

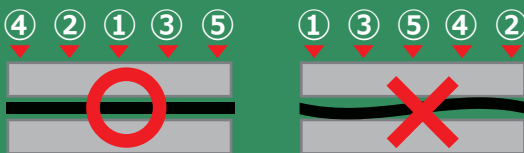


タッチパネル表示器 × ハンドナットランナー コラボレーション

締付工程時の作業者のミスを未然に防止して、品質データも記録できる！

ネジの締付作業で

ミス防止のための再締付や検査の二度手間など、工数が多く掛かり管理も難しい。



締付順序が違うことで品質にばらつきが！

品質データ記録で

不具合対応の対策などに、トレーサビリティシステムが必要だが、システムを構築するのが大変で導入ができない。



専用PCを常設する必要が！

プロフェイスなら解決！

ワークの写真を表示し、その上に締付位置、締付順、締付結果 (OK:緑、NG:赤) が表示されるので、簡単に締付ミス防止できる。



Ethernet

画面上で、①⇒②⇒③⇒④⇒⑤の順に締め付けるよう表示される

プロフェイスなら解決！

PCを設置しなくても、表示器内のCFカードに、締付トルクのデータが保存できるので、簡単にトレーサビリティが実現できる。



Ethernet

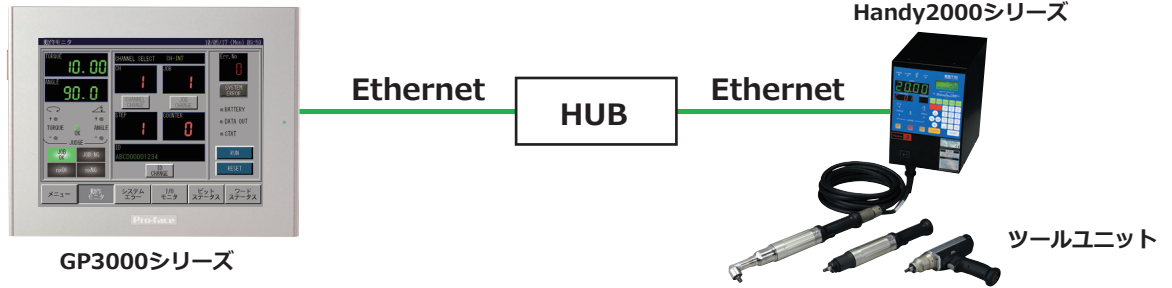
装置操作の表示器も、品質データ記録用のPCも、GP3000シリーズなら1台でOK！

ご紹介した画面は、画面サンプルとしてご用意しています。

導入効果

ダイレクトに表示器とハンドナットランナーがつながるからポカよけもトレーサビリティも表示器1台できるので、コストも手間も削減できる！

システム構成図



※画面作成ソフトウェアGP-Pro EXのバージョンは、Ver.2.6以上になります。
 ※通信ドライバは、「MODBUS IDA 汎用MODBUS TCP マスタドライバ」です。

デジタル 接続可能機種

機種名	コクピットパーツ	解像度	表示色
GP3000シリーズ	○	VGA(640×480)	65,536色(TFT)

※本コクピットパーツではCFカードが必須となっています。
 ※コクピットパーツの機種変更により、上記機種以外にもご使用いただけます。(ベース画面：GP-3500T)

エスティック 対象機種

製品名
ハンドナットランナー Handy2000シリーズ

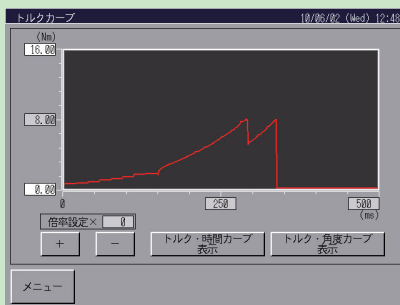
※コントローラソフトバージョンは「H2200-S2200」以降になります。
 ※「トレースジョブ機能」は、オプションのトレーサームユニット及びトレーサームコントローラが必要です。

コクピットパーツ

おたすけ **Pro!** <http://www.proface.co.jp/otasuke/>

メルマガ会員
募集中!

**外部機器の画面作成・プログラム・通信設定にかかる工数削減！
 設定済み画面サンプルが、“無償”でダウンロードできる。**



トルクカーブ画面



パラメータ編集画面



モニタ(システムエラー)画面

※画面の編集については、取扱説明書をお読みいただき内容を十分ご理解の上で行ってください。

株式会社 **デジタル** www.proface.co.jp

- 本社 〒559-0031 大阪府大阪市住之江区南港東8-2-52
TEL: (06) 6613-1101(代) FAX: (06) 6613-5888
- 東京支社 〒111-0054 東京都台東区鳥越1-8-2 ヒューリック鳥越ビル5F
TEL: (03) 5821-1101 FAX: (03) 5821-1110
- 中部支社 〒461-0001 愛知県名古屋市中区泉1-21-27 泉ファーストスクエア7F
TEL: (052) 932-6610 FAX: (052) 932-6802
- 西日本支社 〒559-0031 大阪府大阪市住之江区南港東8-2-52
TEL: (06) 6613-3111 FAX: (06) 6613-5888