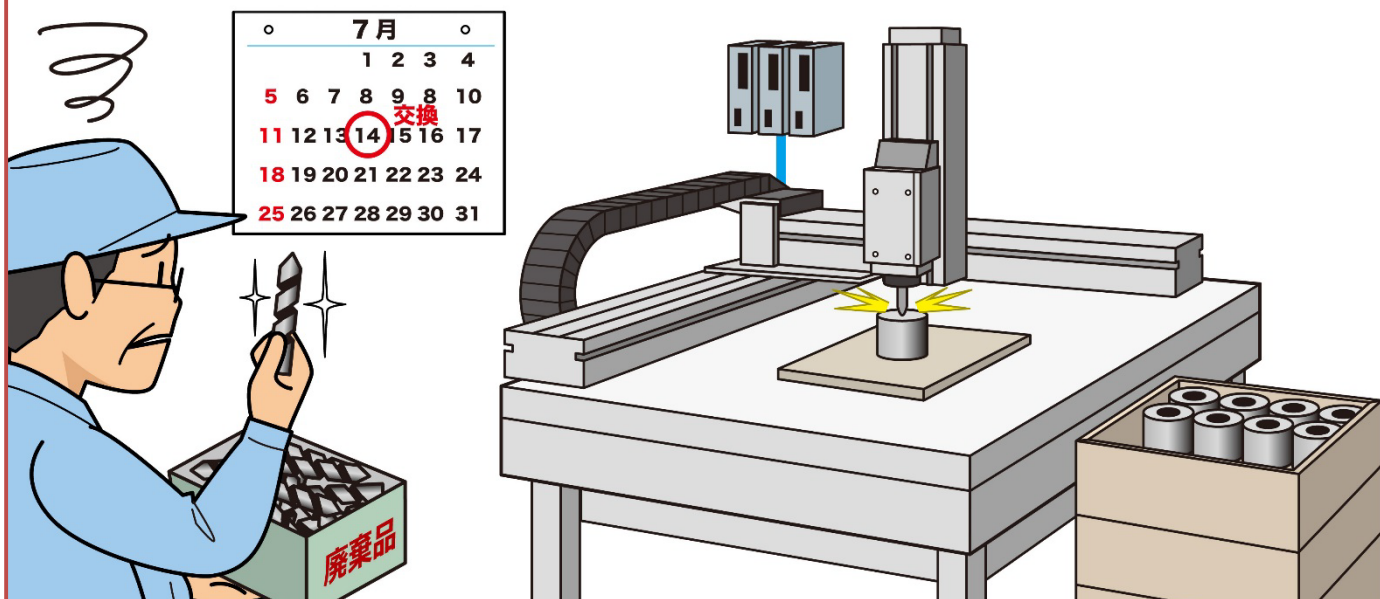


《自動車業界向け加工工程事例》

コントローラーの状態を見える化して 工具にかかるコストを削減

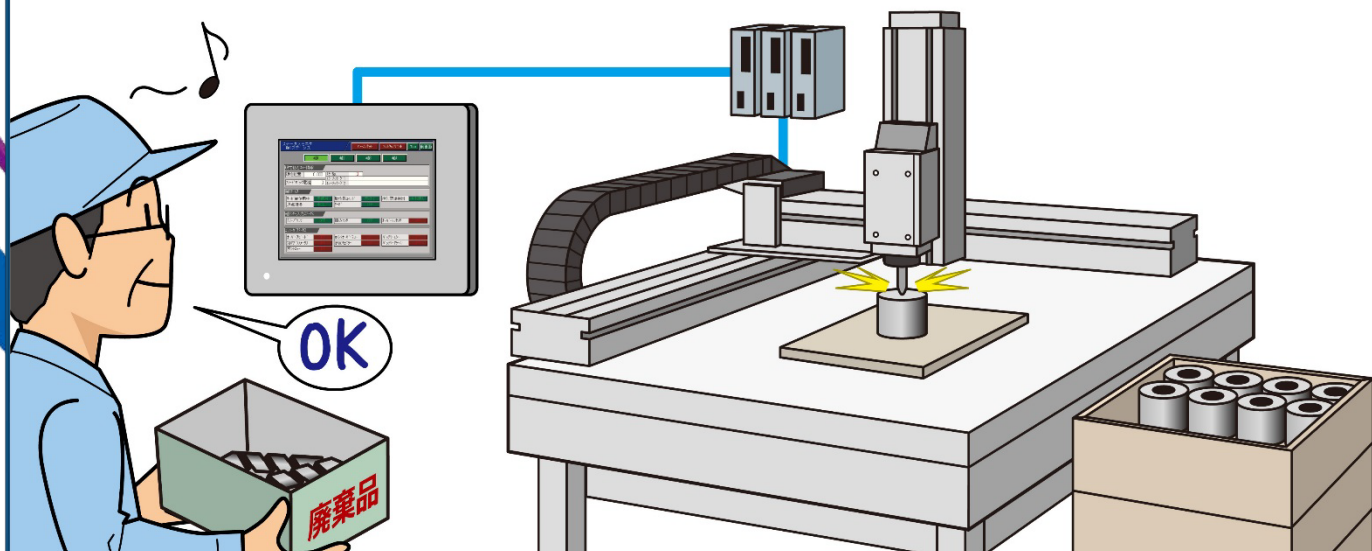
Before

日程を決めて定期的に工具を交換しています。工具のコストを抑えるためギリギリまで使いたいけど、交換時期の判断がつかないため、工具を無駄に廃棄しています。



After

SP5000なら、サンプルプログラムを使って加工時のコントローラーの状態を把握。電流値の増減を見て、工具の最適な交換時期が判断できるので、無駄な工具の廃棄がなくなります。



サンプル画面を使用して、作画工数も軽減

システム構成図

SP5000シリーズは、プログラマブル表示器のフラッグシップモデルです。情報を最適に表示するインターフェイス "Smart Portal"として、SP5000シリーズがまったく新しいソリューションをご提供します。

コントローラーの情報を見える化して工具を最大限利用

ロボシリンダーの電流値を取得。変化傾向をもとに工具の最適な交換時期を割り出せます。



軸ステータスマニター



システムステータスマニター

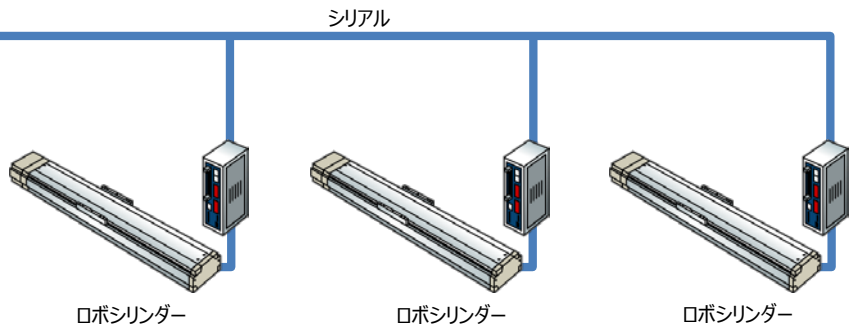


ポイントデータ設定



SP5000

PLCなしでロボシリンダーと接続
SP5000とロボシリンダーを直接接続できるので、コントローラーの状況を把握するためにPLCを追加する必要はありません。

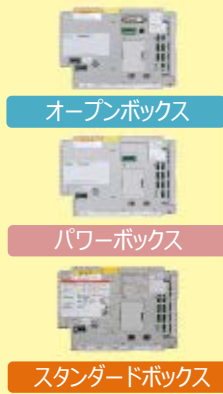


ロボシリンダー

ロボシリンダー

ロボシリンダー

ラインアップ “モジュール構造で組み合わせが自由”



アドバンスディスプレイ

●本誌に記載している会社名・商品名は、各社の商標または登録商標です。
●写真の色等は印刷のため、実物と若干異なる場合があります。また画面においても、はめ込み合成のため実際の表示と異なる場合があります。●掲載した内容は、製品改良のため予告なく変更する場合がございます。

シュナイダーエレクトリックホールディングス株式会社
(旧：株式会社デジタル)
www.proface.co.jp

東 京 東京都港区芝浦2-15-6 オア-ゼ芝浦MJビル
TEL：03-5931-7651 FAX：03-3451-3580
中 部 愛知県名古屋市中区泉1-21-27 泉ファーストスクエア7F
TEL：052-961-3701 FAX：052-961-3707
西日本 大阪市中央区北浜4-4-9
シュナイダーエレクトリック大阪ビルディング
TEL：06-6208-3119 FAX：06-6208-3132

ご用命は…