

設計、製作を標準化して トータルコストダウンを実現！

小型制御盤のカスタム対応で利益確保ができていますか？

現状

攪拌機装置メーカーの設計ご担当者さまのケース

- ・ 過去資産の流用設計は、流用連鎖でかえって設計作業が煩雑になっている。
- ・ カスタム対応における設計検証、製作品質検査で、手戻りが多く発生している。
- ・ プロセスを変えると品質問題が付きまとう負のスパイラルになっている。



ご提案

そんなあなたに朗報です。

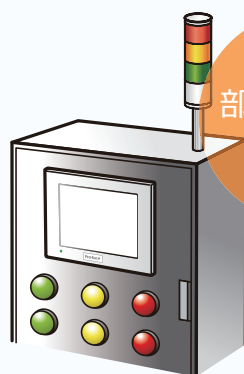
標準プラットフォームでムダを削減し、類似パターンの流用設計では不可能だったコストダウンを実現。

いままでは



ムダ削減

標準プラットフォームで



ドキュメント
製作時間の
削減

部品在庫の
削減

設計、製作、
検査時間の
削減

- ①ハードウェア（BOX、制御機器）
- ②ソフトウェア（ラダー、操作画面）
- ③ドキュメント（図面、説明書）

削減項目の詳細は裏面を確認！

小型制御盤の設計製作標準化

ご紹介した提案内容は、お客様の状況により実際のアプリケーションが異なります。詳しくは営業までお問い合わせください。

3つの改善ポイントにより、 設計製作トータルコストダウンを実現します。

① 部品在庫の削減

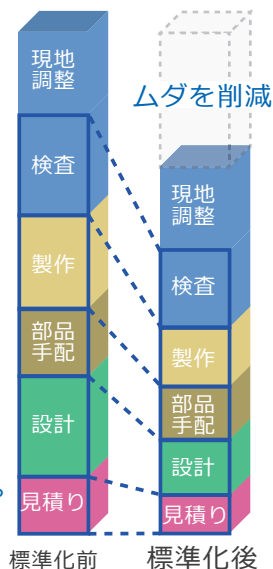
⇒ 部品点数の削減は様々なコスト低減効果を生み出します。

② 設計、製作、検査時間の削減

⇒ お客様のターゲットとなるハードウェアの標準化を行い、その後、操作画面やラダープログラムを提供します。

③ ドキュメント製作時間の削減

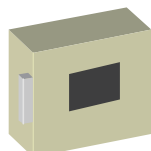
⇒ モジュール化により、品質を落とさず、作業効率を向上できます。



弊社が一式でご提供する、ハードウェアの標準プラットフォーム



表示器付きコントローラ



制御盤※

※貴社既存の板金加工のお取引がない場合は日東工業様をご紹介します。



シグナルタワー



ワイヤレス・
バッテリーレス
押ボタンスイッチ



EXモジュール

標準化を実現するハードウェアのご紹介

制御・表示・操作が一体だからできる
省スペース設計。
小型制御盤の標準化を実現します。

表示器付きコントローラ

LT3000 SERIES



タッチパネルで画面操作
・5.7型 QVGA (320×240ドット)
・STNカラー 4,096色

内蔵DIO(入力16点/出力16点)

・パルス出力(最高65kHz) カウンタ入力(最高100kHz)
として使用できる32点のI/Oを搭載

ワイヤレス&バッテリーレスだから
配線工事不要。カスタム時の追加・変更が簡単です。

ワイヤレス・バッテリーレス押ボタンスイッチ

HarmonyXB5R/XB4R



送信機

207WWFR6118231



受信機

電波到達距離は
最大100m

制御盤内に受信機が
ある場合は25m

本チラシにてご紹介した提案内容は、お客様の状況により実際のアプリケーションが異なります。詳しくはお問い合わせください。

株式会社デジタル

www.proface.co.jp

東京支社：03-5821-1101

中部支社：052-961-3701

西日本支社：06-6613-3111

仙台営業所・北関東営業所・神奈川営業所・長野営業所・豊田支店・北陸営業所・
静岡営業所・岡山営業所・広島営業所・四国営業所・九州営業所

●Pro-faceは、株式会社デジタルの日本、米国、カナダ、ヨーロッパ、その他の国における登録商標です。●その他、本誌に記載している他社登録商標は、本誌掲載製品を紹介する目的での使用であり、商標権を侵害する意図があるものではありません。

製品のご用命は