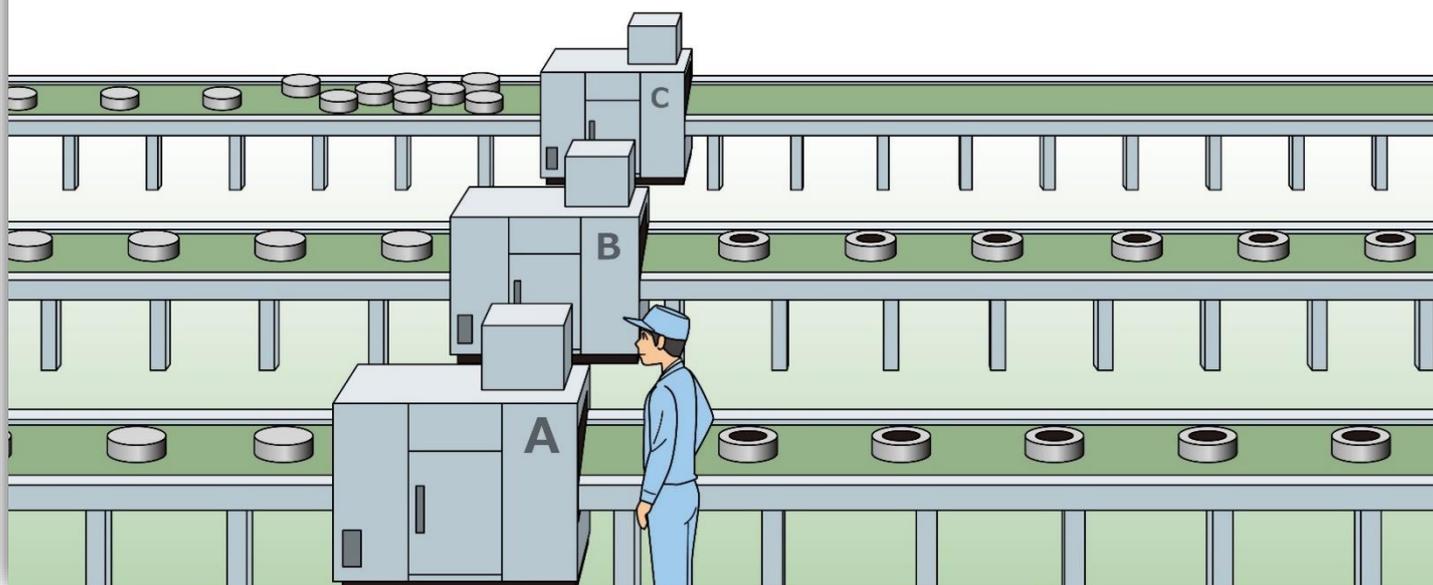


《工作機械向け復旧時間短縮事例》

後付けで部品詰まりによる空運転を削減

Before

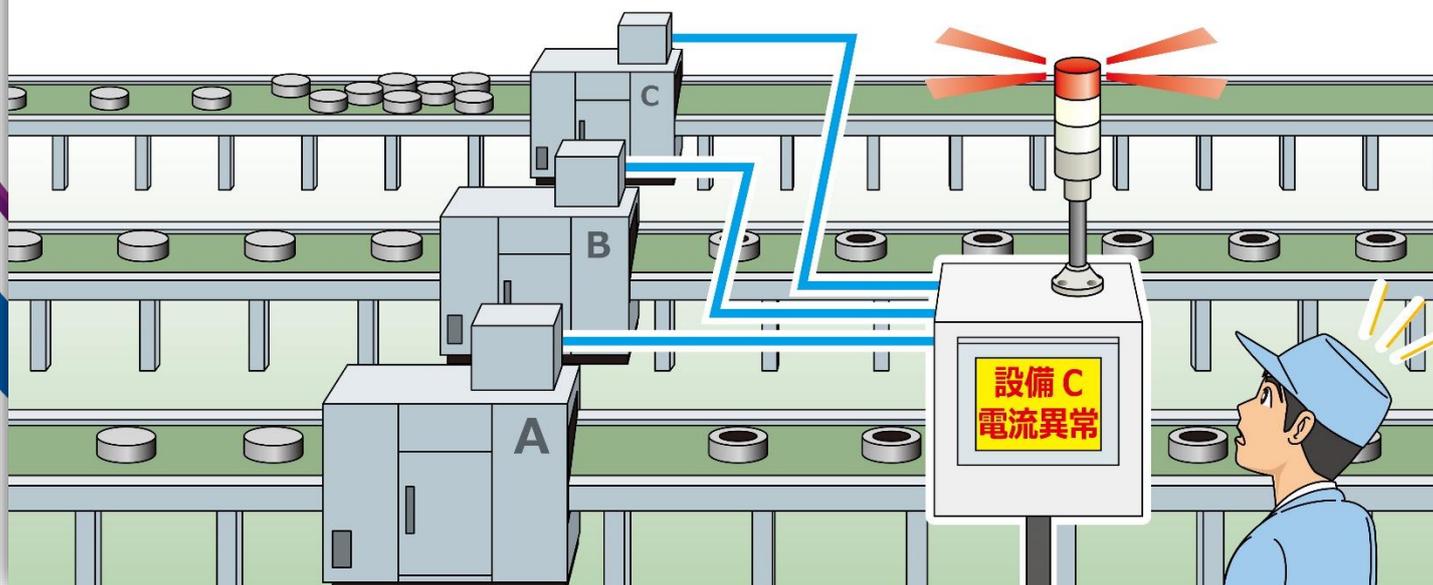
作業員1人で複数台担当をしていると、部品詰まりなどのエラーに気づくのが遅れ、加工機が空運転し続けていることがあります。



パワーメーター PM3250を設備に後付けすることで

After

空運転時の電流値変化を検知して警告を出せます。空運転の時間を削減することで、生産性を向上します。



表示器1台にPM3250を複数台接続！

