

能力低下が原因による 突然の装置停止?!を未然に防ぐ

ドカ停を起こさない予知保全ができていますか？

現状

真空引き装置の設備管理ご担当者様のケース

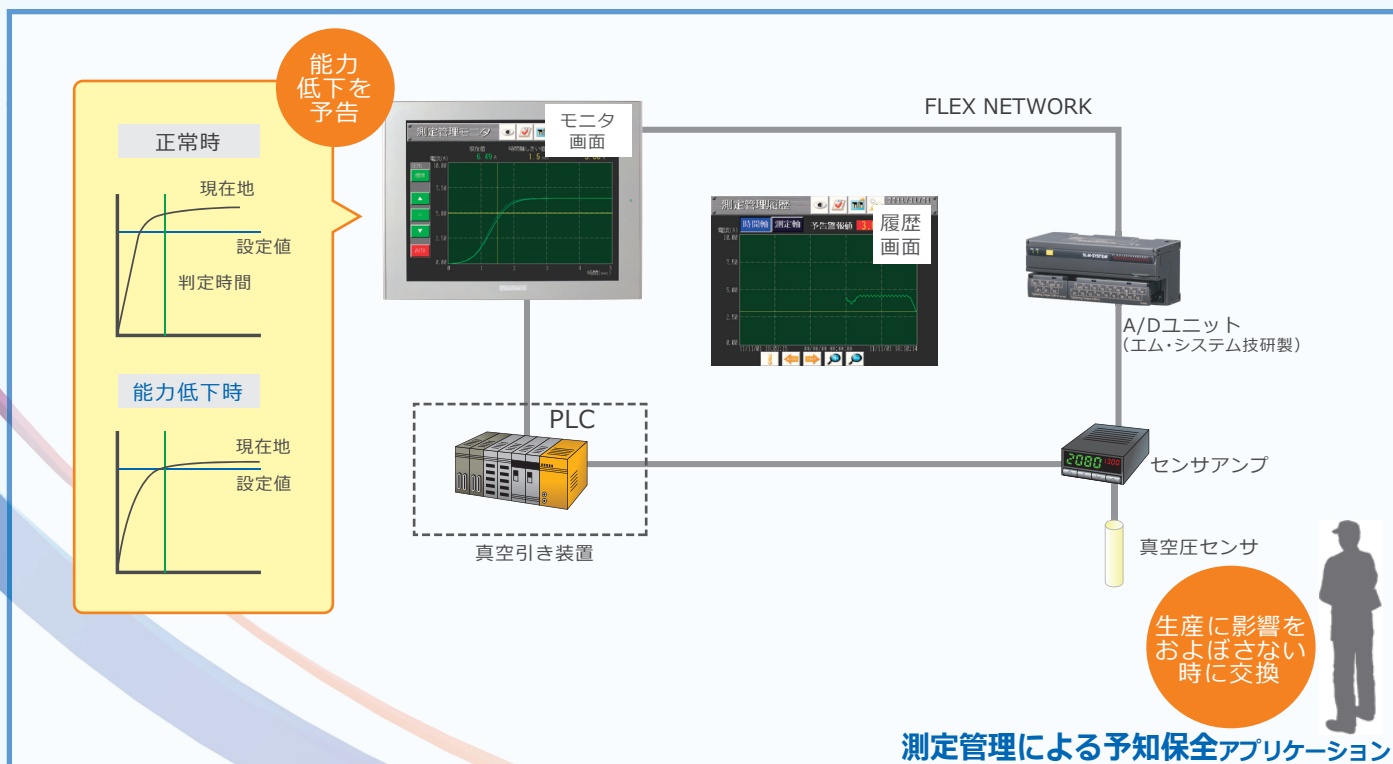


- ・真空引き能力が低下していても、装置が止まるまで発見できない。
- ・履歴を管理していないので、傾向がわからない。

ご提案

そんなあなたに朗報です。

真空引き装置の真空能力データを表示器に収集し、
能力低下を検出することで突然の生産停止を防止します。



ご紹介した提案内容は、お客様の状況により実際のアプリケーションが異なります。詳しくは営業までお問い合わせください。



真空引き装置
設備管理担当
白石様 (仮名) / 石川県

真空引き能力低下が原因でドカ停なんて経験ありませんか？
エラーが発生するまで発見できないし、交換のために設備を止めないといけないし…。
今回は、ドカ停を見事克服し、予知保全を成功された方の事例をご紹介します。

真空引き能力低下が原因でドカ停発生!! 履歴データが残っていないから、対策もたてれず……。

先日、ドカ停が発生したんです。非常にショックでした。
その原因が、真空引きを行うポンプの能力低下による設備停止。
そもそも、真空引き能力が低下しているのに、ポンプの交換時期がわからないのは、
予知保全ができていないことだと猛省。
なんとか未然に防止できたのではないかと、
過去のデータから、傾向対策を立てようと思ったのですが、
履歴データがまったくない……。

表示器で真空引き能力低下を検出して、警報を表示?!

そんな時に、デジタルの営業員からPro-faceの表示器を使えば、
真空引き能力低下のデータを検出できると聞いたんですよ。
半信半疑でしたけど、デモを見せてもらって納得。
時間軸しきい値、測定値しきい値の両方を画面に入力して設定すると、
表示器にポンプ能力低下の警報が表示されたんです！
これは、導入するしかないと思いましたね。



真空引き能力低下警報を表示

生産におよぼさない時間帯で 修理対応を実施することができるようになりました。

もうひとつ導入の決め手になったのが、後付けができたことでした。
導入の際、測定ポイントから直接信号を取ることができるので、今の生産設備の改造が
一切不要だったのがうれしい限りです。
今では、事前にポンプの交換時期がわかるので、生産に影響のない時間帯で修理を対応できるようになりました。
簡単に後付けができて、ドカ停もなくなって、デジタルの表示器を採用して、本当に良かったです。

ご紹介した事例は Pro-face 製品で実現!

表示器に I/O 処理を集約できる
制御機能を搭載したコントロールクラス

プログラマブル表示器

GP3000 SERIES



リモート I/O との接続はケーブル 1 本で省配線!

本チラシにてご紹介した提案内容は、お客様の状況により実際のアプリケーションが異なります。詳しくはお問い合わせください。

株式会社デジタル
www.proface.co.jp

東京支社 : 03-5821-1101
中部支社 : 052-961-3701
西日本支社 : 06-6613-3111

仙台営業所・北関東営業所・神奈川営業所・長野営業所・豊田支店・北陸営業所・
静岡営業所・岡山営業所・広島営業所・四国営業所・九州営業所

●Pro-faceは、株式会社デジタルの日本、米国、カナダ、ヨーロッパ、その他の国における登録商標です。●その他、本誌に記載している他社登録商標は、本誌掲載製品を紹介する目的での使用であり、商標権を侵害する意図があるものではありません。

製品のご用命は