

ラインの異常や停止の要因を分析することで、生産性の向上を！

ラインの停止要因の分析 導入事例

導入企業

●業種:自動車メーカー ●所在地:東京都 ●従業員数:数万人以上

導入背景(お客様のお困りごと)

- ✓ ラインが停止や遅れが発生したときに、何が要因か分からない…
- ✓ 品質チェックの工程でNGとなる製品があるが、NGの要因がわからない…
- ✓ 作業者ごとの作業負荷が把握できないため、業務改善活動ができない…

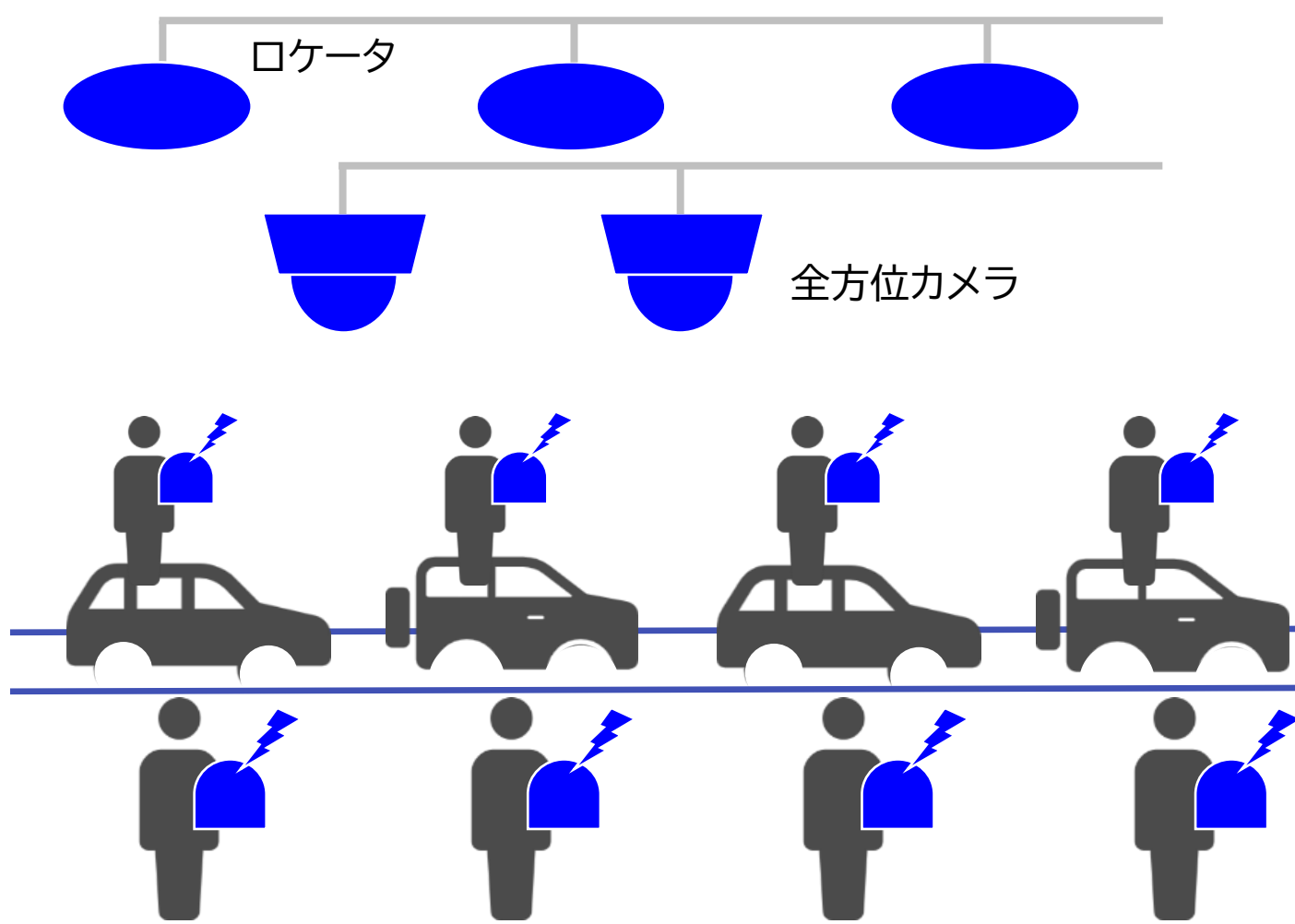
ソリューション導入後の効果

- ✓ 作業者の動きと作業内容を把握することによって、**停止や遅れの要因を特定**
- ✓ 作業の映像を録画し分析することによって、**後からでもNG要因を特定し品質改善につなげることが可能**
- ✓ 作業負荷を把握することによって、**作業方法や人員配置の改善**



ソリューションのポイント

要因分析システム イメージ



ポイント①

製造ラインにロケータ設置し作業者がタグを所持することで、作業者の動きと作業内容を見える化します。

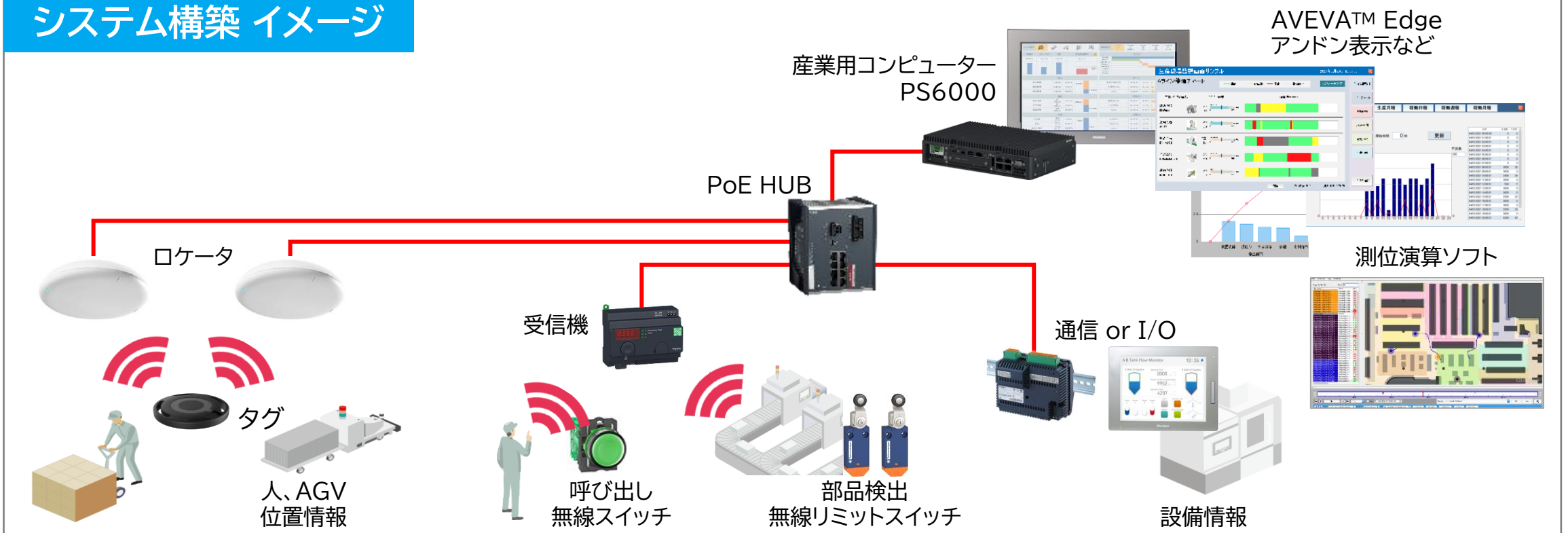
ポイント②

全方位カメラによって、作業内容などを動画で記録することが可能です。

ポイント③

品質的な問題発生時に、映像を活用して担当者へフィードバックすることが可能です。

システム構築 イメージ



他にも、シュナイダーエレクトリックとアドソル日進は製造業の様々なDXの推進に貢献いたします。まずはお気軽にご相談ください。

Pro-face
by Schneider Electric

シュナイダーエレクトリックホールディングス株式会社

www.proface.co.jp

東京:東京都港区芝浦2-15-6 オアゼ芝浦MJビル
TEL:03-5931-7651 FAX:03-3451-3580

中部:愛知県名古屋市東区葵1-19-30 マザックアートプラザ 13F
TEL:052-217-8700 FAX:052-380-4245

大阪:大阪府大阪市中央区北浜4-4-9 シュナイダーエレクトリック大阪ビルディング
TEL:06-6208-3133 FAX:06-6208-3136

アドソル日進株式会社

デジタル・イノベーション事業部
〒108-0075

東京都港区港南四丁目1番8号 リバージュ品川
TEL :03-5796-3139 (受付:平日9:00~17:45)

MAIL :esb_sales@adniss.jp
HP :https://www.adniss.jp/

販売代理店