



表示器付きコントローラ × サーボ コラボレーション

サーボ制御をPLCなしでシンプルに構築し小型化・コストダウンを実現



お悩み ① 「位置決め制御」のための
PLCコストが負担になっていませんか？

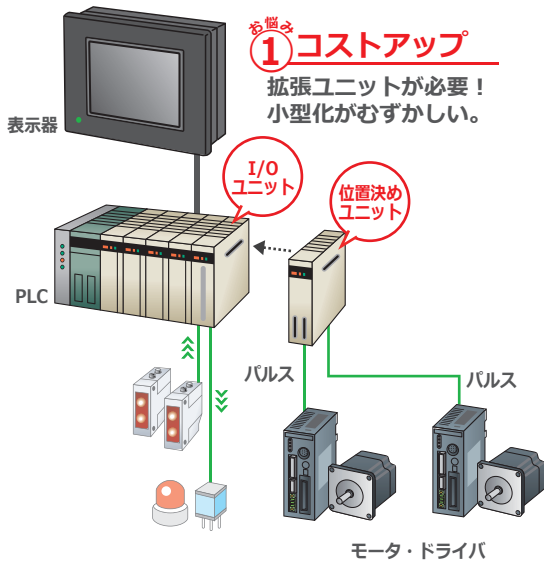
お悩み ② メカを調整・試運転するまでに、
膨大な設計工数がかかっていませんか？

お悩み ③ エラーが発生するたびに、
PCを現場に持ち込んでいませんか？



導入前

～ PLCを中心としたシステム ～



お悩み ② **立上げ工数が負担**

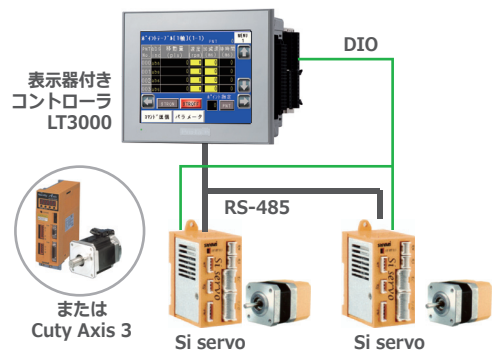
軸の芯出し調整・慣らし運転などのために、テストプログラムを作らなければ・・・

お悩み ③ **エラー内容がすぐにわからない**

エラー発生すると本体のランプが点滅。どんなエラー内容が調べるにはパソコンが必須！

LT3000導入後

～ PLCなしのスッキリシステム！～



解決 ① **PLC必要なし**

表示器からポイントテーブルに入力した設定値に従い、軸が動きます。位置決め一連の制御をPLCを使わずにでき、コストダウン可能。

解決 ② **PLCレス動作確認**

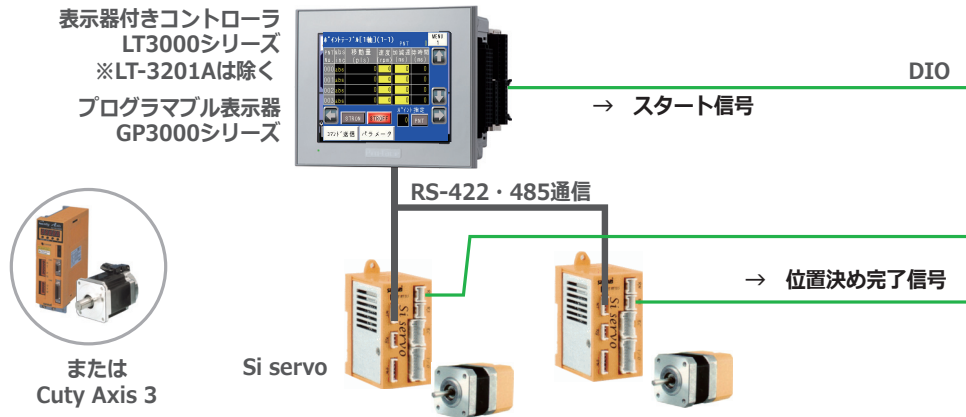
各軸の動作を手動で確認できます。さらに、メンテナンス時でも部品交換した際の動作を手動でチェックできます。

解決 ③ **エラー内容が見える**

各軸ごとのアラーム履歴、対処方法がPCなしで確認できるので、現場対応がスムーズです。

システム構成図

RS-422・485通信で位置指定させるためのポジション設定、パラメータ設定、動作指示など通信コマンドで対応できます。
LT3000シリーズでは通信機能に加え内蔵コントローラで動作指示や位置決め完了信号をプログラムを組んで内蔵DIOで制御することが出来ます。
外部にコントローラ(PLC)を使用せずにサーボ制御がシンプルな構成で実現できます。



デジタル 接続可能機種

シリーズ名	解像度	表示色
表示器付きコントローラ LT3000シリーズ	QVGA (320×240)	4096色(TFT)
プログラマブル表示器 GP3000シリーズ	VGA (640×480)	65,536色(TFT)
	QVGA (320×240)	

※ベース画面は、LT-3300T、GP3500T、GP-3300T をご用意しています。
※コクピットパーツの機種変更により、上記機種以外にも、ご使用いただけます。

三菱 対象機種

製品名		
ステッピングサーボ	Si servo	(Si-02LDE/Si-02DE/Si-05LDE/Si-05DE)
インテリジェントサーボ	Cuty Axis 3	(RT-0P3AXE/RT-0P5AXE/RT-001AXE/RT-002AXE/RT-004AXE/RT-008AXE)

コクピットパーツ

おたすけPro! <http://www.proface.co.jp/otasuke/>

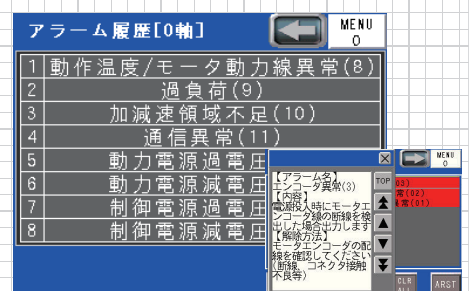
外部機器の画面作成・プログラム・通信設定にかかる工数削減!
設定済み画面サンプルが、“無償”でダウンロードできる。



2軸ポイントテーブル画面



コマンド送信画面



アラーム履歴画面

※画面の編集については、取扱説明書をお読みいただき内容を十分ご理解の上で行ってください。

株式会社 **デジタル** www.proface.co.jp

- 本社 〒559-0031 大阪府大阪市住之江区南港東8-2-52
TEL: (06) 6613-1101(代) FAX: (06) 6613-5888
- 東京支社 〒111-0054 東京都台東区鳥越1-8-2 ヒューリック鳥越ビル5F
TEL: (03) 5821-1101 FAX: (03) 5821-1110
- 中部支社 〒461-0001 愛知県名古屋市中区泉1-21-27 泉ファーストスクエア7F
TEL: (052) 961-3701 FAX: (052) 961-3701
- 西日本支社 〒559-0031 大阪府大阪市住之江区南港東8-2-52
TEL: (06) 6613-3111 FAX: (06) 6613-5888