



表示器付きコントローラ × インバータ × プラスD コラボレーション



LT3000に置き換えると
PLCにかかるコスト負担が削減できる!



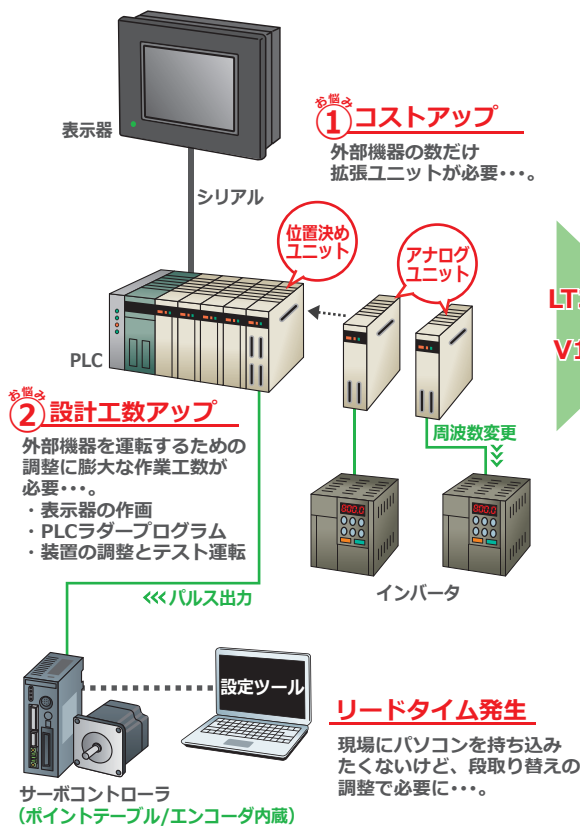
お悩み 1 外部機器とつなぐための
PLCコストが負担になっていませんか?

お悩み 2 外部機器を接続して正常に運転させるために、
膨大な設計工数がかかっていませんか?



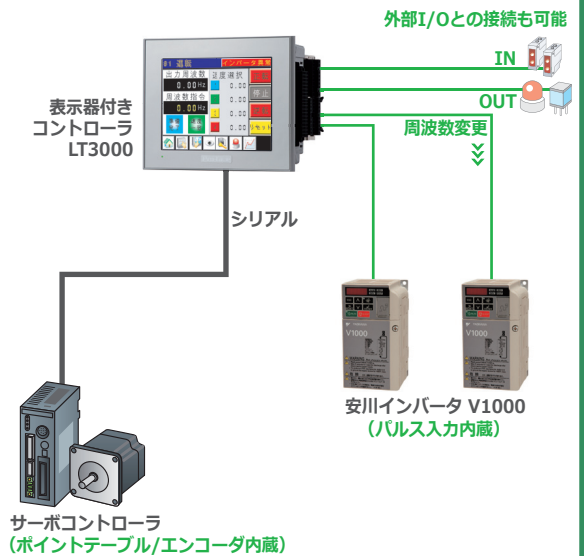
導入前

～ PLCを中心としたシステム ～



LT3000導入後

～ PLCなしのスッキリシステム! ～



LT3000を導入すれば、
これらが必要なくなります!

- ・ PLC本体
- ・ PLC用位置決めユニット
- ・ PLC用アナログユニット
- ・ 設定ツール&パソコン



スッキリシステムの“そのワケ”は裏面で



解説 ~ PLCなしのスッキリシステム! ~

Pro-face®

①を解決

制御機能搭載だから、外部機器が拡張なしでダイレクト接続!!



表示器付きコントローラ LT3000

タッチパネルで画面操作

- ・5.7型 QVGA (320×240ドット)
- ・STNカラー 4,096色

内蔵DIO (入力16点/出力16点)

- ・パルス出力(最高65kHz)、カウンタ入力(最高100kHz)※として使用できる32点のI/Oを搭載

拡張ユニットでI/Oを増設可能



YASKAWA

①を解決

PWM出力(LT3000) ⇔ パルス入力(V1000)により配線1本で周波数変更!!

パルス出力 >>>

>>> パルス入力

安川インバータ V1000

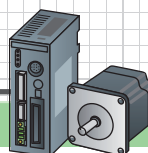


最大4軸まで接続

小形ベクトル制御インバータ V1000シリーズ

インバータに関する技術的なお問い合わせ(安川電機) >>> TEL:0120-114-616

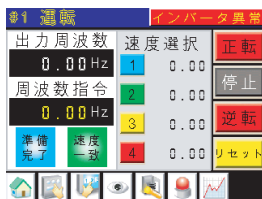
シリアル (RS-232C/422/485)



②を解決

プラスα (制御機器メーカー)

サンプル画面「コクピットパーツ」で、外部機器の作画・プログラムにかかる工数を削減!



安川電機製インバータ



三菱電子産業製サーボコントローラ



アイエイアイ製ロボシリンダ

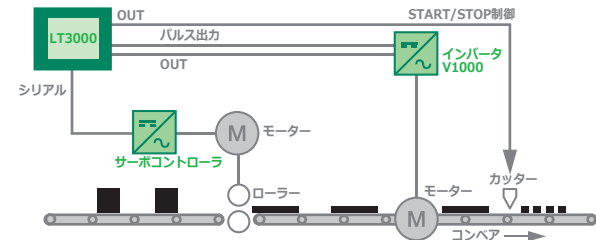
ご紹介した画面以外にもパラメータ設定/オートチューニングなど、タッチパネルで簡単に調整できる便利画面が盛りだくさん! 設定変更時も現場へパソコンを持っていく必要がありません!

コクピットパーツはダウンロード(無償)して、すぐに使えます >>> **おたすけPro!** <http://www.proface.co.jp/otasuke/>

事例 例えば、このような運用ができます。

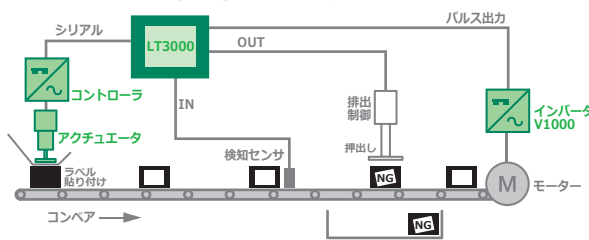
製麺機

サーボを用いた詳細な速度制御以外に、別のコンペア駆動速度を同時にインバータで制御可能。



ラベル貼付機

速度制御や位置決めをタッチパネルで設定。さらにコンペアの駆動やエラー検知入力、不良品排出もLT3000だけで可能。



ここがポイント!

制御機能を搭載したLT3000だから、PLCと拡張ユニットの代用もでき装置のコスト削減と省スペース化が図れます。