

後付け&各端末から見える データロガーを簡単導入!

必要なデータ収集が、既存設備では困難だとあきらめていませんか?

現状

装置製造業の生産技術ご担当者さまのケース

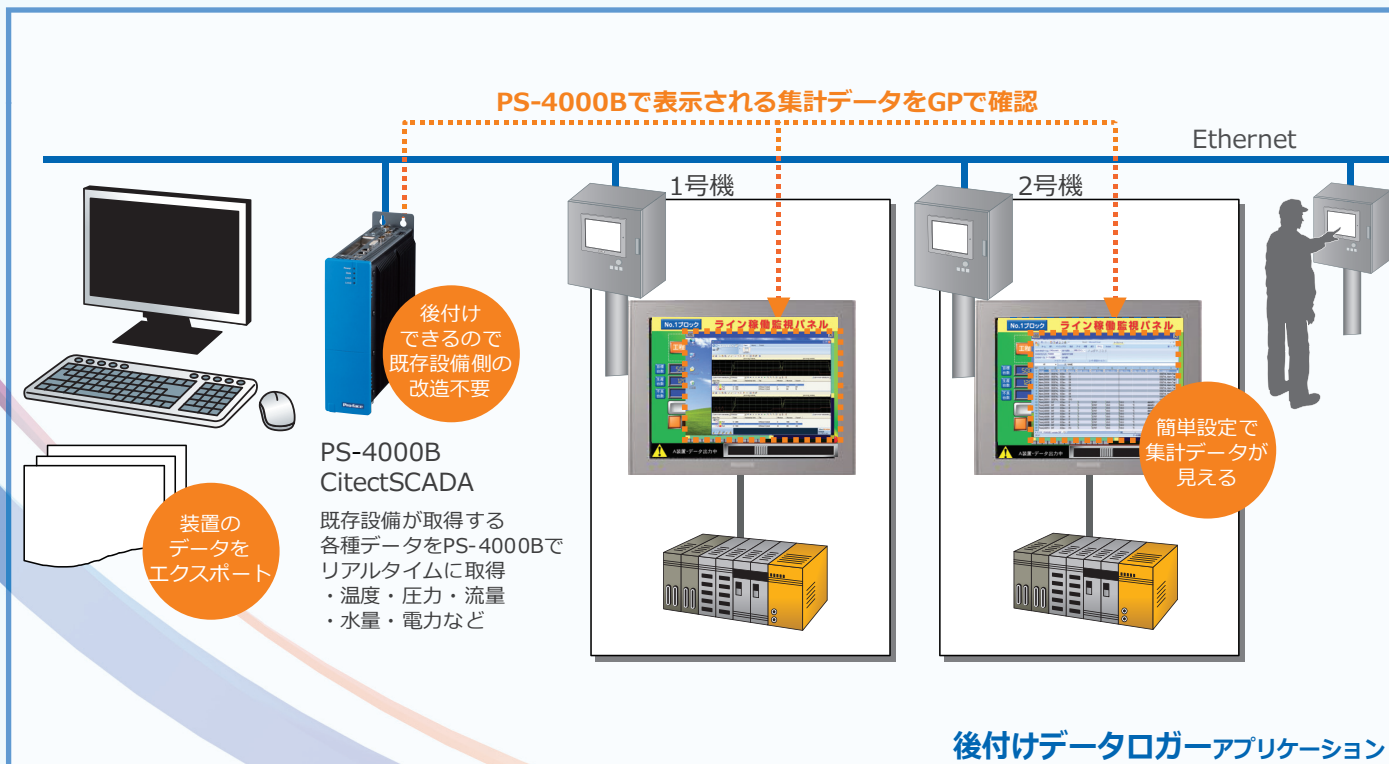
- ・測定器が取得した大量のデータを、パソコンで自動収集できない。
- ・データロガーの導入は、設備の長期停止が必要なため踏み切れない。
- ・稼働情報や品質情報は事務所のパソコンでしか解析できない。



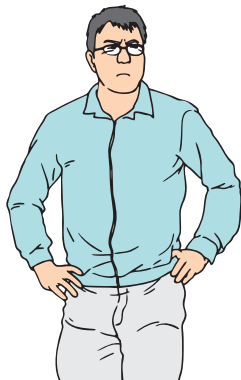
ご提案

そんなあなたに朗報です。

セットアップ済みのPS-4000BをGPと接続。取得したいデータの設定を行うだけで、現場でほしい情報が確認可能に。



ご紹介した提案内容は、お客様の状況により実際のアプリケーションが異なります。詳しくは営業までお問い合わせください。



装置製造業
生産技術担当
馬場様 (仮名) / 広島県

昔と違って、各装置から取得できる温度や圧力、電力情報などの情報を活かして、稼働率や品質を少しでも向上させないといけない。今回は、データロガーの導入を簡単に実現された生産技術担当者さまの事例をご紹介します。

今の設備では、大量のデータをパソコンで収集する術がない・・・。

各装置から取得できる温度や圧力、電力情報など、昔と違って稼働率や品質を少しでも向上させるために、より詳細に、より長期的に大量のデータを測定することが必要になってきています。

しかし問題は、今の設備ではこれら大量のデータをパソコンで収集する術がないこと。そこで、データロガーの登場ですが、導入には改造が必要で設備のラインを長期間止めなければならず、現実的ではないんです。さらに、収集したデータを集中監視するためにSCADAも検討しましたが、高価だから手が出せなくて・・・。

現場を巡回して、記録・・・、しかし思ったほどの効果は出ない。

結局、現場を巡回して記録内容をパソコンへ入力し、それから解析して打ち手をたてるのですが、スピードも遅くなるし、稼働率や品質向上にあまり効果を出せなくて。いったい、どうすれば効果があげれるのか、お手上げ状態でした。



データロガーを既存設備に後付け、しかも簡単・高性能。

安価に今の設備ラインを停めずに改善できる方法はないかと、デジタル営業員に相談したら、PS-4000Bなら既存設備に簡単に後付けができるデータロガーを構築できます！と紹介されたんです。セットアップ済みのPS-4000Bを装置内の表示器と接続して、取得したいデータの設定を行うだけなので、設備改造は不要でした。さらに、現場のGPでもPCと同じ画面を見れるので、現場で解析情報が確認できるし、設定の変更もその場でできるようになり、とっても効率的になりました。おかげで稼働率も向上！導入に踏み切って、本当に良かったです。

ご紹介した事例は Pro-face 製品で実現！

より速く、より安心な
ボックスコンピュータ新登場！

産業用コンピュータ

PS4000SERIES



評価が高い安心と信頼

- ・本体は 24 時間連続稼働
- ・世界 20 カ国の拠点によるサポート体制
- ・OS の長期安定供給

先進技術による高性能化

- ・Core2Duo と省電力設計の ATOM N270 の 2 種類
- ・Windows7 や EmbeddedOS 搭載可能
- ・PCI Express 拡張スロット搭載

本チラシにてご紹介した提案内容は、お客様の状況により実際のアプリケーションが異なります。詳しくはお問い合わせください。

株式会社デジタル

www.proface.co.jp

東京支社：03-5821-1101
中部支社：052-961-3701
西日本支社：06-6613-3111

仙台営業所・北関東営業所・神奈川営業所・長野営業所・豊田支店・北陸営業所・静岡営業所・岡山営業所・広島営業所・四国営業所・九州営業所

製品のご用命は