

お客様のお悩みを、『誰でも簡単アンドン導入』で解決します！

# 異常の発見・復旧時間を短縮したい！ でも現状は、 設備全体の状態が見えず 対応が遅い・・・。

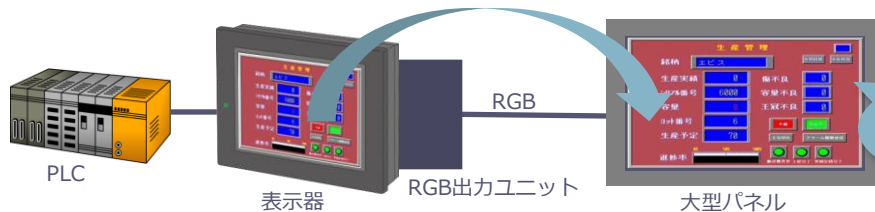
アンドンを  
導入したいけど・・・



生産技術ご担当者さま

## 大型パネルで異常や警告、生産数を表示したい。しかし課題が！

- 課題① アンドン導入には、PLCラダーの変更が必要で大改造になる・・・
- 課題② 表示器から出力する構成だと、操作中は設備状態を表示できない・・・

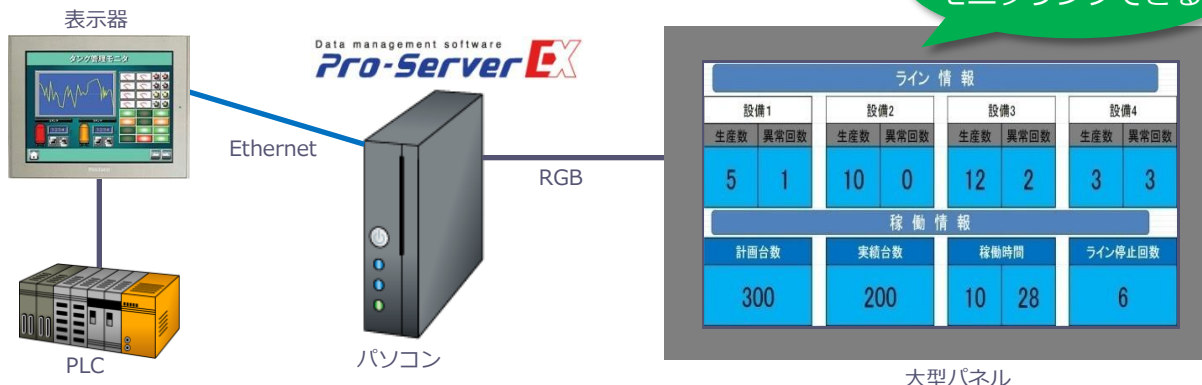


表示器を操作中は、  
確認できない

## 表示器+Pro-Server EXで、 設備の改造不要で、アンドン簡単導入！

- ① PLCラダーの変更不要だから、**改造せずにアンドンを導入**できる！
- ② 表示器と大型パネルは、**別々の画面を表示**できる！

リアルタイムに  
モニタリングできる！



既存システムを変更することなく、ダウンタイムを削減！

# まだまだあります。

誰でも簡単アンドン導入のうれしいことをご紹介します！

## Excelだから、誰でも簡単に修正・変更ができる！

①収集したいPLCデータをExcel形式で登録し、②DDEを割り付け、③アンドン表示用シートからセルで参照するだけです。

アドレス	内容	データ
D0	設備1状態	0
D1	設備2状態	0
D2	設備3状態	0
D3	設備4状態	0
D4	設備5状態	0
D5	設備6状態	0
D6	設備1生産数	5
D7	設備2生産数	10
D8	設備3生産数	12
D9	設備4生産数	3
D10	設備5生産数	0
D11	設備6生産数	0
D18	計画台数	300
D19	実績台数	200
D20	稼働時間(時)	10
D21	稼働時間(分)	28
D22	ライン停止回数	6
D23		1
D24	異常内容	1
D25	停止時間	0010

0: 青  
1: 赤

値の参照

ライン情報							
設備1		設備2		設備3		設備4	
生産数	異常回数	生産数	異常回数	生産数	異常回数	生産数	異常回数
5	1	10	0	12	2	3	3

稼働情報			
計画台数	実績台数	稼働時間	ライン停止回数
300	200	10 28	6

値によって、色やシートを切り替え可能！

ライン情報							
設備1		設備2		設備3		設備4	
生産数	異常回数	生産数	異常回数	生産数	異常回数	生産数	異常回数
5	1	10	0	12	2	3	3

異常情報	
異常内容	停止時間
部品欠品	0010

## 大型パネルの画面を、よりグラフィカルに表現！

WinGPを使えば、アンドンをグラフィカルに表現できます。



Excelの場合とハード構成は同じ！だから、段階的に追加するのも容易！

ご紹介した製品については、弊社営業員までお申し付けください。

株式会社デジタル [www.proface.co.jp](http://www.proface.co.jp)

本社 〒559-0031 大阪府大阪市住之江区南港東8-2-52

東京 東京都台東区鳥越1-8-2 ヒューリック鳥越ビル5F  
TEL: 03-5821-1101 FAX: 03-5821-1110

中部 愛知県名古屋市中区泉1-21-27 泉ファーストスクエア7F  
TEL: 052-961-3701 FAX: 052-961-3707

西日本 大阪府大阪市住之江区南港東8-2-52  
TEL: 06-6613-3111 FAX: 06-6613-5888

製品・サービスのご用命は…