

遠隔の装置状態を 手元で集中監視できる！

向こう側にある装置の状態は、今どうなっていますか？

現状

大型設備保全班長さまのケース

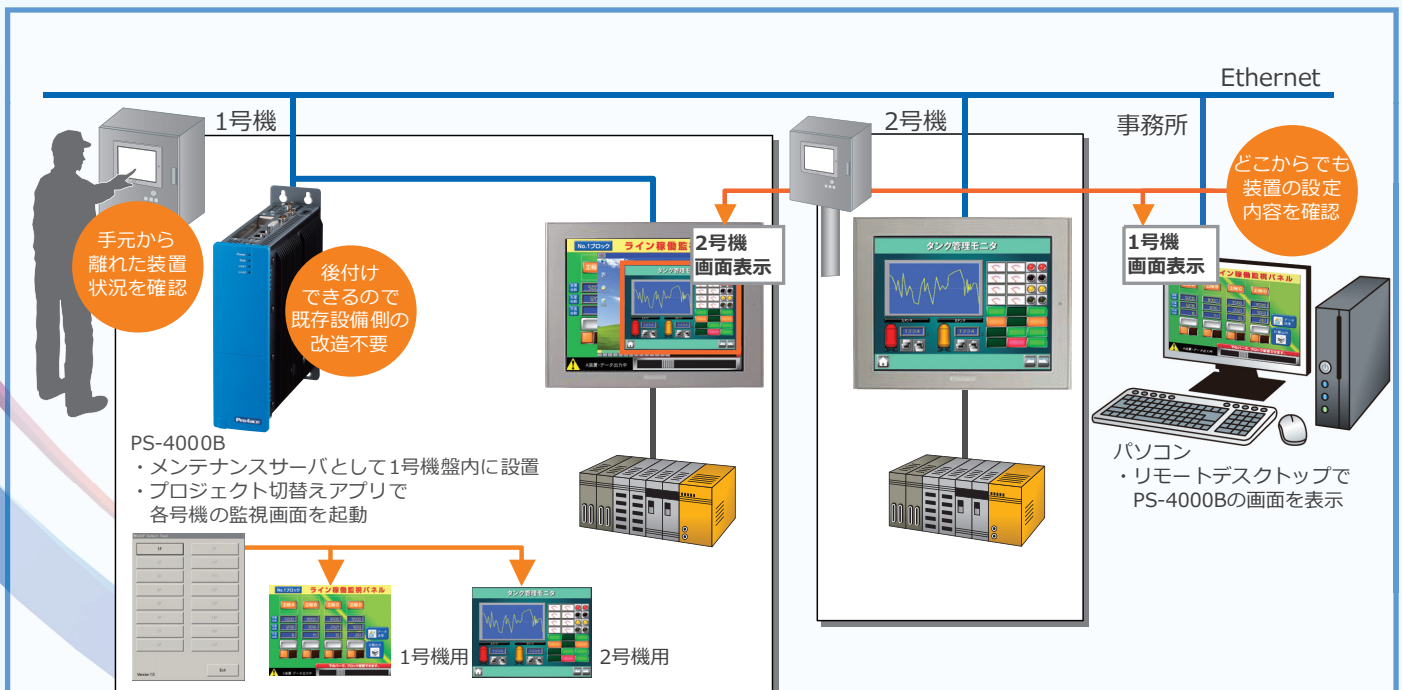
- ・装置の詳細な状態が見えず、現場に行かないと確認できない。
- ・集中監視システムの改造は、実現が難しい。



ご提案

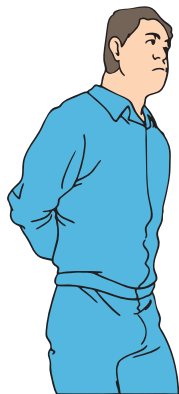
そんなあなたに朗報です。

セットアップ済みのPS-4000Bを後付けして、各号機の表示器を、どこからでも監視・操作ができるシステムを構築。



複数装置リモートモニタリングアプリケーション

ご紹介した提案内容は、お客様の状況により実際のアプリケーションが異なります。詳しくは営業までお問い合わせください。



装置製造業
保全担当
秋葉様（仮名）/富山県

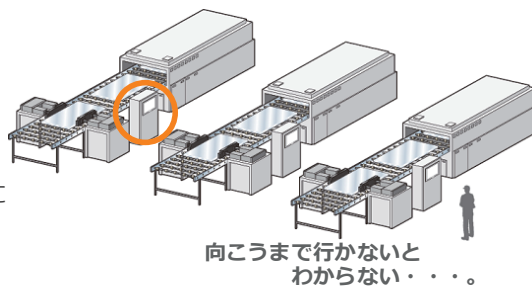
工場の各装置が、問題なく稼働しているかを把握する必要があるが、装置一つ一つが巨大で、工場も広いので、全数を把握するのに
お困りだった保全担当者さまの事例をご紹介します。

詳細情報が収集できず、 ほしい情報は現場でしかわからない・・・。

集中監視システムを導入しているんですが、各装置の詳細情報が収集できず、
ほしい情報を確認するには、現場でしかわからないんです・・・。
結局現場へ行かないと、各装置の状態を把握できないので、
集中監視を導入している意味がない・・・。

集中監視システムを改造するには、 大規模な仕様変更と予算がネックで・・・。

せめて、装置内の操作端末から他の装置状態の確認ができれば、グンと楽になるんですが、集中監視システムを改造するのと同じくらいに大規模な仕様変更になりそうで、予算内では難しいし・・・。
今の設備を改造することなく、安価に解決することができないか・・・。
そんなことを悩む毎日でした。



各装置への移動の手間が減り、時間短縮が可能に！

そんな悩みをデジタルの営業員に打ち明けると、「PS-4000B」ならアプリがセット済みだから、後付けでもすぐに、集中監視ができますよ！と紹介されたんです。
現場の各装置の表示器からでも他の装置状態が見れて、設定変更ができるから、移動することもなくなり、迅速な対処ができるようになりました。
今では、集中監視ができるので、離れた場所への移動の手間が省け、設定・点検工数を削減することができました。

ご紹介した事例は Pro-face 製品で実現！

より速く、より安心な
ボックスコンピュータ新登場！

産業用コンピュータ

PS4000SERIES



評価が高い安心と信頼

- ・本体は 24 時間連続稼働
- ・世界 20 カ国の拠点によるサポート体制
- ・OS の長期安定供給

先進技術による高性能化

- ・Core2Duo と省電力設計の ATOM N270 の 2 種類
- ・Windows7 や EmbeddedOS 搭載可能
- ・PCI Express 拡張スロット搭載

本チラシにてご紹介した提案内容は、お客様の状況により実際のアプリケーションが異なります。詳しくはお問い合わせください。

株式会社デジタル

www.proface.co.jp

東京支社：03-5821-1101
中部支社：052-961-3701
西日本支社：06-6613-3111

仙台営業所・北関東営業所・神奈川営業所・長野営業所・豊田支店・北陸営業所・静岡営業所・岡山営業所・広島営業所・四国営業所・九州営業所

製品のご用命は