

## 現場状況を見える化して 作業効率アップ

### Before

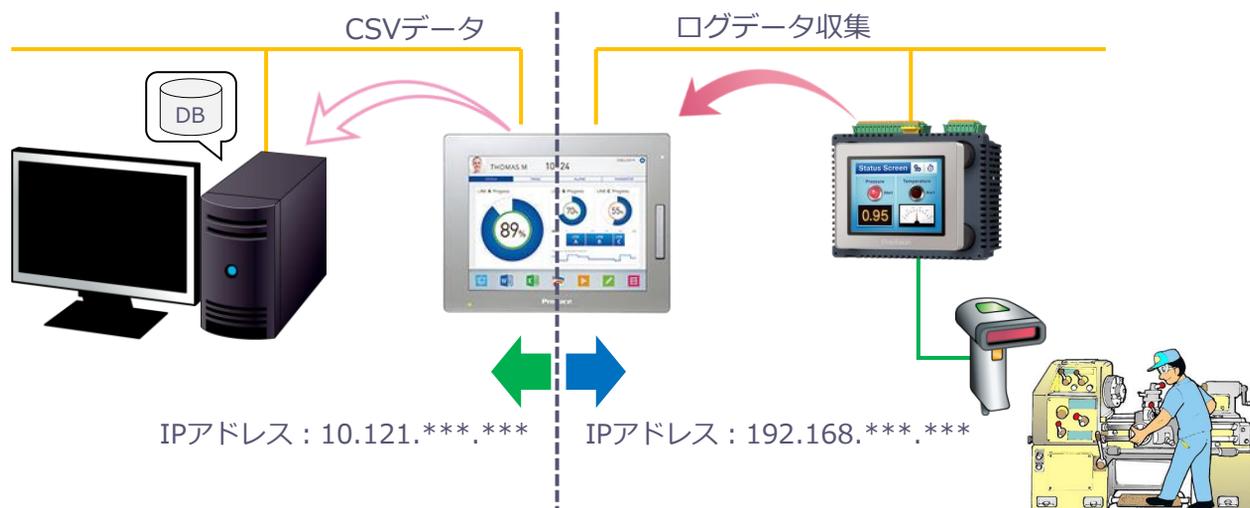
年季が入った海外製装置を使用しているため、稼働状況が見えず生産効率が悪い。また生産履歴も手書きだから手間。パソコンと連動させることもできない、、、。



## Pro-face system integrator

### After

装置自体には手を加えず、生産物のコードを管理して、生産履歴管理を実施。作業ログが取れるので稼働状況がわかり、作業レベルでの効率改善ができます。



## システム構成例

上位側と現場側でIPアドレスを別にできるので、基幹業務への影響を最小にしてデータ収集が可能です。



## さらに、

Pro-face Remote HMIを利用すれば遠隔地でも状況を現場状況を確認可能。



ご紹介した製品については、弊社営業員までお申し付けください。

株式会社デジタル [www.proface.co.jp](http://www.proface.co.jp)

東京 東京都台東区鳥越1-8-2 ヒューリック鳥越ビル5F  
TEL : 03-5821-1101 FAX : 03-5821-1110

中部 愛知県名古屋市東区泉1-21-27 泉ファーストスクエア7F  
TEL : 052-961-3701 FAX : 052-961-3707

西日本 大阪市中央区北浜4-4-9  
シュナイダーエレクトリック大阪ビルディング  
TEL : 06-6208-3119 FAX : 06-6208-3132

ご用命は…