	Professional	Enterprise
ユーザー	Standard×2	Standard×2 (追尾可能)	Standard×5 (追尾可能)	Standard×5 (追尾可能)	Standard×5 (追尾可能)
データポイント数	1,000	1,000	1,000	25,000	1,000,000
最大転送レート	60秒	60秒	5秒	1秒	1秒
利用可能履歴データ期間	45日	1年	1年または5年	1年または5年	10年
期間	45日	1年/3年/5年	1年/3年/5年	1年/3年/5年	任意

ユーザー選択

	Standardユーザー	Operationalユーザー
利用可能機能	履歴データ分析、ダッシュボード作成、アラーム分析 ニュースフィード、設備稼働率監視と分析	OEE (設備稼働率) 監視と分析、 製造状況監視

AVEVA™ Edge (旧InTouch Edge HMI)

シンプルでパワフルなエッジ用SCADA/HMI

PCや産業用コンピューター、組み込み機器、モバイル機器向けの使いやすくパワフルで手頃な価格のHMI/SCADAソフトウェア。IoT/Industry 4.0ソリューションを提供します。

主な特長

時代を超えて動作する優れた移植性

最新バージョンで20年以上前のプロジェクトファイルをオープン可能です。

OSに依存しない柔軟な稼働性

Windows/Windows Embedded/Linux/VxWorks/Android/iOSなど、ほぼ全てのOSで稼働します。

IoTをサポートする相互運用性

OPC UA/MQTT/サーボ/ロボットなど、常に世界最先端の通信ドライバーをサポートします。

ライセンスタイプ	OS	タグ数
開発 + ランタイム	Windows / Windows Server	150 / 300 / 1,500 / 4,000 / 16,000 / 32,000 / 64,000 / 512,000 / 無制限
ランタイム (組込み系)	Windows Embedded, Linux	150 / 300 / 1,500 / 4,000
追加シンクライアント	HTML5互換Webブラウザが動作するOS	-

AVEVA™ Plant SCADA



PCベースで高速性と高信頼性を実現する監視システム向けパッケージソフトウェア

トレンド、アラーム、レポート、I/Oの4つのサーバアプリケーションが独立した構成をとることで75点から40万点までのI/O通信に対応する高速パフォーマンスを実現。SCADA/HMIソフトウェアのあらゆる機能が一体化しオールインワンパッケージとして使用者の規模や業務ニーズに合わせた柔軟なシステム構築を実現します。

主な特長

常に快適なパフォーマンスを実現

I/Oデバイスとの通信を常に最適化し、不要な通信を低減することで、大規模なシステムでも高速なデータ収集・表示が可能です。

データ欠落の起きにくいシステムをPCベースで実現

通信機能、サーバ機能は、完全な冗長化構成を組むことが可能。万一、PCやネットワークに障害が発生した場合でも、運用に支障が出ない安全なシステムを実現します。

信号は75点から40万点まで拡張可能

小規模から大規模まで多様なシステムに対応。まずは部分的に導入することで、初期投資を抑えたシステム導入も可能です。

システムを更新してもそのまま継承可能

パソコンシステムは数年でパソコン本体の更新、OSのバージョンアップを避けて通れません。しかしPlant SCADAなら、システムを更新しても既存のプロジェクトを継承し、新しい環境でも使用できます。

ライセンスタイプ	I/O (通信ドライバー)	タグ数
Full Functionサーバ	あり	75 / 150 / 500 / 1,500 / 5,000 / 15,000 / 50,000 / Unlimited
Control Client クライアント	あり	75 / 150 / 500 / 1,500 / 5,000 / 15,000 / 50,000 / Unlimited
HMI	あり	100 / 150 / 300 / 600 / 1200

AVEVA™ InTouch HMI

監視制御ソフトとして信頼と高い実績を誇る“SCADA”の代名詞

世界10万箇所以上のプラント/工場に導入実績を誇る、SCADAを代表するシステム。これまで30年にわたって世界中のお客様の品質改善やコスト削減の達成をサポートしてきました。

主な特長

多様なデバイスからセキュアかつシンプルに接続

- HTML5準拠のWebブラウザを使用してWebベースで可視化できるので、クライアント側のソフトのインストールやメンテナンスは不要
- タブレットやスマートフォンでの動作にも完全対応

高い接続性

- 通信ドライバー経由で各メーカー製PLCへの接続性を確保
- 業界標準のOPC DA/UAにも対応

ライセンスタイプ	I/O (通信ドライバー)	タグ数
ランタイム (Read Write)	あり / なし	500 / 1,000 / 3,000 / 61,402
ランタイム (Read Only)	あり	61,402
ランタイム (Web-Read Only, 接続セッション数無制限)	-	-
開発	Development Studio (開発ライセンス) が必要です	

Life Is On

Schneider Electric

世界をリードするエネルギー技術、リアルタイムオートメーション、ソフトウェアとサービスを「ビル、データセンター、電力インフラ、工場」向けに統合し、効率化と持続性を可能にするエネルギーとオートメーションのデジタルソリューションを提供しています。

70カ国以上の拠点でサポート対応

幅広い製品群の高いマーケットシェア	世界100カ国以上で事業をサポート
グローバル規格をカバー (UL,CE,ANSI,IEC..)	多くのグローバルアライアンス

国際サポートシステム

海外へシュナイダー製品を輸出される装置メーカー様向けの国際サポートシステム (有償) をご用意。
シュナイダーのワールドワイドなネットワークを活用した現地サポートで、工数とコストの削減をサポートします。

EcoStruxure™
Innovation At Every Level

シュナイダーエレクトリックのIoTプラットフォームアーキテクチャーで、以下の3つの階層で構成されています。加えてシュナイダーエレクトリックの持つ広範囲・高レベルなアプリケーション構築ノウハウを提供します。

EcoStruxure™ Machine

EcoStruxure™ アーキテクチャー	食品、飲料品機械	包装機械	マテハン	加工機械	ホイスト	ポンプ
アプリ、アナリティクスおよびサービス	AVEVA アセットパフォーマンスモニター&コントロール	EcoStruxure Machine Advisor	EcoStruxure Augmented Operator Advisor	Pro-face Remote HMI	Pro-face Connect	
エッジコントロール	Pro-face IoTゲートウェイ、産業用PC	Modicon 産業用エッジコントローラー	EcoStruxure Machine Expert	Pro-face BLUE Open Studio		
コネクテッドデバイス	Pro-face/ARROW/Harmony HMI、シグナリング	Altivar インバーター	Lexium モーション、ロボット	TeSys 電磁接触器、電磁開閉器、保護リレー	Galaxy 三相UPS	Pact Series 遮断機
						Telemecanique Sensors センサー、RFID

警告

本誌に掲載している製品を正しくご使用いただくために、以下の用法をお守りください。

- ご使用前に必ずマニュアル、およびその他付属する書類をよくお読みください。●据付け・接続・保守は、必ず電気設備の施工法、関連法規などを熟知し、かつ適切な技能を有する方が行うようにしてください。これらを守らずに使用した結果、人命に関わる重傷や機器の損傷、その他いかなる結果が生じても弊社は一切の責任を負わないものとします。
- 本誌に記載している会社名・商品名は、各社の商標または登録商標です。●写真の色等は印刷のため、実物と若干異なる場合があります。また画面においても、はめ込み合成のため実際の表示と異なる場合があります。
- 掲載した内容は、製品改良のため予告なく変更する場合がございます。

シュナイダーエレクトリックホールディングス株式会社

製品に関するお問い合わせは、シュナイダーエレクトリック カスタマーケアセンターまで
平日 9:00~19:00 土日祝日 (弊社指定の休業日を除く) 9:00~12:00、13:00~17:00



0570-056-800

一部、IP電話などで統一ダイヤルが繋がらない場合は、以下におかけください。
東京: 03-5931-7809 名古屋: 052-217-8797 大阪: 06-7175-9637

●本誌に記載している会社名・商品名は、各社の商標または登録商標です。●写真の色等は印刷のため、実物と若干異なる場合があります。また画面においても、はめ込み合成のため実際の表示と異なる場合があります。●掲載した内容は、製品改良のため予告なく変更する場合がございます。

ご用命は…